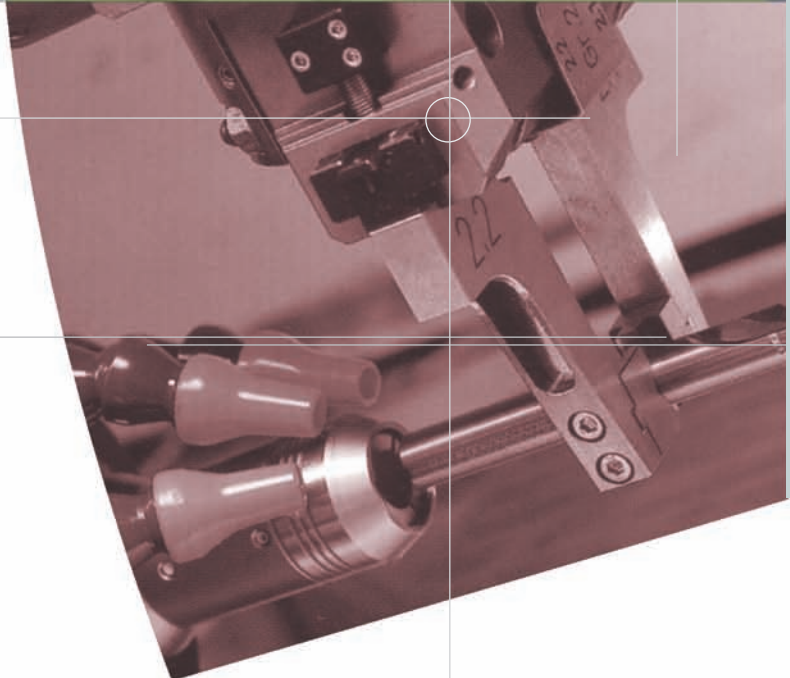


Hydrodehnspannfutter und Hydrodorne



GEWEFA-Grindtec[®]

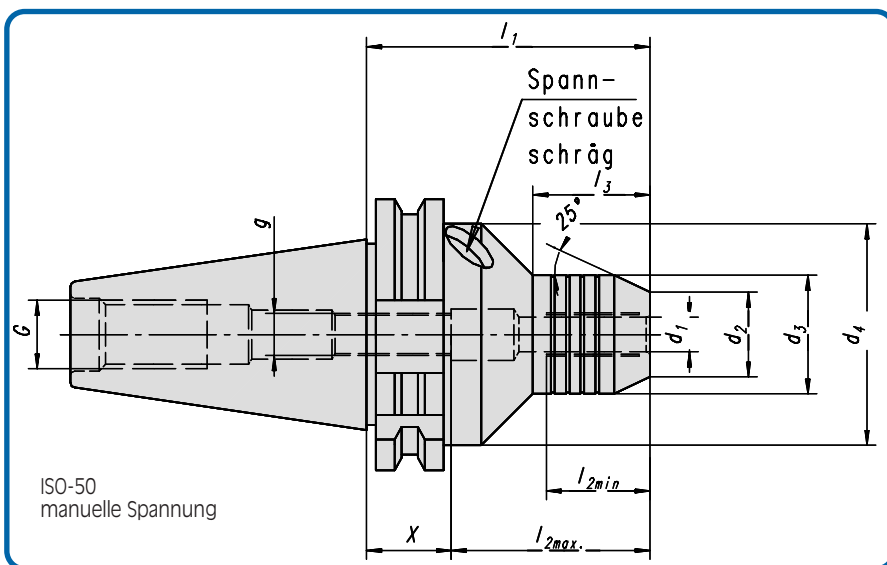


zum
Werkzeugschleifen

		Seite / Page	
1. Abschnitt:	Hydrodehn-Spannfutter manuell	4 - 14	
2. Abschnitt:	Hydrodehn-Spannfutter automatisch	15 - 22	
3. Abschnitt:	Hydrodehn-Dorne	23 - 32	
4. Abschnitt:	Hydrodehn-Spindeln und Hydro-Flansche	33 - 36	
5. Abschnitt:	mechanische Schleifscheibenaufnahmen HSK A / C / E / F	37 - 49	
6. Abschnitt:	Aufnahmeschäfte SK / HSK / MK Verlängerungen Reduzierungen	50 - 58	
7. Abschnitt:	Futter und Dorne nach Kundenvorgaben	59 - 61	

Gewefa - Hydrodehnspannfutter fürs Werkzeugschleifen

Gewefa - Hydraulic chuck for tool grinding



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	X	l ₁	l ₂ max.	l ₂ min.	l ₃	g	G
28.05.043.901*	SK 40	20	28	42	50	15	110	95	50	41	M10 x 1	M16
28.05.043.902		25	30	54	60	15	110	95	50	56	M12 x 1	
28.05.043.903		32	41	54	70	15	100	95	50	56	M16 x 1	
30.05.043.925	SK 50	6	15	36	60	67	110	43	29	55	M 5	M24
30.05.043.926		8	17	38	60	67	110	43	29	55	M 6	
30.05.043.927		10	19	40	60	67	110	43	29	55	M 8 x 1	
30.05.043.928*		12	21,5	36,5	60	60	110	50	31	55	M 8 x 1	
30.05.043.929		14	23,5	44	60	60	110	50	31	60	M10 x 1	
30.05.043.900		16	25,5	46,5	60	57	110	53	33	60	M12 x 1	
30.05.043.930		18	27,5	48,5	60	57	110	53	33	60	M12 x 1	
30.05.043.901*		20	28	42	70	15	110	95	33	41	M16 x 1	
30.05.043.903*		22	30	44	70	15	110	95	35	43	M16 x 1	
30.05.043.902*		32	40	54	70	15	110	95	47	56	M16 x 1	
30.05.043.904*		40	52	70	70	25	130	115	73	110,9	M16 x 1	

* Für diese Größen sind entsprechende Reduzierstücke lieferbar.

Hydro-Dehnspannfutter WZS

kurze Ausführung

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄		l ₁	l ₂		l ₃	g	G
4004-415.00	SK 50	12	21,5	42	60		80	50		50	M10 x 1	M24
4004-416.00		22	30,5	44	70		80	95		95	M16 x 1	M24
30.05.043.906		32	41	54	70		80	62		62	M16 x 1	M24



Gewefa - Hydrodehnspannfutter fürs Werkzeugschleifen

Vorteile:

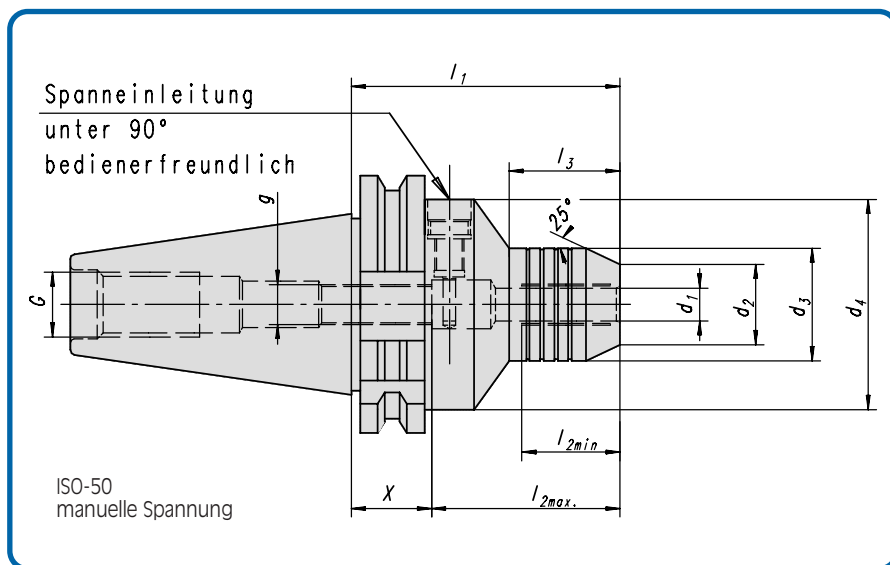
- Sehr guter Rundlauf von $\leq 0,003$ mm für genaue Werkzeuggeometrie am fertigen Werkstück.
- Die Schlankheit der Aufnahme garantieren beste Zugänglichkeit der Schleifscheibe - Vermeidung von Kollisionen.
- Vibrationsdämpfung durch das hydraulische Spann Futter, dadurch optimale Schleifoberfläche.

Gewefa - Hydraulic chuck for tool grinding

Advantages:

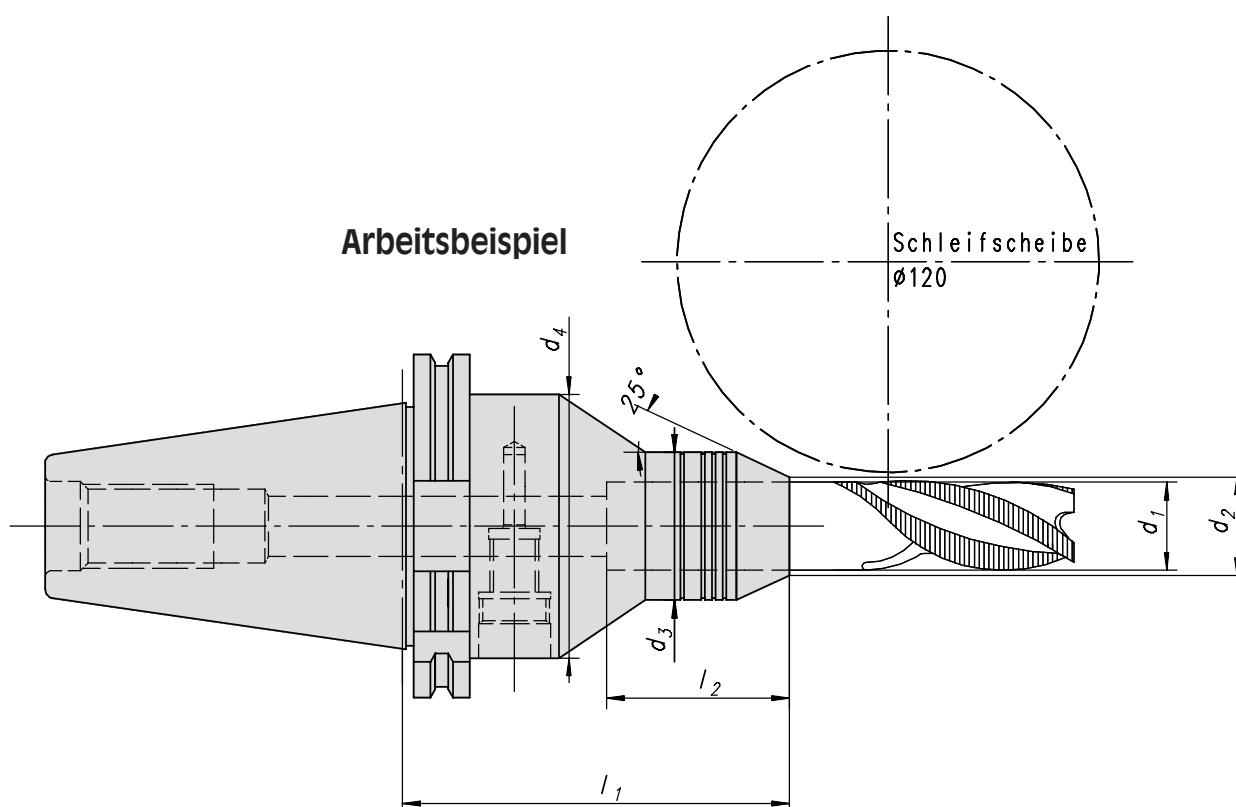
- High true-running of $\leq 0,003$ mm for precise tool geometry at the finish-machined workpiece.
- Slim mounting for a better access to the grinding wheel - avoids collisions.
- Vibration dampening due to hydraulic tool grinding chuck.
- Therefore better results in surface grinding are achieved.

Hydro-Dehnspannfutter WZS für Werkzeugschärf- und Schleifmaschinen, kurze Ausführung

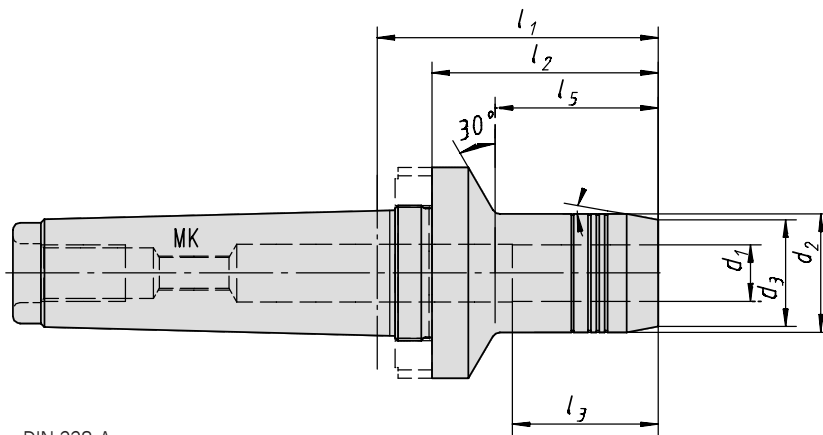


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1	l_2	l_3	G
30.05.043.960	SK 50	20	29	42	75	110	165	41	M24
30.05.043.961		22	31	44	75	110	165	42	M24
30.05.043.962		25	34	46	80	110	160	42	M24
30.05.043.963		32	42	54	80	110	160	46	M24

Arbeitsbeispiel



MK-Hydro-Dehnspannfutter WZS für Werkzeugschleifmaschinen



DIN 228-A

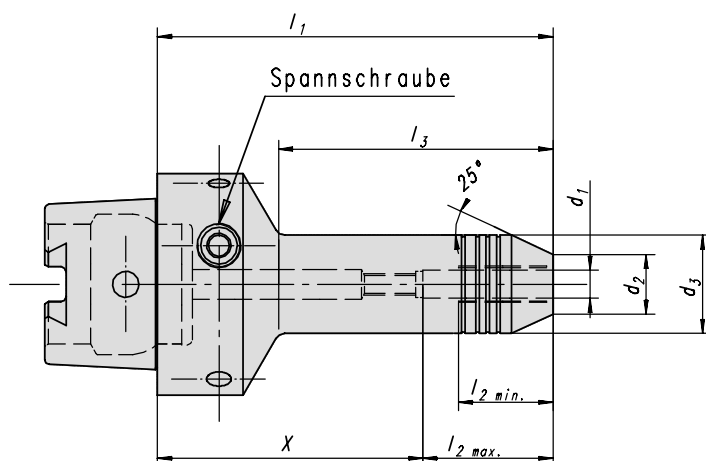
Lieferumfang: Mit Nutmutter zum Abdrücken des MK.

* Ausführung mit Nutmutter

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	α	
01.043.010*	MK4	32	60	56	60	99	85,5	64,5	64,5	-	10°	
01.043.018*	MK5	20	42	38	75	100	80,5	52	150	58	10°	
01.043.019	MK5	25	50	46	75	100	80,5	58	150	51	10°	
01.043.020	MK5	32	60	56	75	87,5	81	64,5	64,5	60	10°	
01.043.021*	MK5	40	70	66	75	100	80,5	72	72	65	10°	
01.043.022	MK5	50	78	74	78	120	100,5	82	82	100,5	10°	

Sonder-Hydro-Dehnspannfutter:

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	α	
4004-615.00	MK3	10	30	27	50	63	44	24	24	24	10°	
4004-407.00*	MK4	20	42	29	55	65	50	52	95	35	25°	
4004-430.00*	MK4	32	60	56	60	99	85,5	64,5	64,5	-	10°	
4004-526.00	MK4	42	-	76	80	112,5	106	72	85	-	10°	
4004-434.00*	MK5	22	31	-	65	60	30,5	52	135	-	45°	
4004-408.00*	MK5	22	44	32	78	120	100,5	52	165	80	20°	

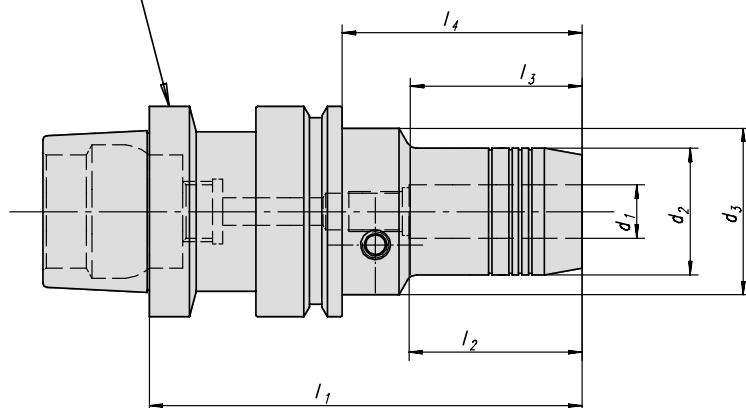


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d_1	d_2	d_3	X	l_1	$l_2 \max.$	$l_2 \min.$	l_3	
153.05.036.911*	HSK-C63	6	15	30,5	69,5	112,5	43	25	78	
153.05.036.912		8	17	32,5	69,5	112,5	43	25	79	
153.05.036.913		10	19	34,5	62,5	112,5	50	28,5	79	
153.05.036.914*		12	21,5	36,5	62,5	112,5	50	28,5	79	
153.05.036.915		14	23,5	38,5	60,5	112,5	52	28,5	80	
153.05.036.916		16	25,5	40,5	58,5	112,5	54	30	81	
153.05.036.917		18	27,5	42	58,5	112,5	54	30	82	
153.05.036.918*		20	28	42	56,5	112,5	56	30	82	
153.05.036.919*		22	30	44	56,5	112,5	56	32	83	
153.05.036.920*		32	40	54	51	112,5	61,5	45	85	

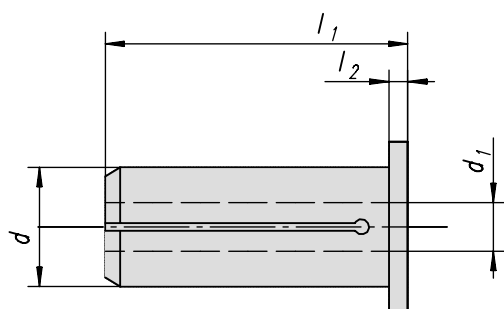
* Für diese Größen sind entsprechende Reduzierstücke lieferbar.

HSK-C/E63 Hydro-Dehnspannfutter WZS für Werkzeugschleifmaschinen

HSK-C/E63 für
 Schleifmaschinen



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄
4004-555.00	16	38	50	130	52	51,5	72



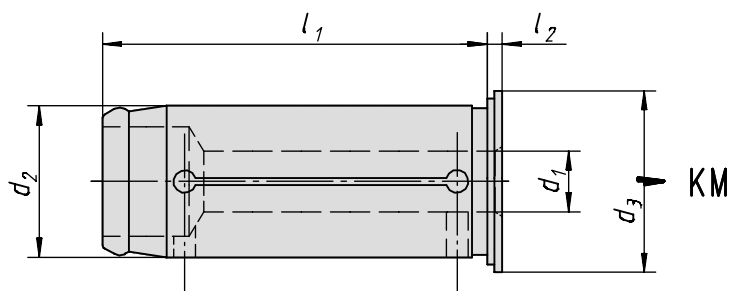
Reducer, coolant resistant

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	l ₁	l ₂
05.024.025	12	3	46,5	2
05.024.026		4		
05.024.027		5		
05.024.028		6		
05.024.029		8		
05.024.007	20	3	50,9	2
05.024.008		4		
05.024.009		5		
05.024.001		6		
05.024.002		8		
05.024.003		10		
05.024.004		12		
05.024.005		14		
05.024.006		16		

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	l ₁	l ₂
05.024.040	22	6	50,9	2
05.024.041		8		
05.024.042		10		
05.024.043		12		
05.024.044		14		
05.024.045		16		
05.024.046		18		
05.024.038	25	5	60	4
05.024.030		6		
05.024.031		8		
05.024.032		10		
05.024.033		12		
05.024.034		14		
05.024.035		16		
05.024.036		18		
05.024.037		20		

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	l ₁	l ₂
05.024.010	32	6	66	4
05.024.011		8		
05.024.012		10		
05.024.013		12		
05.024.014		14		
05.024.015		16		
05.024.016		18		
05.024.018		20		
05.024.020		25		

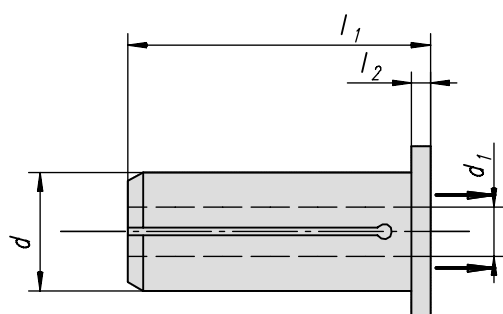
Reduzierstücke-HD, metallisch dichtend max. 100 bar



Reducer-HP, max. 100 bar

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	
05.024.216	3	12	16	44,5	2	
05.024.217	4					
05.024.218	5					
05.024.219	6					
05.024.220	8					
05.024.221	6	20	29	50,9	2	
05.024.222	8					
05.024.223	10					
05.024.224	12					
05.024.225	14					
05.024.226	16					
05.024.227	6	20	29	50,9	2	
05.024.228	8					
05.024.229	10					
05.024.230	12					
05.024.231	14					
05.024.232	16					
05.024.233	18					
05.024.234	20					
05.024.235	22					
05.024.236	25					

Reduzierstück KM Kühlmittelzuführung am Schaft entlang

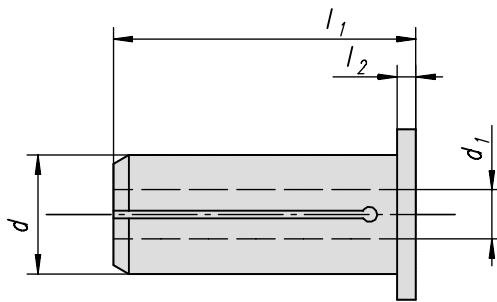


Reducer

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	l ₁	l ₂
05.024.049	12	2	46,5	2
05.024.050		3		
05.024.051		4		
05.024.052		5		
05.024.053		6		
05.024.055		7		
05.024.054		8		
05.024.057		9		
05.024.056		10		

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	l ₁	l ₂
05.024.059	20	2	50,9	2
05.024.060		3		
05.024.061		4		
05.024.062		5		
05.024.063		6		
05.024.064		7		
05.024.065		8		
05.024.066		9		
05.024.067	20	10	50,9	2
05.024.068		11		
05.024.069		12		
05.024.070		13		
05.024.071		14		
05.024.072		15		
05.024.073		16		
05.024.074		17		
05.024.075		18		

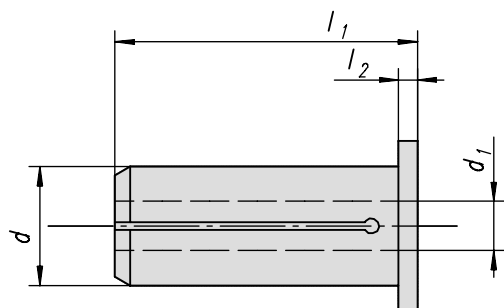
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	l ₁	l ₂
05.024.090	32	3	66	4
05.024.091		4		
05.024.092		5		
05.024.080		6		
05.024.093		7		
05.024.081		8		
05.024.094		9		
05.024.082		10		
05.024.095		11		
05.024.083		12		
05.024.096		13		
05.024.084		14		
05.024.097		15		
05.024.085		16		
05.024.098		17		
05.024.086		18		
05.024.099		19		
05.024.087		20		
05.024.089		22		
05.024.088		25		



Reducer

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	l ₁	l ₂
05.024.110	20	1/ 8"	50,9	2
05.024.112		3/16"		
05.024.114		1/ 4"		
05.024.116		5/16"		
05.024.118		3/ 8"		
05.024.120		7/16"		
05.024.122		1/ 2"		
05.024.124		9/16"		
05.024.126		5/ 8"		

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	l ₁	l ₂
05.024.197	32	1/ 8"	66	4
05.024.188		3/16"		
05.024.195		1/ 4"		
05.024.199		5/16"		
05.024.198		3/ 8"		
05.024.189		7/16"		
05.024.196		1/ 2"		
05.024.190		9/16"		
05.024.191		5/ 8"		
05.024.194		3/ 4"		
05.024.192		7/ 8"		
05.024.193		1"		



Reducer

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	l ₁	l ₂
05.024.100	1/2"	1/8"	46,5	2
05.024.102		3/16"		
05.024.104		1/4"		
05.024.106		5/16"		
05.024.108		3/8"		

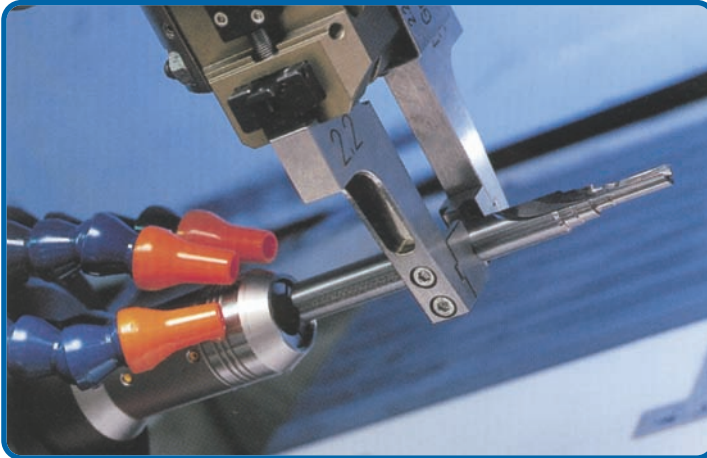
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	l ₁	l ₂
05.024.130	3/4"	1/8"	52,9	2
05.024.131		3/16"		
05.024.132		1/4"		
05.024.133		5/16"		
05.024.134		3/8"		
05.024.135		7/16"		
05.024.136		1/2"		
05.024.138		9/16"		
05.024.137		5/8"		

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	l ₁	l ₂
05.024.150	1"	1/8"	59	2
05.024.151		3/16"		
05.024.152		1/4"		
05.024.153		5/16"		
05.024.154		3/8"		
05.024.155		7/16"		
05.024.156		1/2"		
05.024.157		9/16"		
05.024.158		5/8"		
05.024.159		11/16"		
05.024.160		3/4"		

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	l ₁	l ₂
05.024.170	1 1/4"	1/8"	66	4
05.024.171		3/16"		
05.024.172		1/4"		
05.024.173		5/16"		
05.024.174		3/8"		
05.024.184		7/16"		
05.024.175		1/2"		
05.024.176		9/16"		
05.024.177		5/8"		
05.024.178		11/16"		
05.024.179		3/4"		
05.024.180		13/16"		
05.024.181		7/8"		
05.024.182		15/16"		
05.024.183		1"		

Hydro-Dehnspannfutter

mit automatischem Druckaufbau Werkzeugschleifen mit/ohne Lader μ -genau



Precision Tool grinding

- extra grinding wheel clearance

Solutions tailored to the customers demand:

- Hydr. expansion chuck for tool grinding, flange-mounting
- Hydr. expansion chuck for tool grinding, mounting SK 50
- Hydr. expansion chuck for tool grinding, mounting MK

• mit optimierter Störkontur

Kundenspezifische Lösungen:

- Hydr. Dehnspannfutter zum Werkzeugschleifen, Flanschaufnahme
- Hydr. Dehnspannfutter zum Werkzeugschleifen, Aufnahme SK 50
- Hydr. Dehnspannfutter zum Werkzeugschleifen, Aufnahme MK

Anwendungsbeispiel:

Hydrodehnspannfutter für autom. Druckbeaufschlagung



Arbeitsdruck	P	=	70 bar
Drehmoment	Mt	=	150 Nm
Spanndurchmesser	Ø	=	20 mm

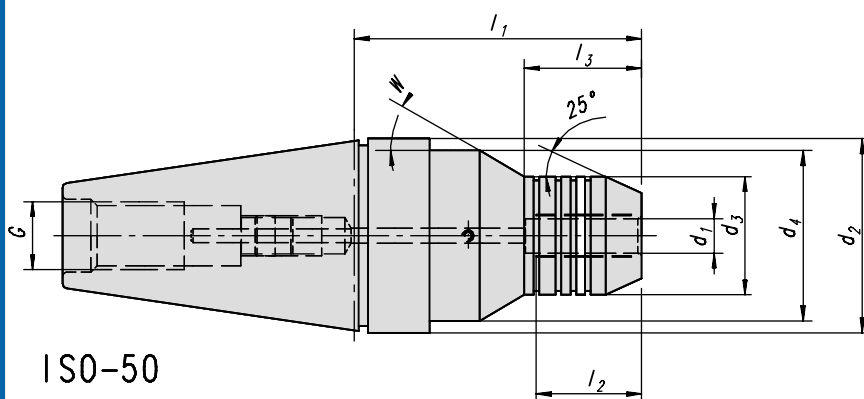
• Hydrodehnspannfutter SK 50 x Ø20 x 80 mit Direktanschluss !!

Art. 4004-404.00



Einsatz von Reduzierbüchsen möglich.

Hydro-Dehnspannfutter WZS - lang für Werkzeugschleifmaschinen mit Axialhub



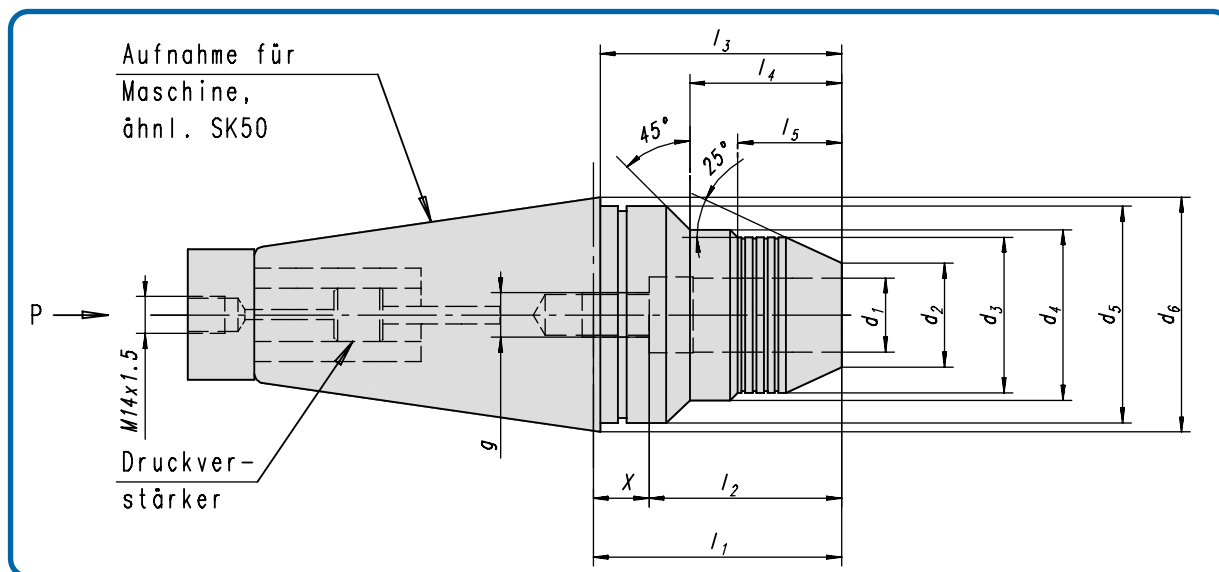
ISO-50
automatische Spannung

Automatischer Druckaufbau durch
Axialhub auf Druckkolben!

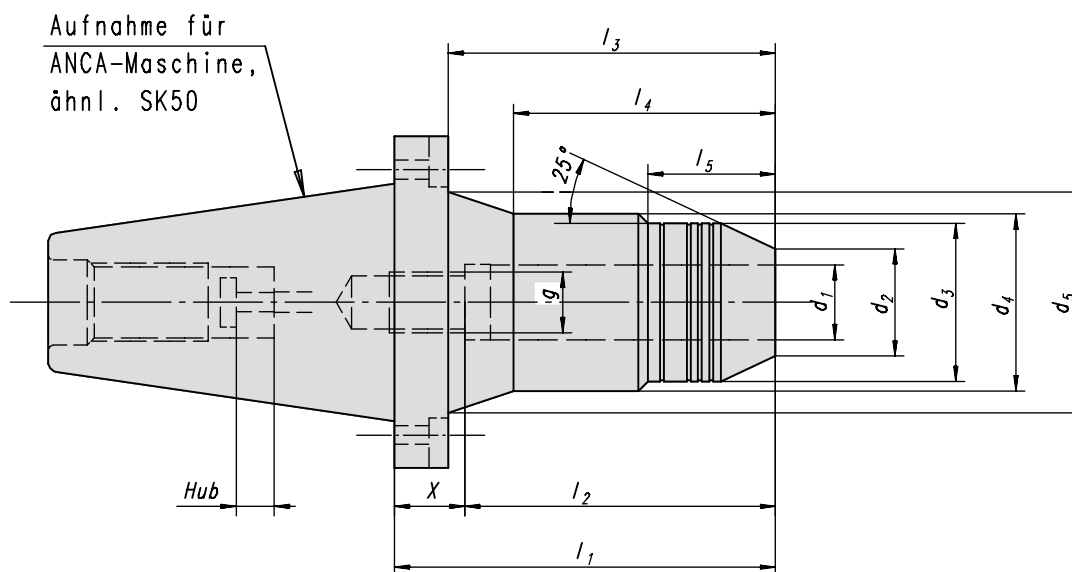
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	W	G
30.05.043.907	SK50	6	69	26	54	140	37	72	30°	M24
30.05.043.908		8	69	28	54	140	37	72	30°	M24
30.05.043.909		10	69	30	54	140	42	72	30°	M24
30.05.043.910		12	69	32	54	140	47	72	30°	M24
30.05.043.914		14	69	34	54	140	47	72	30°	M24
30.05.043.911		20	69	42	54	140	52	80	30°	M24
30.05.043.913		22	69	42	54	140	59,5	80	30°	M24
30.05.043.912		32	69	54	54	140	62	120	--	M24
30.05.043.923		22	69	42	--	110	59,5	90	--	M24
30.05.043.970		6	69	26	54	95	37	27	30°	M24
30.05.043.971		8	69	28	54	95	37	27	30°	M24
30.05.043.972		10	69	30	54	95	42	27	30°	M24
30.05.043.973		12	69	32	54	95	47	27	30°	M24
30.05.043.974		14	69	34	54	95	47	27	30°	M24
30.05.043.975		20	69	42	54	95	52	30	30°	M24
30.05.043.976		22	69	42	54	95	59,5	30	30°	M24
30.05.043.977		32	69	54	54	95	62	30	30°	M24

Hydrodehnspannfutter

mit automatischem Druckaufbau für Werkzeugschleifmaschinen mit Direkteinleitung



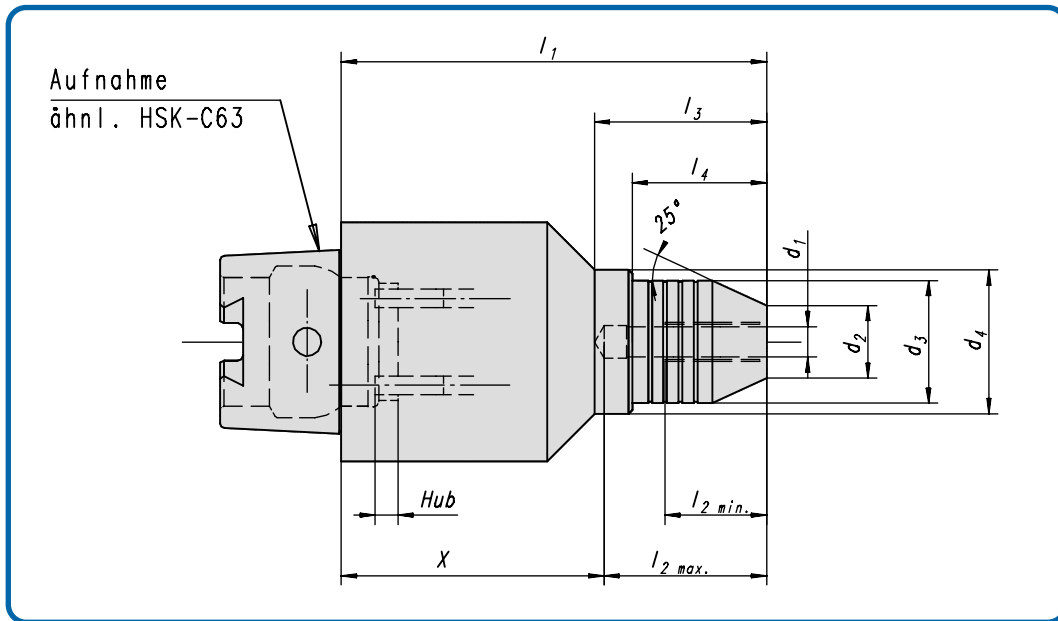
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	x	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	g
4004-496.00	12	21,5	36,5	42	65	70	26	80	54	78	53	37,5	M 8 x 1
4004-404.00	20	28	42	-	65	70	26	80	54	78	55,5	-	M16 x 1
4004-497.00	22	30	44	-	65	70	26	80	54	78	56,5	-	M16 x 1
4004-405.00	32	40	54	-	65	70	26	90	64	78	61,5	-	M16 x 1
4004-361.00	32	50	54	-	65	70	77,5	140	62	138	120	-	-



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	X	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	g
30.05.043.940	12	21,5	36,5	42	65	62	112	50	96,2	77	37,5	M 8 x 1
30.05.043.941	20	28	42	-	65	17	112	95	96,2	77	-	M16 x 1
30.05.043.942	22	30	44	-	65	17	112	95	96,2	78	-	M16 x 1
30.05.043.943	32	40	54	-	65	17	112	95	96,2	87	-	M16 x 1
4004-621.00	20	28	42	60,5	101,6	16	82	66	60,8	41	-	M16 x 1

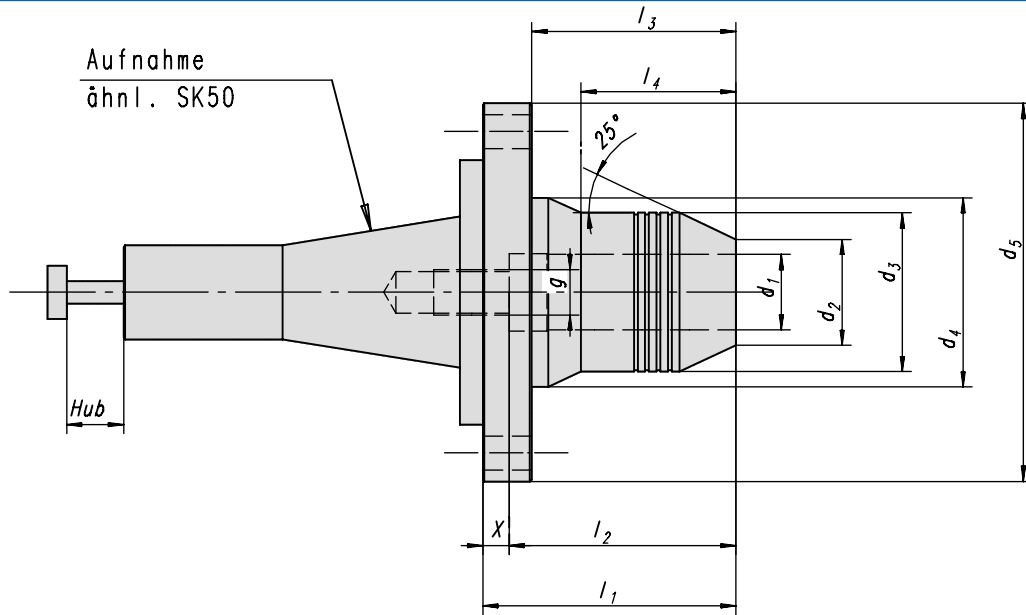
Hydrodehnspannfutter

mit automatischem Druckaufbau durch Axialhub für Werkzeugschleifmaschinen



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d_1	d_2	d_3	d_4	X	l_1	$l_2 \text{ max.}$	$l_2 \text{ min.}$	l_3	l_4	
153.05.036.901	HSK-C63	6	15	30,5	38	69,5	112,5	43	25	45,5	35,5	
153.05.036.902		8	17	32,5	38	69,5	112,5	43	25	45,5	35,5	
153.05.036.903		10	19	34,5	42	62,5	112,5	50	28,5	37,5	37,5	
153.05.036.904*		12	21,5	36,5	42	62,5	112,5	50	28,5	37,5	37,5	
153.05.036.905		14	23,5	38,5	-	60,5	112,5	52	28,5	40	-	
153.05.036.906		16	25,5	40,5	-	58,5	112,5	54	30	45	-	
153.05.036.907		18	27,5	42	-	58,5	112,5	54	30	50	-	
153.05.036.908*		20	28	42	-	56,5	112,5	56	30	57	-	
153.05.036.909*		22	30	44	-	56,5	112,5	56	32	57	-	
153.05.036.910*		32	40	54	-	51	112,5	61,5	45	57,5	-	

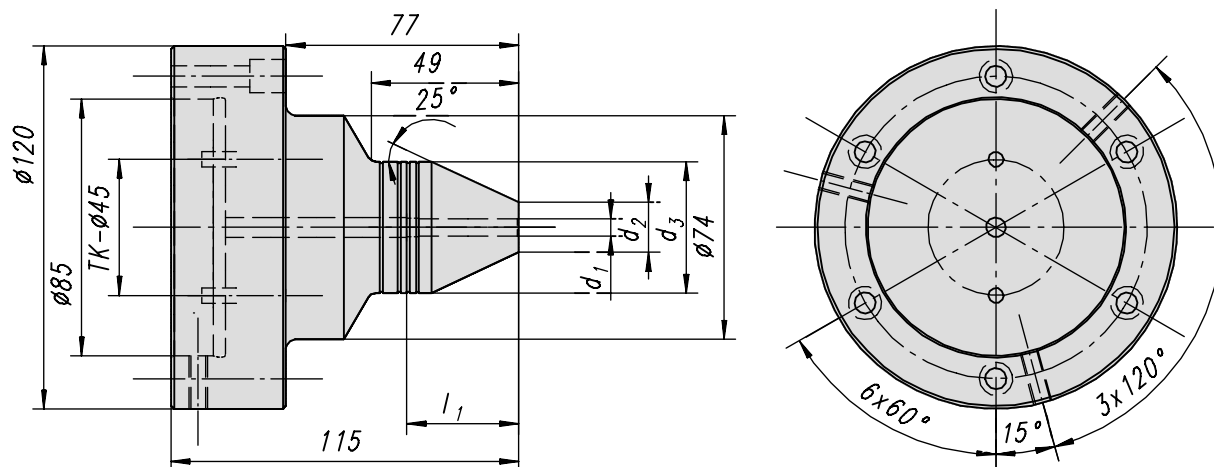
* Für diese Größen sind entsprechende Reduzierstücke lieferbar.



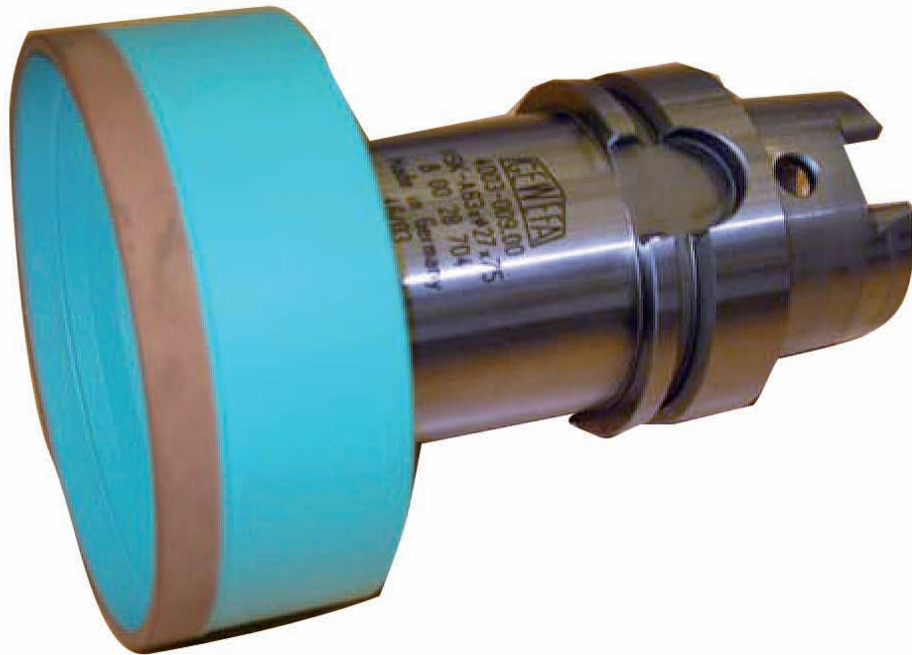
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	X	l_1	l_2	l_3	l_4	g	
30.05.043.935	12	21,5	36,5	42	100	9	59	50	46	33	M 8 x 1	
30.05.043.936	20	28	42	50	100	7	67	60	54	41	M12 x 1	
30.05.043.937	22	30	44	53	100	7	74	67	61	43	M12 x 1	
30.05.043.938	32	40	54	57	100	7	79	72	66	56	M12 x 1	
30.05.043.952	6	15	36,5	45	100	67	110	43	97	84	M 5	
30.05.043.953	8	17	36,5	45	100	67	110	43	97	84	M 6	
30.05.043.954	10	19	36,5	45	100	67	110	43	97	84	M 8 x 1	
30.05.043.955	12	21,5	36,5	45	100	60	110	50	97	84	M 8 x 1	
30.05.043.956	20	28	42	50	100	50	110	60	97	84	M12 x 1	

Hydrodehnspannfutter-Flansch

mit automatischem Druckaufbau durch Axialhub für Werkzeugschleifmaschinen



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	
4007-102.00	6	16,5	43,5	37	
4007-103.00	8	18,5	43,5	37	
4007-104.00	10	20,5	43,5	42	
4007-105.00	12	23	43,5	42	
4007-106.00	14	25	43,5	47	
4007-107.00	16	27,5	43,5	52	
4007-235.00	16	40	74	37	
4007-108.00	20	32	43,5	52	
4007-109.00	25	37	43,5	58	
4007-237.00	32	41	54	51	
4007-110.00	32	62	55,5	62	



Anwendungsbeispiel: CBN- und Diamantschleifscheiben
Hydrodehndorn ø 27 mit HSK-A63 - Aufnahme und
Kühlmittelzufuhr stirnseitig 6 x 60°

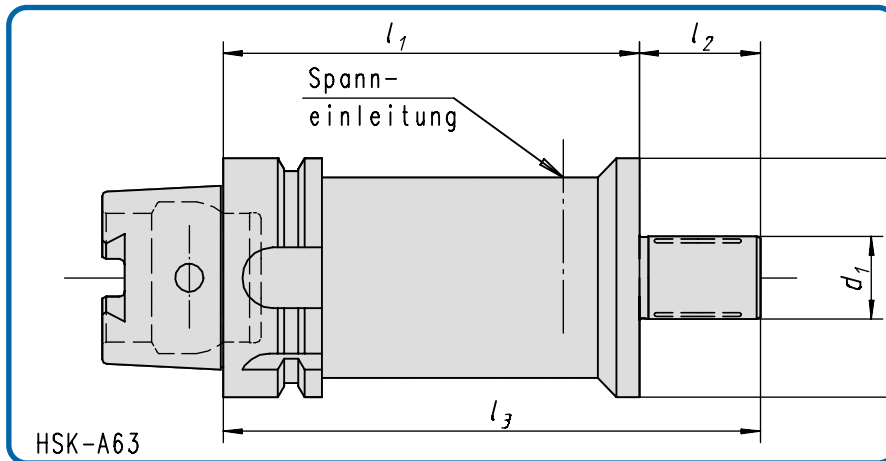


Art.-Nr. 4003-009.00

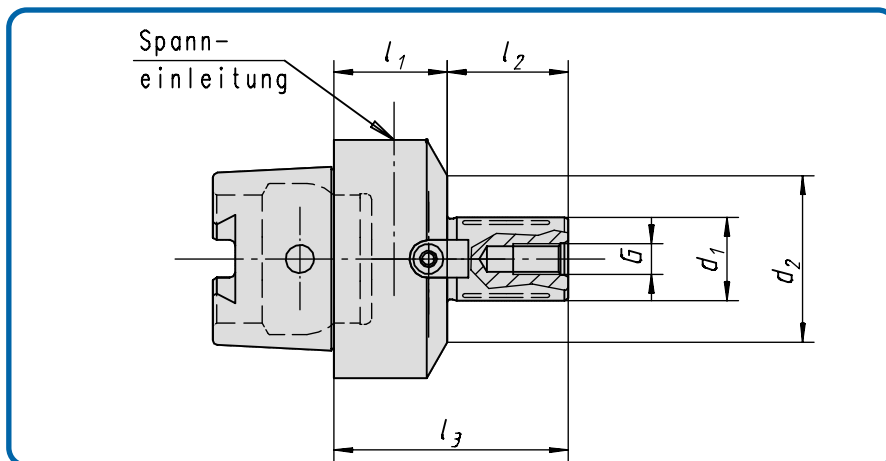
Hydro-Dehndorn

HSK-A63 x ø27 x 75
zur Aufnahme von
Schleifscheiben

Aufsteckfräsdorne als Hydro-Dehndorne zur zentrischen μ -genauen Spannung



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d_1	d_2	l_1	l_2	
4003-083.00	HSK-A63	22	48	50	19	
4003-097.00		22	48	110	19	
4003-009.00		32	60	75	20	
4003-037.00		27	53	100	20	



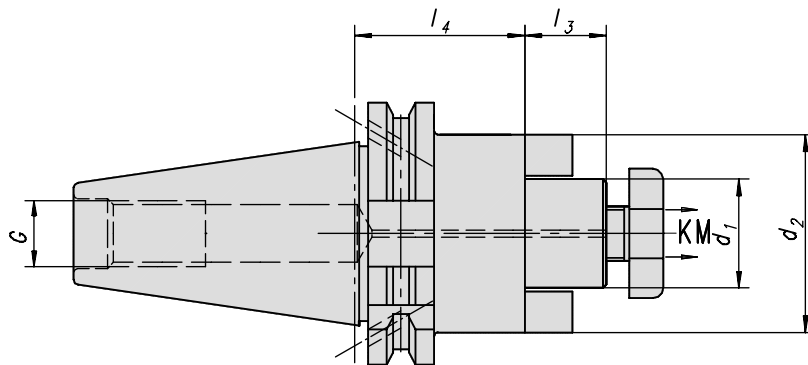
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d_1	d_2	G	l_1	l_2	l_3	
4003-001.00	HSK-C63	22	44	-	30	32	62	
4003-089.00		22	46	M8-LH	31	31,5	62,5	

Mit oder ohne Fräseranzugschraube nach Wahl des Kunden.

Verwendung:

Zum Werkzeugschleifen, zur Rundlaufprüfung, Werkstückspannung
spielfreie zentrische Aufnahme für Walzenstirnfräser und Eckenfräser.

Hydro-Dehndorne für Aufsteckfräsdorne DIN 69871 mit Kühlmittelzuführung im Zapfen

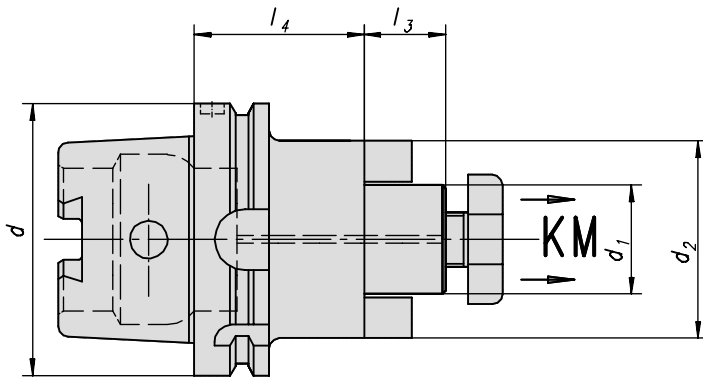


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d ₁	d ₂	l ₃	l ₄	
28.02.040.005	SK-40	16	40	17	35	
28.02.040.006		22	50	19	35	
28.02.040.007		27	60	21	35	
28.02.040.008		32	78	24	50	
30.02.040.011	SK-50	16	40	17	35	
30.02.040.012		22	50	19	35	
30.02.040.013		27	60	21	35	
30.02.040.014		32	78	24	35	
30.02.040.015		40	89	27	50	

Mitnehmer		Mitnehmer-Schraube		Fräseranzugsschraube		Fräseranzugsschraube mit Innensechskant		Fräseranzugsschraube mit IKühlmittel 4x90°		Schlüssel	
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁
04.016.200	16	04.016.300	16	02.047.002	16	02.049.002	16	02.047.202	16	02.048.002	16
04.016.201	22	04.016.301	22	02.047.003	22	02.049.003	22	02.047.203	22	02.048.003	22
04.016.202	27	04.016.302	27	02.047.004	27	02.049.004	27	02.047.204	27	02.048.004	27
04.016.203	32	04.016.303	32	02.047.005	32	02.049.005	32	02.047.205	32	02.048.005	32
04.016.204	40	04.016.303	40	02.047.006	40	02.049.006	40	02.047.206	40	02.048.006	40
										02.048.007	50

Hydro-Dehndorne für Aufsteckfräsdorne

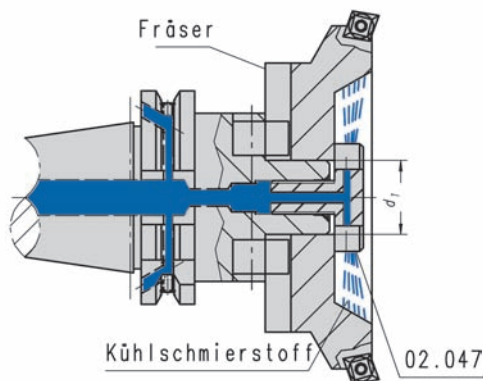
DIN 69893 HSK-A mit Kühlmittelzuführung im Zapfen



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK-A	d ₁	d ₂	l ₃	l ₄	
93.02.040.004	HSK-A 63	16	38	17	50	
93.02.040.005		22	48	19	50	
93.02.040.006		27	60	21	60	
93.02.040.007		32	78	24	60	
93.02.040.008		40	89	27	60	
93.02.040.006	HSK-A 80	60	128	50	70	
95.02.040.014	HSK-A 100	22	48	19	50	
95.02.040.015		27	60	21	50	
95.02.040.016		32	78	24	50	
95.02.040.017		40	89	27	60	
95.02.040.115		27	60	21	100	

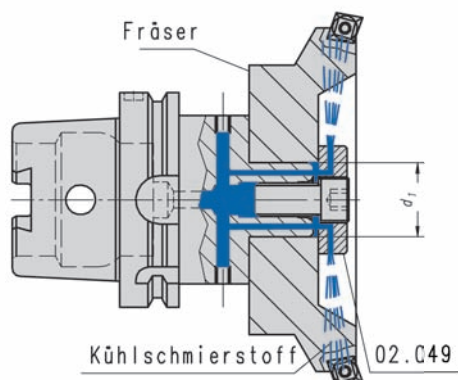
Mitnehmer		Mitnehmer-Schraube		Fräseranzugsschraube		Fräseranzugsschraube mit Innensechskant		Fräseranzugsschraube mit Kühlmittel 4x90°		Schlüssel	
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁
04.016.200	16	04.016.300	16	02.047.002	16	02.049.002	16	02.047.202	16	02.048.002	16
04.016.201	22	04.016.301	22	02.047.003	22	02.049.003	22	02.047.203	22	02.048.003	22
04.016.202	27	04.016.302	27	02.047.004	27	02.049.004	27	02.047.204	27	02.048.004	27
04.016.203	32	04.016.303	32	02.047.005	32	02.049.005	32	02.047.205	32	02.048.005	32
04.016.204	40	04.016.303	40	02.047.006	40	02.049.006	40	02.047.206	40	02.048.006	40
										02.048.007	50

Beispiel 1



4 x 90° radialer
Kühlmittel-Austritt
zur Schneide

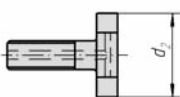
Beispiel 2



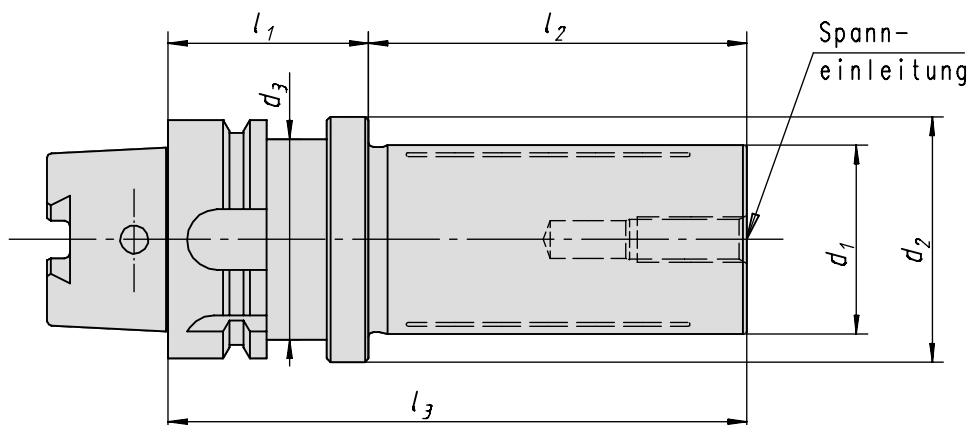
Vorteile der Fräseranzugsschrauben mit Kühlmittelbohrungen:

- einfache, problemlose Umrüstung
- kein Umbau der Aufnahmen erforderlich
- Kühlmittel wird gezielt zu den Schneiden geleitet
- Standzeiterhöhung ca. 25%

Beispiel - 1

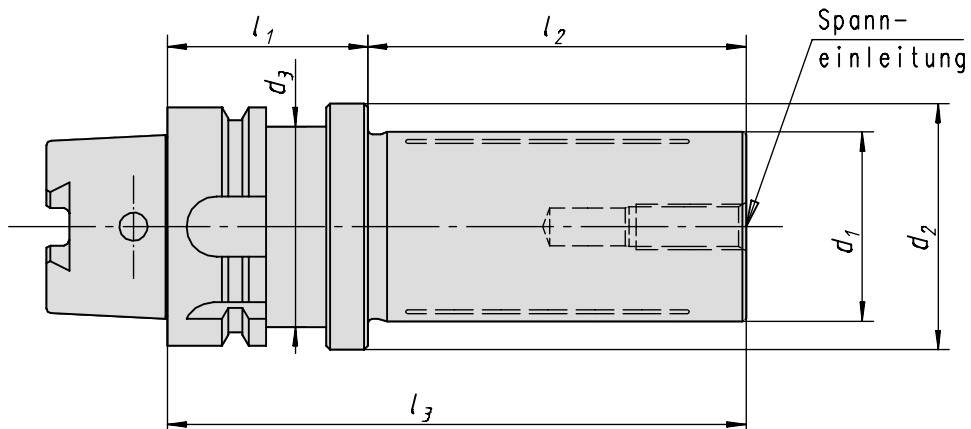


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	d ₂
02.047.201	ø 16	ø 17
02.047.202	ø 22	ø 20
02.047.203	ø 27	ø 28
02.047.204	ø 32	ø 35
02.047.205	ø 40	ø 41
02.047.206	ø 50	ø 52
02.047.207	ø 60	ø 63

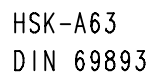


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	
4003-171.01	HSK-A63	20	30	30	48	100	148	
4003-172.01		22	35	35	48		148	
4003-058.01		25	35	35	48		148	
4003-059.01		30	40	40	48		148	
4003-060.01		35	45	45	48		148	
4003-061.01		40	50	50	48		148	
4003-099.01		45	61	53	53		153	
4003-062.01		50	65	53	53		153	
4003-063.01		55	70	53	53		153	
4003-064.01		60	75	53	53		153	
4003-065.01		65	80	53	53		153	
4003-066.01		70	85	53	53		153	
4003-067.01		75	90	53	53		153	
4003-068.01		80	95	53	53		153	
4003-171.01	HSK-A63	20	30	30	48	200	248	
4003-172.01		22	35	35	48		248	
4003-058.01		25	35	35	48		248	
4003-059.01		30	40	40	48		248	
4003-060.01		35	45	45	48		248	
4003-061.01		40	50	50	48		248	
4003-099.01		45	61	53	53		253	
4003-062.01		50	65	53	53		253	
4003-063.01		55	70	53	53		253	
4003-064.01		60	75	53	53		253	
4003-065.01		65	80	53	53		253	
4003-066.01		70	85	53	53		253	
4003-067.01		75	90	53	53		253	
4003-068.01		80	95	53	53		253	

HSK-A63-Hydro-Dehndorne zum Werkzeugschleifen - Inch

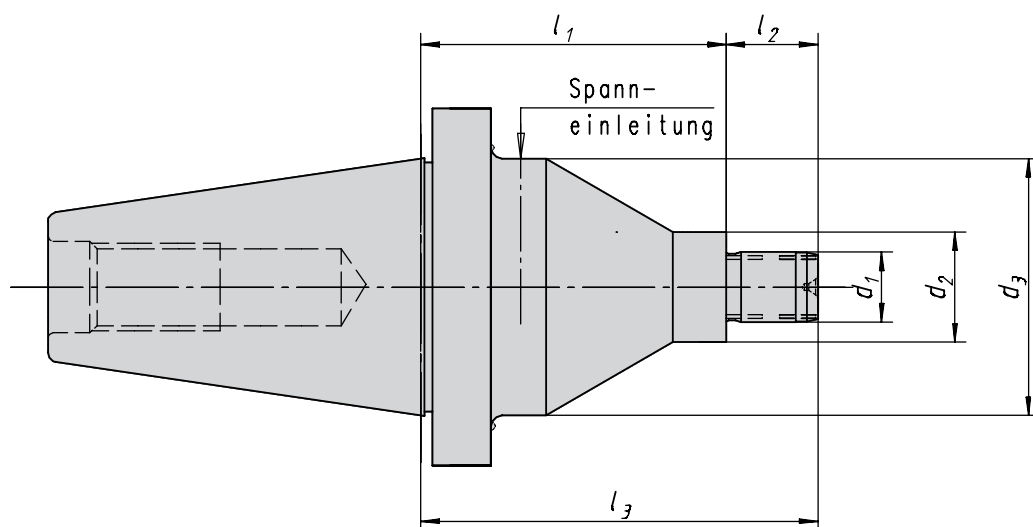


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	
4003-174.01	HSK-A63	0,5"	25	25	48	100	148	
4003-093.01		0,625"	35	35	48		148	
4003-094.01		0,75"	35	35	48		148	
4003-173.01		0,875"	35	35	48		148	
4003-069.01		1,0"	35	35	48		148	
4003-070.01		1,125"	42	42	48		148	
4003-071.01		1,25"	42	42	48		148	
4003-072.01		1,375"	45	45	48		148	
4003-073.01		1,5"	48	48	48		148	
4003-074.01		1,812"	61	53	53		153	
4003-174.01	HSK-A63	0,5"	25	25	48	200	248	
4003-093.01		0,625"	35	35	48		248	
4003-094.01		0,75"	35	35	48		248	
4003-173.01		0,875"	35	35	48		248	
4003-069.01		1,0"	35	35	48		248	
4003-070.01		1,125"	42	42	48		248	
4003-071.01		1,25"	42	42	48		248	
4003-072.01		1,375"	45	45	48		248	
4003-073.01		1,5"	48	48	48		248	
4003-074.01		1,812"	61	53	53		253	



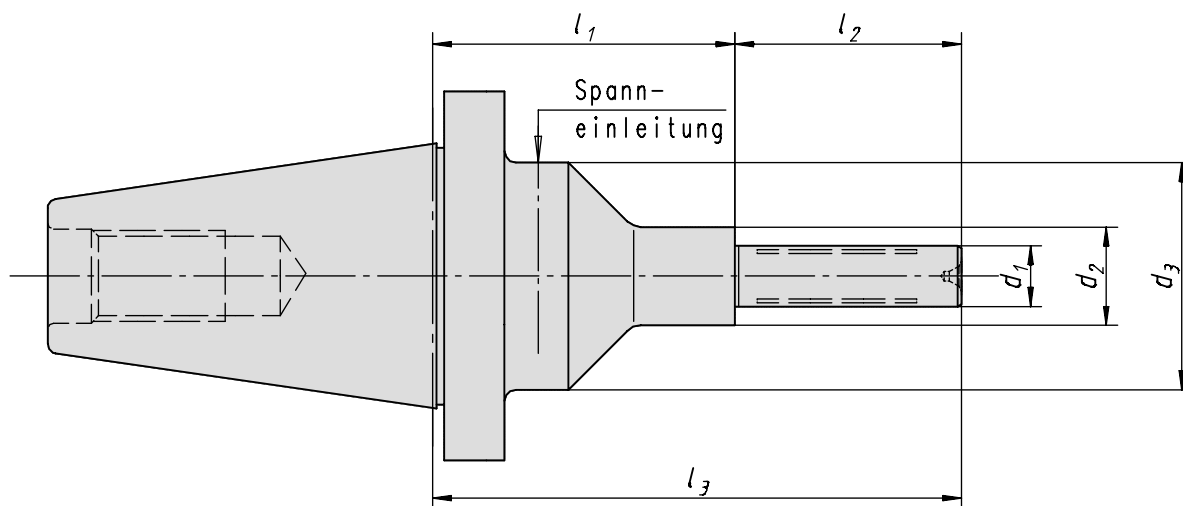
30

SK50-Hydro-Dehndorne zum Werkzeugschleifen, kurze Ausführung



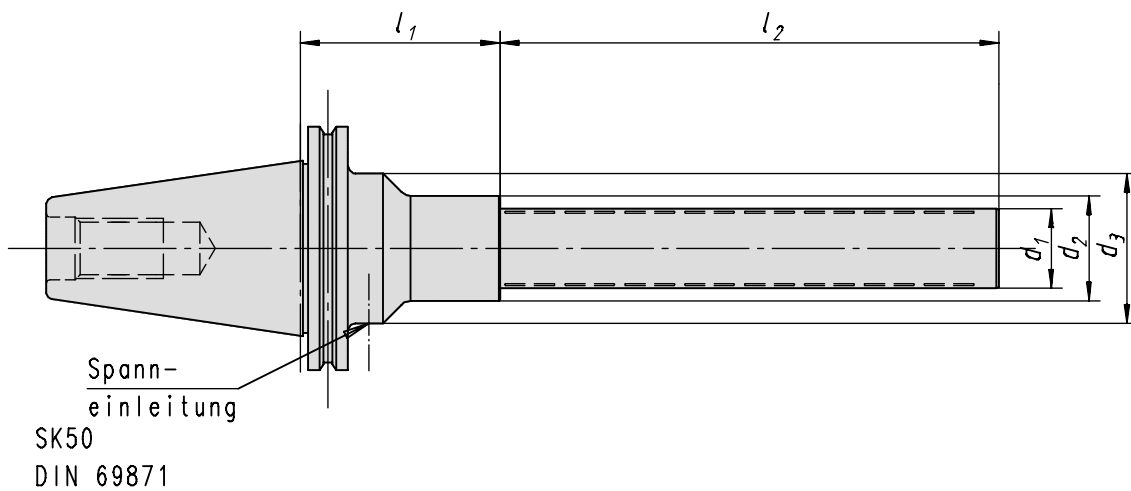
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	
4003-150.01	SK 50	12	23	70	83,25	25	108,25	
4003-151.01		14	25	70	83,25	25	108,25	
4003-152.01		19	30	70	83,25	25	108,25	
4003-153.01		1 1/4"	43	70	83,25	25	108,25	
4003-154.01		1 3/4"	55	70	83,25	25	108,25	

lange Ausführung



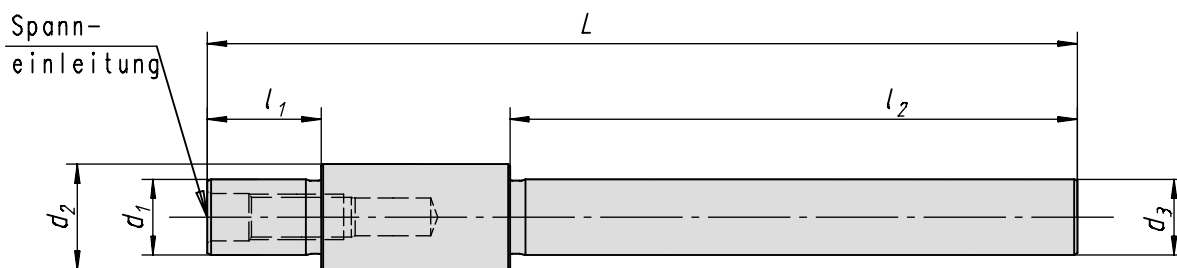
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	
4003-160.01	SK 50	8	16	60	80	32	112	
4003-161.01		13	19	60	80	40	120	
4003-155.01		16	26	60	80	60	140	
4003-156.01		22	32	60	80	90	170	
4003-157.01		27	37	60	80	110	190	
4003-158.01		32	42	60	80	130	210	
4003-159.01		40	50	60	80	130	210	

Aufsteckfräsdorne als Hydro-Dehndorne zur zentrischen μ -genauen Spannung



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	
4003-020.00	SK50	22	32	60	80	150	
4003-021.00	SK50	27	37	60	80	200	
4003-022.00	SK50	32	42	60	80	200	
4003-023.00	SK50	40	50	60	80	220	
4003-024.00	SK50	50	60	60	80	250	

zyl. Dehndorne



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	L	
4003-085.00	20	28	19,92	30	200	280	
4003-086.00	20	28	19,99	30	200	280	

Verwendung:

Zum Werkzeugschleifen, zur Rundlaufprüfung, Werkstückspannung
spielfreie zentrische Aufnahme für Walzenstirnfräser und Eckenfräser.

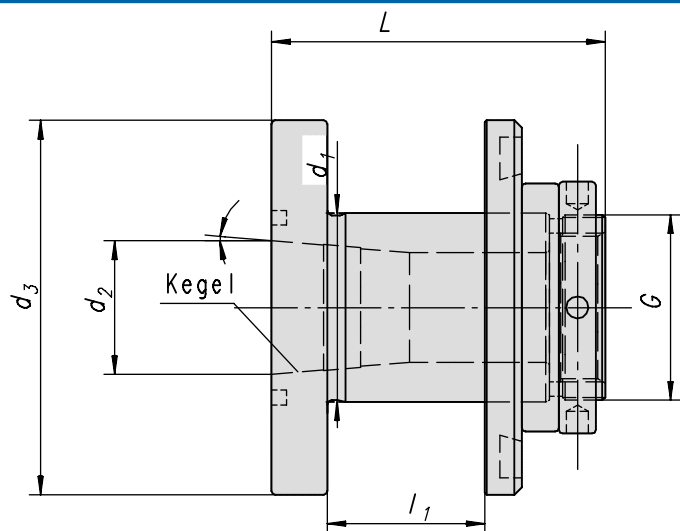


Art.-Nr. 4003-028.00

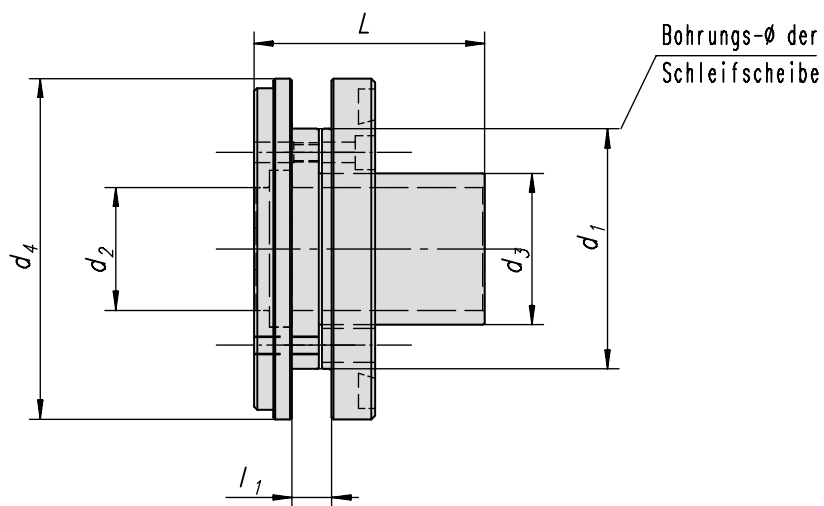
Zur Aufnahme von Schleifscheiben

Abm.: $\varnothing$ 120 x $\varnothing$ 76 x 1 : 6 x 85

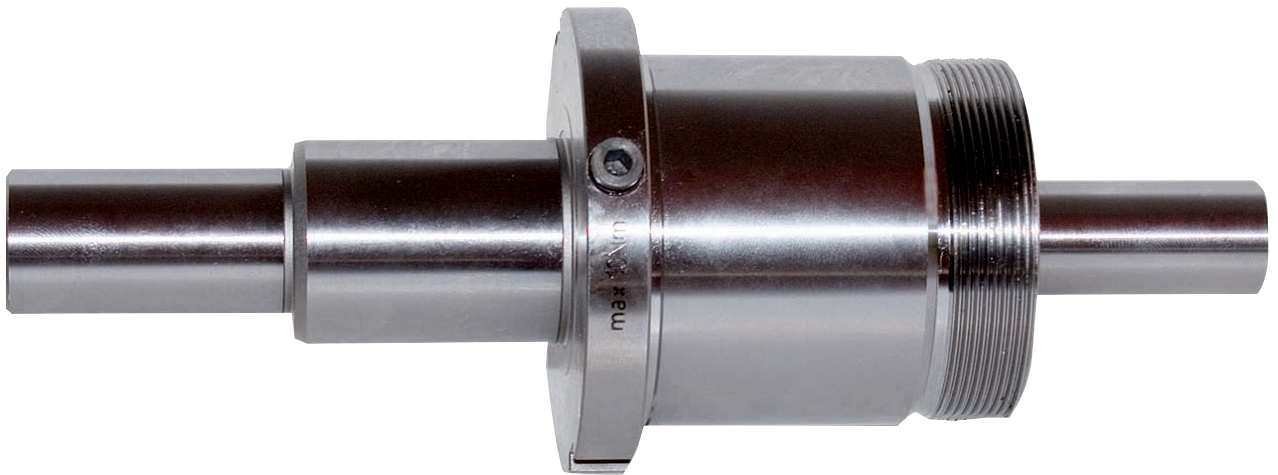
Hydro-Dehnflanschdorne für Schleifscheiben



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	α	d ₁	d ₂	d ₃	G	l ₁	L	
4003-112.00	1:5,715	5°	36	36	101	M50x1,5-LH	min. 42,5	90	
4003-028.00	1:6	4°45'50"	58	58	120	M75x1,5-LH	min. 47	85	



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	L	
4003-087.00	127	65	80	180	min. 20	120	



Art.-Nr. 4008-013.00

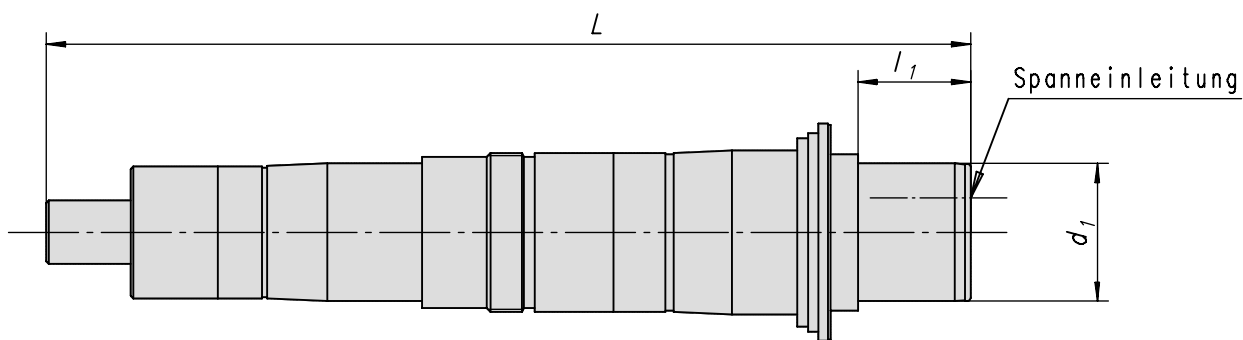
ø79 x ø52 x 209,5

weitere Abmessungen zum Beispiel:

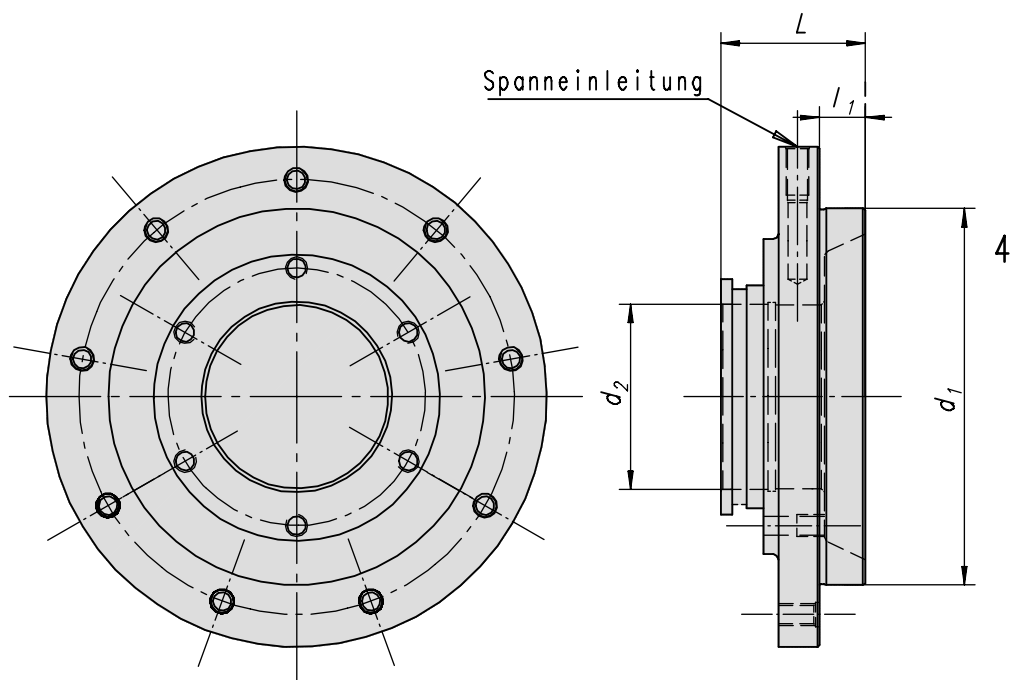
Art.-Nr. 4008-014.00

ø79 x ø63 x 214,5

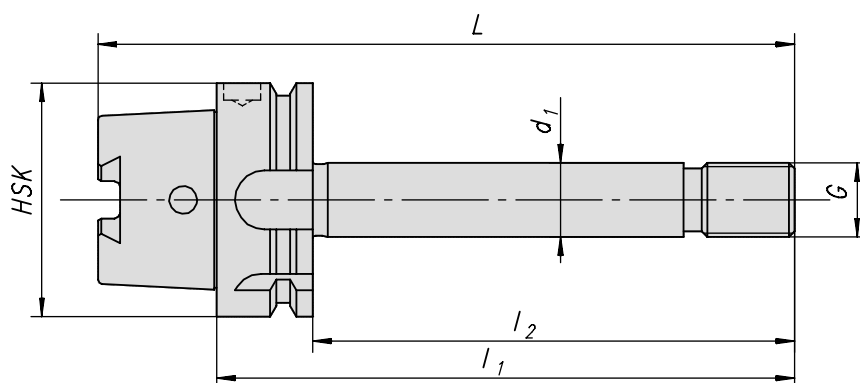
Beispiele: Dehndorn-Spindeln und -Flansche für Schleifscheiben



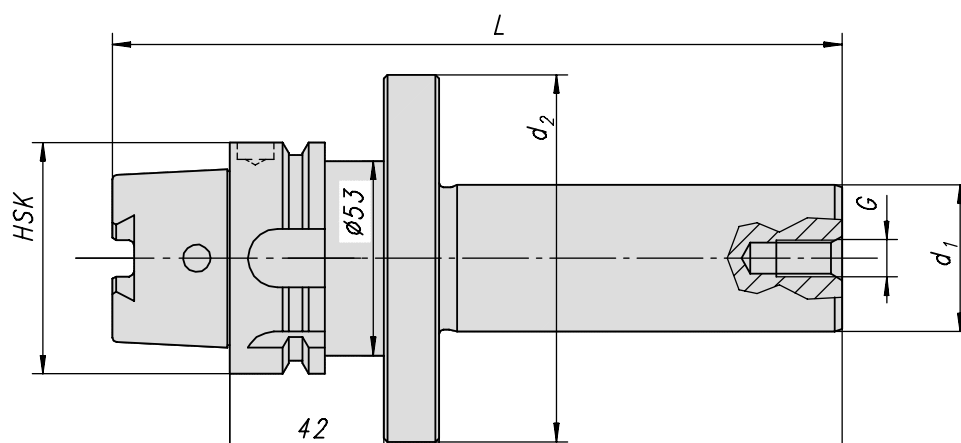
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d_1	l_1	L	
4008-001.00	52	71	412	
4008-002.00	80	90	568	



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d_1	d_2	l_1	L	
4003-008.00	99,9	203,7	25	78	
4003-050.00	99,9	304,9	25	78	



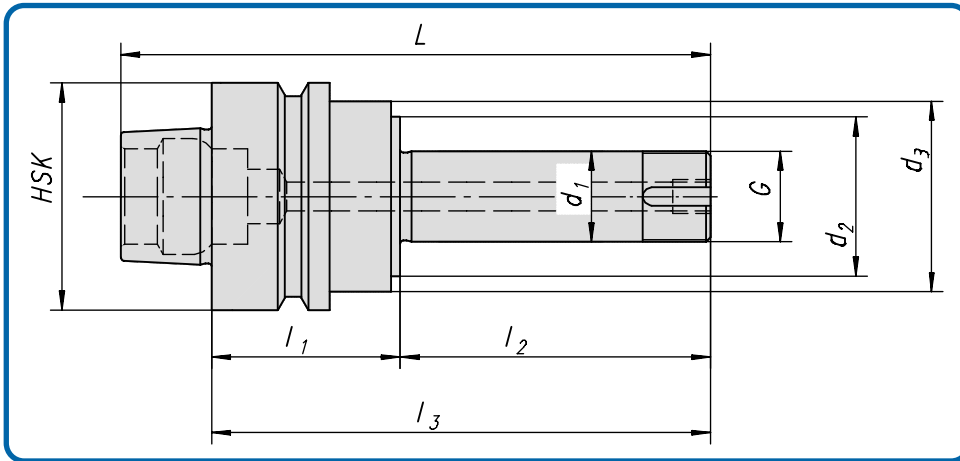
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	G	l ₁	l ₂	L	
5003-853.00	HSK-A63	20	M20x2,5	176	150	208	



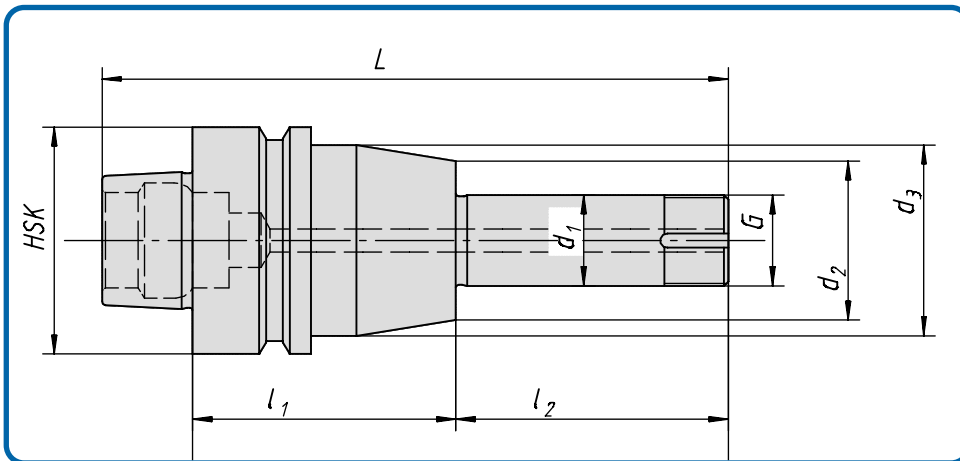
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	d ₂	G	l ₁	l ₂	L	
5003-631.00	HSK-A63	40	100	M10	57	110	199	
5003-912.00		60	125	M10	57	110	199	

Zubehörteile

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Zwischenhülse ø40	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Zwischenhülse ø60	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Spannscheibe	
5003-631.04	ø40 x ø 50 x 3	5003-912.05	ø60 x ø 70 x 3	5003-631.06	ø50 x ø10,5x10	
5003-631.03	ø40 x ø 50 x 6	5003-912.04	ø60 x ø 70 x 6			
5003-631.02	ø40 x ø 50 x 10	5003-912.03	ø60 x ø 70 x 10	5003-912.06	ø70 x ø10,5x10	
5003-631.01	ø40 x ø 50 x 30	5003-912.02	ø60 x ø 70 x 30			
5003-631.05	ø40 x ø100 x 15	5003-912.01	ø60 x ø125 x15			



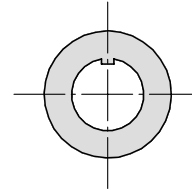
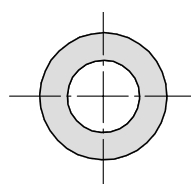
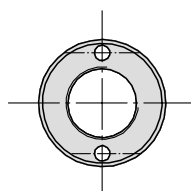
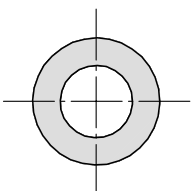
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	d ₂	d ₃	G	l ₁	l ₂	l ₃	L	
5003- 759.00	HSK-F50	20	35	42	M20x1	38	48	86	106	
5003- 1180.00		20	--	33	M20x1	36	50	86	106	
5003- 972.00		20	--	33	M20x1	38	75	113	133	
5003- 972.00		20	--	33	M20x1	38	100	138	158	
5003- 762.00		20	35	42	M20x1	38	124	162	182	

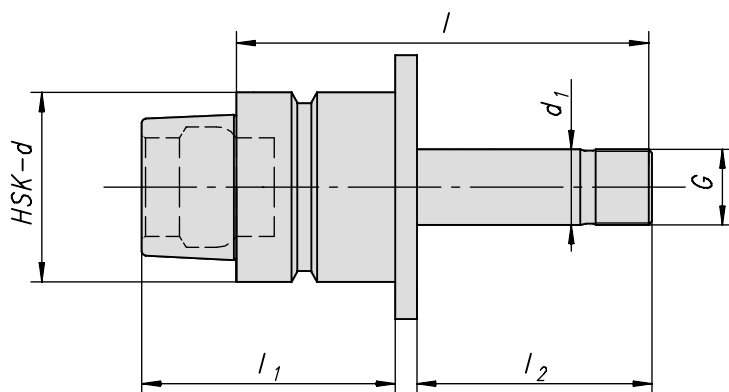


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	d ₂	d ₃	G	l ₁	l ₂	l ₃	L	
5003-990.00	HSK-F50	20	35	42	M20x1	58	28	86	106	
5003-760.00		20	35	42	M20x1	58	60	118	138	
5003-761.00		20	35	42	M20x1	58	90	128	168	
5003-763.00		20	35	42	M20x1	150	48	198	218	

Zubehörteile

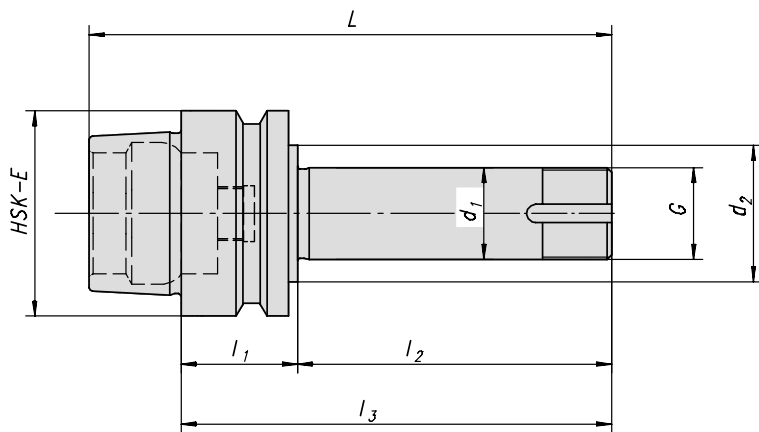
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Zwischenring ø20	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Stirnlochmutter	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Deckscheibe ø20	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Nasenscheibe ø20
5009-408.00	Breite 2 mm	5009-412.00	M 20 x 1 x 6	5009-411.00	Breite: 1 mm	5009-411.01	Breite: 1,5 mm
5009-409.00	Breite 6 mm						
5009-410.00	Breite 12 mm						





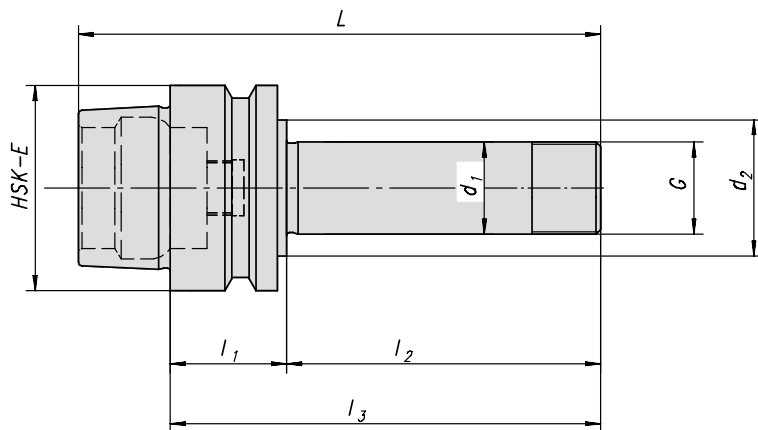
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	G	l	l ₁	l ₂	
5003-773.00	HSK-F50	32	M32x1,5	138	60	90	
5003-774.00/-657.00		32	M32x1,5	101	60	53	
5003-1297.00	HSK-C63	76	M50x1,5	151	90	51	
5003-1298.00		76	M50x1,5	191	130	51	
5003-1068.00		76	M50x1,5	351	290	51	

HSK-E50 Schleifscheibenaufnahme mit Längsnuten im Zapfen

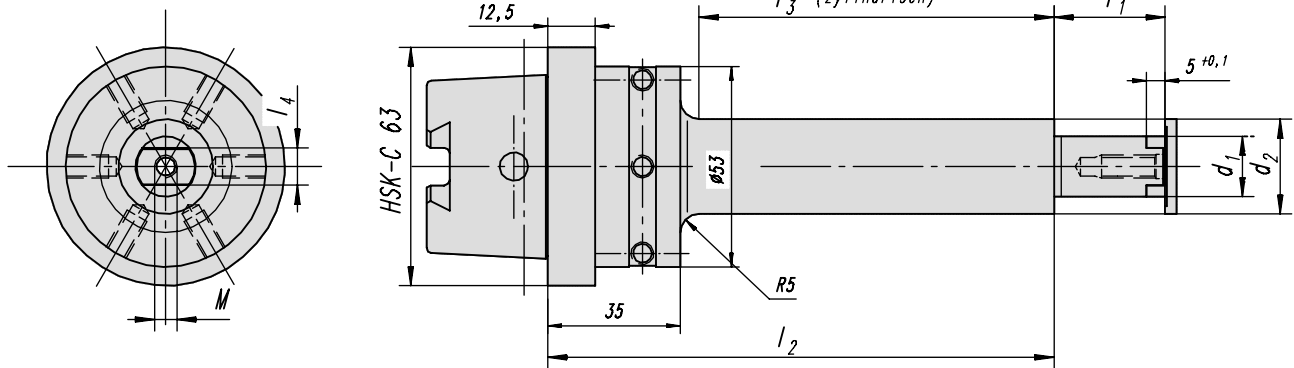


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	d ₂	G	l ₁	l ₂	l ₃	L
5003-808.00	HSK-A63	20	35	M 20x1	28	57	85	110
5003-809.00		20	35	M 20x1	28	27	55	80
5003-1068.00		20	50	M 20x1	58	48	106	131
5003-171.00		20	40	M 20x1	34	38	72,5	97,5
5003-170.00		20	40	M 20x1	34,5	65	99,5	124,5
5003-169.00	HSK-E32/50	20	40	M 20x1	34,5	85	119,5	144,5
5003-1131.00		20	50	M 20x1	42	40	82	107
5003-1121.00		20	46	M 20x1	17	80	97	113

HSK-E50 Schleifscheibenaufnahme ohne Längsnuten im Zapfen



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	d ₂	G	l ₁	l ₂	l ₃	L
5003-1073.00	HSK-E50	20	45	M 20x1	50	35	85	110
5003-901.00		20	50	M 20x1,5	26	75	101	126
5003-1074.00		20	45	M 20x1	44	75	109	114
5003-902.00		20	50	M 20x1,5	26	100	126	151
5003-587.00		20	50	M 20x1	50	60	110	135
5003-783.00		20	34	M 16x1	49	80	129	161
5003-586.00		20	50	M 20x1	50	100	150	175
5003-781.00	HSK-E63	20	34	M 16x1	49	55	104	136
5003-782.00		20	34	M 16x1	49	70	119	151



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁ (h6)	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	M	
5003-1142.00	HSK-C63	13	20	40	125	85	8,9	M5	
5003-1143.00		13	20	40	210	170	8,9	M5	
5003-1144.00		16	25	40	150	110	9,9	M6	
5003-1145.00		16	25	40	230	190	9,9	M6	
5003-1146.00		20	32	40	155	115	11,9	M8	
5003-1147.00		20	32	40	205	165	11,9	M8	
5003-1148.00		20	32	40	250	210	11,9	M8	

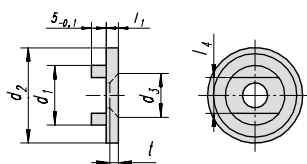
Zubehörteile

Spannelemente

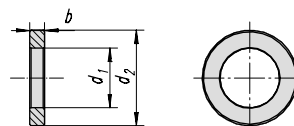
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d ₁	d ₂	d ₃	t	l ₁	l ₄	
5009-484.00	13	20	12,5	3	3,5	9	
5009-485.00	16	25	14,5	3,5	4	10	
5009-486.00	20	32	19	4,5	5	12	

Distanzscheiben

Breite (b)	Bestell-Nr. ø13 x ø20	Bestell-Nr. ø16 x ø25	Bestell-Nr. ø20 x ø32	
1 mm	5009-487.01	5009-488.01	5009-489.01	
2 mm	5009-487.02	5009-488.02	5009-489.02	
3 mm	5009-487.03	5009-488.03	5009-489.03	
6 mm	5009-487.04	5009-488.04	5009-489.04	
10 mm	5009-487.05	5009-488.05	5009-489.05	
15 mm	5009-487.06	5009-488.06	5009-489.06	
Set (alle 6 Abmessungen)	5009-487.00	5009-488.00	5009-489.00	

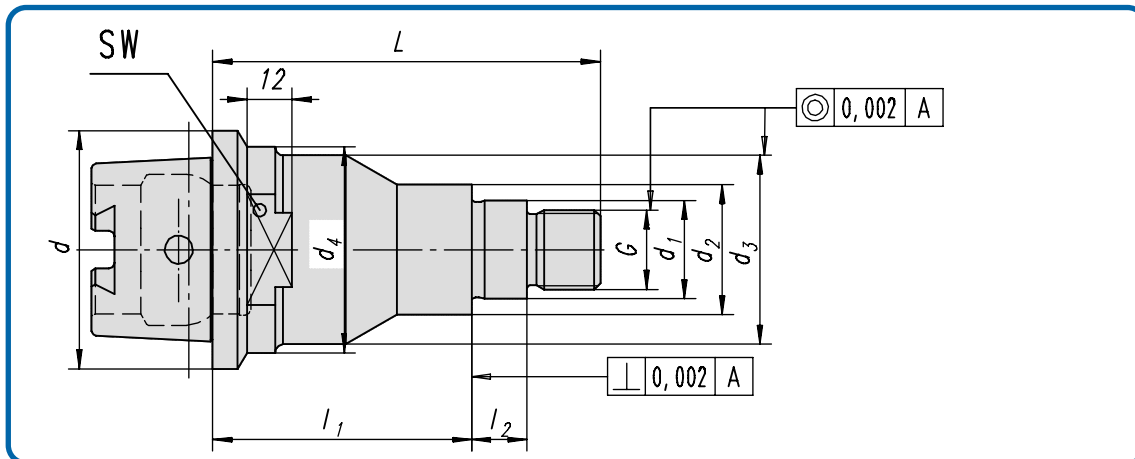


Zum Spannen wird eine Senkschraube DIN 7991 benötigt!



Schleifscheibenaufnahme

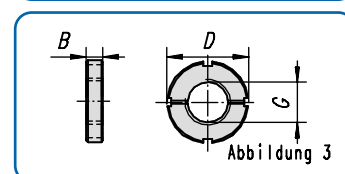
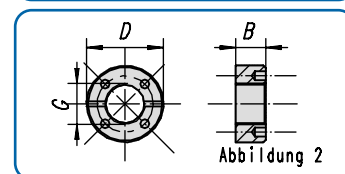
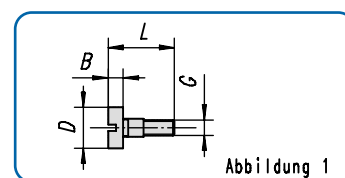
HSK-C DIN69893 mit Schlüsselfläche am Bund

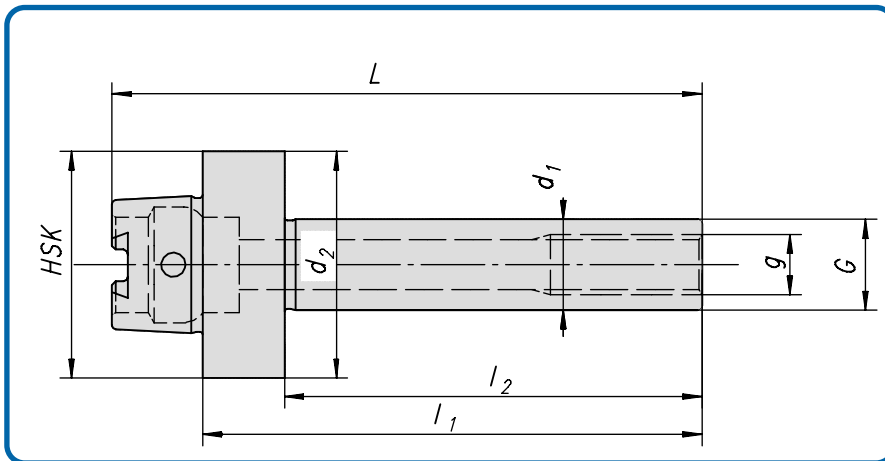


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	L	l ₁	l ₂	SW	G
5003-1275.00	HSK-C63	6	14	40	54,5	113	90	14	46	M 6-LH
5003-1237.00		13	20	--	54,5	162	142	20	46	M 6-LH (Innengewinde)
5003-1276.00		10	20	40	54,5	120	90	18,5	46	M8 x 1-LH
5003-1314.00		10	20	--	54,5	123	90	11	46	M8 x 1-LH
5003-1315.00		13	25	--	54,5	134	100	19	46	M10 x 1,25-LH
5003-1316.00		13	30	--	54,5	136	100	18	46	M12 x 1,5-LH
5003-1277.00		16	30	40	54,5	120	90	18,5	46	M12 x 1,5-LH
5003-1238.00		16	30	--	54,5	197	150	31	46	M12 x 1,5-LH
5003-1205.00		20	50	--	54,5	122	100	6,5	46	M16 x 1,5-LH
5003-1317.00		20	50	--	54,5	124	100	8,5	46	M16 x 1,5-LH
5003-1241.00		20	50	--	54,5	172	150	6,5	46	M16 x 1,5-LH
5003-1240.00		20	50	--	54,5	224	200	8,5	46	M16 x 1,5-LH
5003-1206.00		20	45	--	54,5	134	100	18,5	46	M16 x 1,5-LH
5003-1239.00		20	45	--	54,5	134	100	18,5	46	M16 x 1,5-LH
5003-1207.00		20	45	--	54,5	229	195	18,5	46	M16 x 1,5-LH
5003-1242.00		20	50	--	54,5	230	195	18,5	46	M16 x 1,5-LH
5003-1278.00		20	40	--	54,5	102	60	28,5	46	M16 x 1,5-LH
5003-1279.00		20	50	--	54,5	142	100	28,5	46	M16 x 1,5-LH
5003-1280.00		20	50	--	54,5	192	150	28,5	46	M16 x 1,5-LH
5003-1281.00		20	50	--	54,5	242	200	28,5	46	M16 x 1,5-LH
5003-1282.00		20	50	--	54,5	277	235	28,5	46	M16 x 1,5-LH
5003-1283.00		32	50	--	54,5	142	100	28,5	46	M27 x 1,5-LH
5003-1284.00		32	50	--	54,5	192	150	28,5	46	M27 x 1,5-LH
5003-1244.00		32	50	--	54,5	213	150	37	46	M27 x 1,5-LH
5003-1243.00		32	50	--	54,5	263	200	37	46	M27 x 1,5-LH

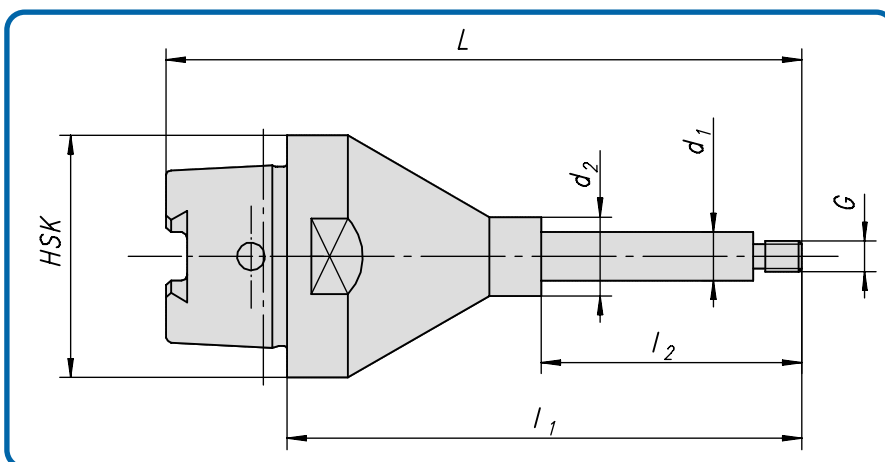
Zubehör: Spannschraube/ -mutter

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	G	D	B	L	Abbildung
5003-1237.01	M 6 - LH	16	6	26	1
5003-1275.01	M 6 - LH	11	8	-	2
5003-1276.01	M 8x1 - LH	16	10	-	2
5003-1238.01	M12x1,5 - LH	25	10	-	2
5003-1205.01	M16x1,5 - LH	30	12	-	2
5003-1206.01	M16x1,5 - LH	35	12	-	2
5003-1240.01	M16x1,5 - LH	45	10	-	2
5003-1283.01	M27x1,5 - LH	40	10	-	2
5003-1244.01	M27x1,5 - LH	48	10	-	3



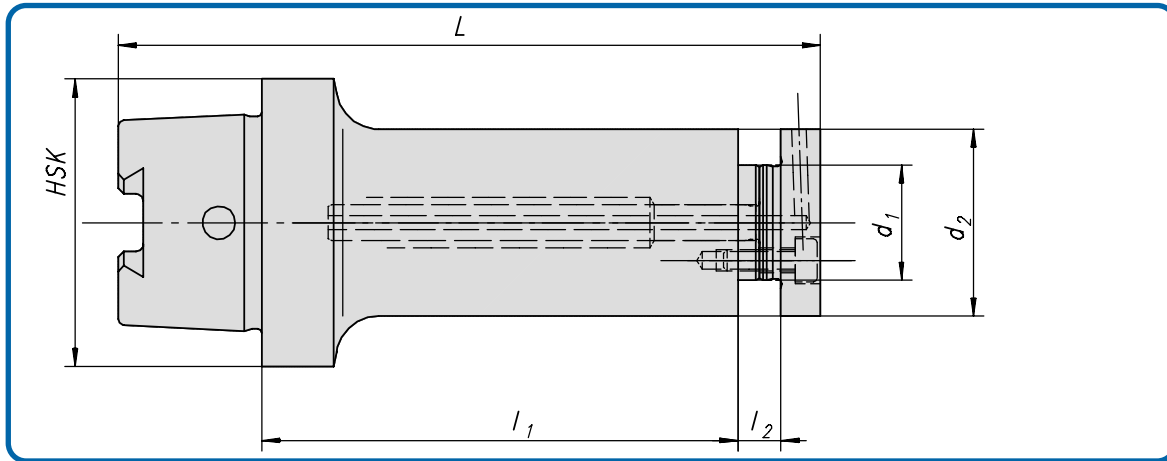


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	d ₂	G	l ₁	l ₂	L	g
5003-989.00	HSK-C50	20	50	M 20x1,5	86,5	74	111,5	M12 x 1



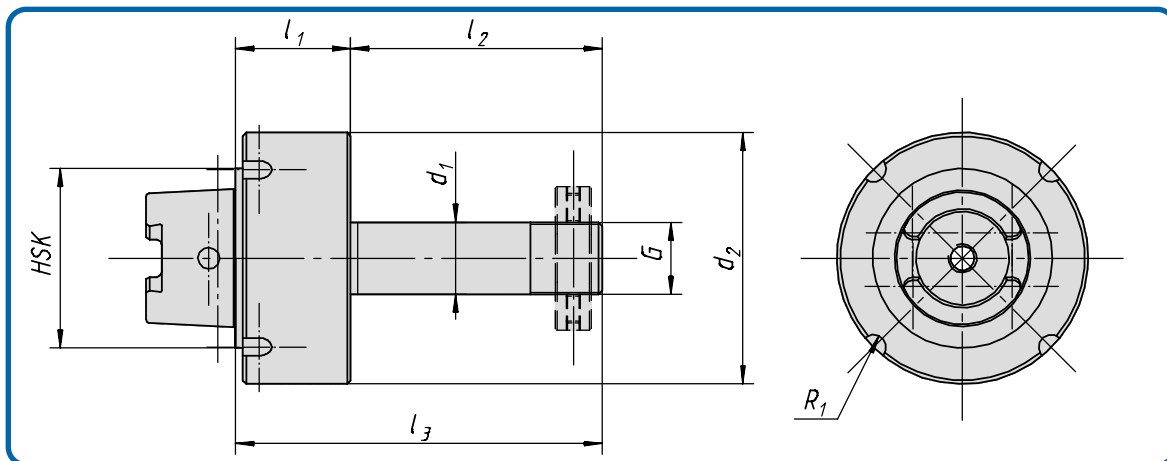
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	d ₂	G	l ₁	l ₂	L
5003- 724.00	HSK-C36/46	20	46	M 20x1	62	45	78
5003- 723.00		20	46	M 20x1	97	80	113
5003- 654.00	HSK-C40	8	13	M 8x1	60	30	80
5003- 847.00		8	13	M 5	85	43	105
5003- 655.00		12	16	M 12x1	60	20	80
5003- 958.00		13	22	M 8	89	45	109
5003- 893.00		16	28	M 10	89	45	109
5003- 1082.00		16	25	M 10	99	56	119
5003- 843.00	HSK-C50	12	32	M 10x1	58	28	83
5003- 736.00	HSK-C63	10	16	M 10x 1	149	33	181
5003- 720.00		20	25	M 16x1	150	92	182

HSK-C Schleifdorne mit Spanndeckel

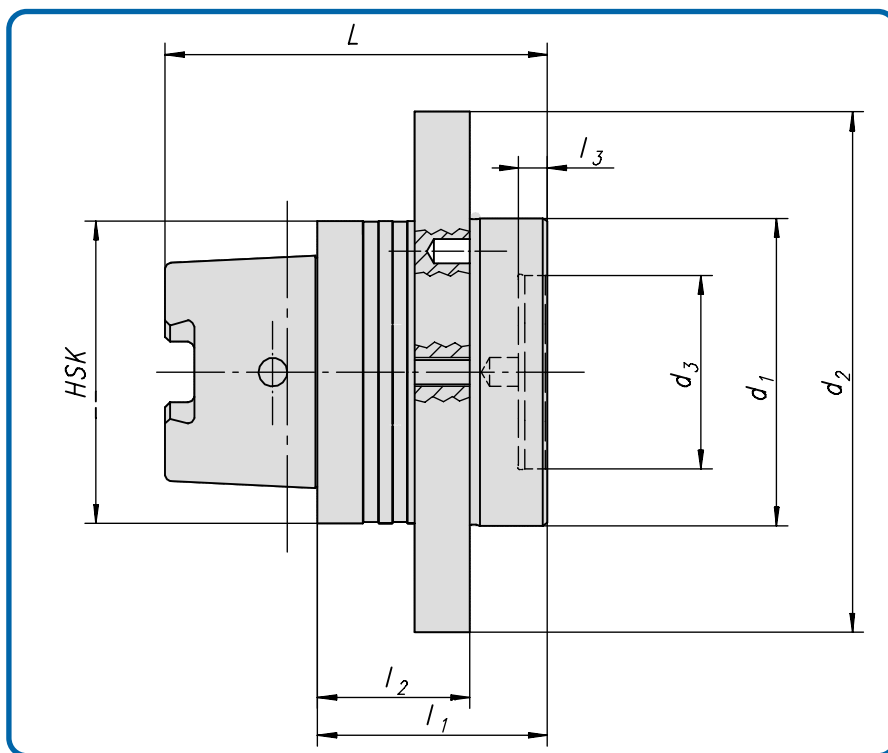


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂ min.	L	
5003- 1110.00	HSK-C40	16	26	40	3,0	63	
5003- 885.00		16	26	66,25	6,5	99,75	
5003- 886.00		22	36	65	6,5	96,5	
5003- 887.00		16	26	70,75	6,5	114,25	
5003- 888.00		22	36	70	6,5	113,5	
5003- 889.00		51	72	55	6,5	98	

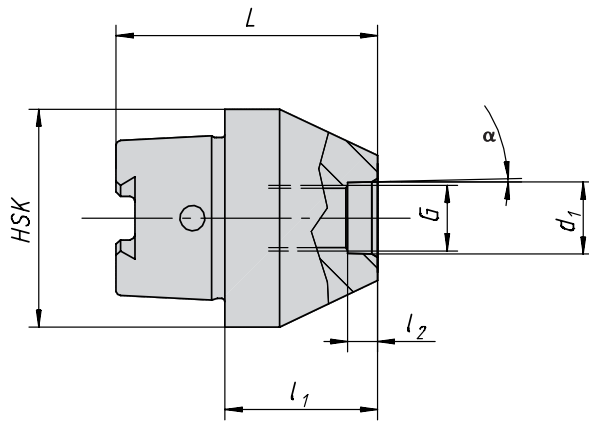
HSK-C Schleifdorne mit Spannmutter



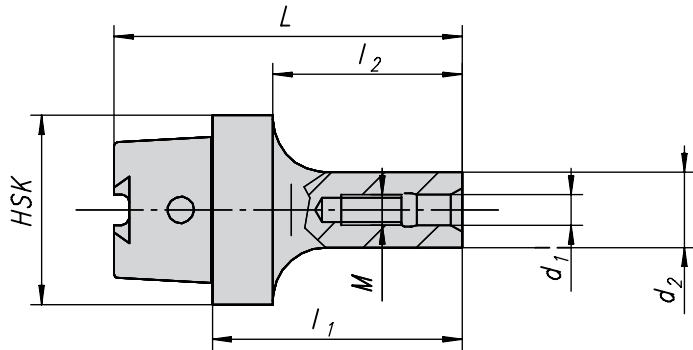
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	R ₁	G ₁	
5003- 522.00	HSK-C50	20	70	32	65	97	3,5	M 20 x 1	
5003- 1077.00		20	70	32	70	102	3,5	M 20 x 1	
5003- 1079.00		20	70	32	95	127	3,5	M 20 x 1	
5003- 523.00		20	70	32	105	137	3,5	M 20 x 1	
5003- 1078.00		20	70	32	130	162	3,5	M 20 x 1	



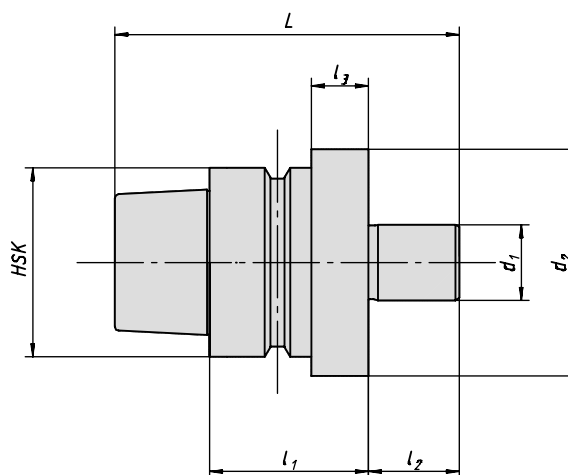
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	L	
5003-908.00	HSK-C125	127	250	80	95	63	12	158	

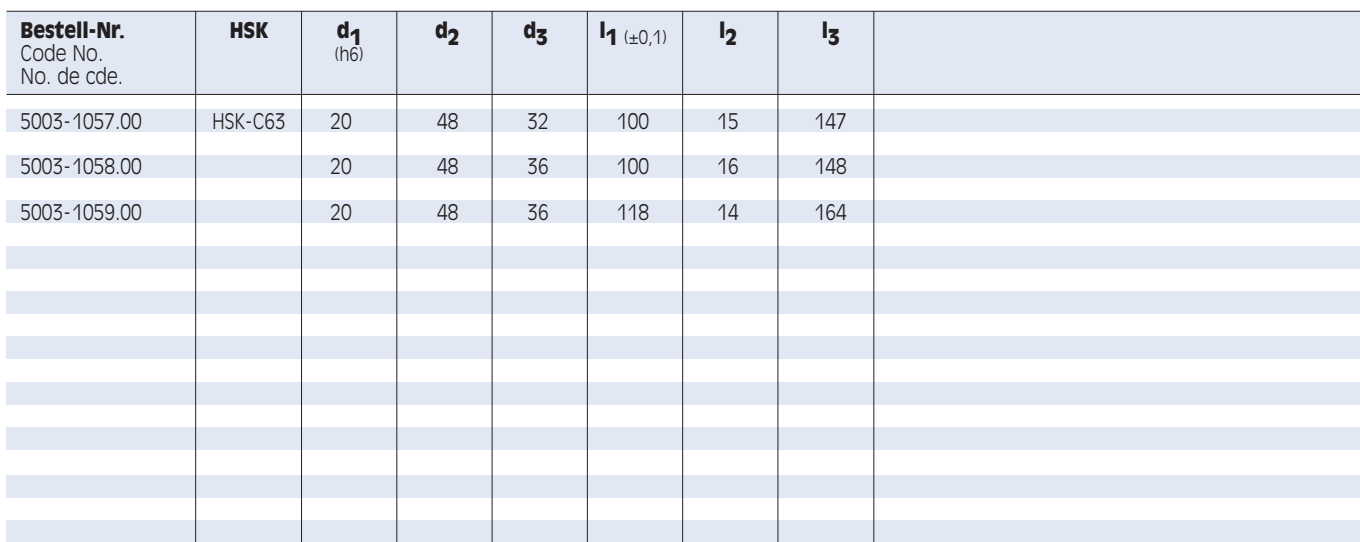


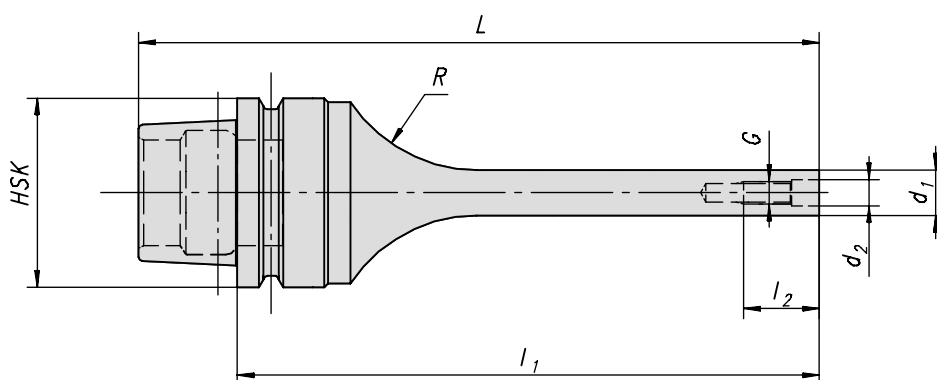
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	α	G	l ₁	l ₂	L
5003- 880.00	HSK-C25	11	1°26'	M10	27	5,5	40
5003- 879.00		13,3	1°26'	M12x1	27	5,5	40
5003- 876.00	HSK-C40	13,3	1°26'	M12x1	28	5,5	48
5003- 877.00		18,4	1°26'	M14	35	7,5	55
5003- 878.00		36	-	M36x2	110	51	130
5003- 1215.00	HSK-C63	13,3	1°26'	M12x1	36	5,5	68
5003- 882.00		18,4	1°26'	M14	36	7,5	68
5003- 881.00		36	-	M36x2	110	51	142



Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	d ₂	M	l ₁	l ₂	L
5003- 874.00	HSK-C25	4	10	M 4	33	25	46
5003- 873.00		4	7,5	M 4	38	30	51
5003- 899.00		6,2	12	M 6	38	25	51
5003- 872.00		6,5	9,5	M 6	48	40	61
5003-1072.00		6,5	14	M 6	33	25	33
5003- 652.00	HSK-C40	6	14	M 4	50	20	70
5003- 875.00		10	17	M 8	50	40	70
5003- 884.00		10	17	M 8	67	55	70
5003- 166.00	HSK-C63	10	23	M10	105	92,5	137
5003- 168.00		12	28	M12	135	122,5	167
5003- 599.00		13	13	M 6	136	88	168
5003- 598.00		13	13	M 6	176	128	208
5003- 167.00		14	33	M12	175	162,5	207
5003- 627.00		20	20	M10	99	19	131
5003- 607.00		20	20	M 8	136	88	168
5003- 602.00		20	20	M 8	151,5	103,5	183,5
5003- 603.00		25	25	M10	133	85	165

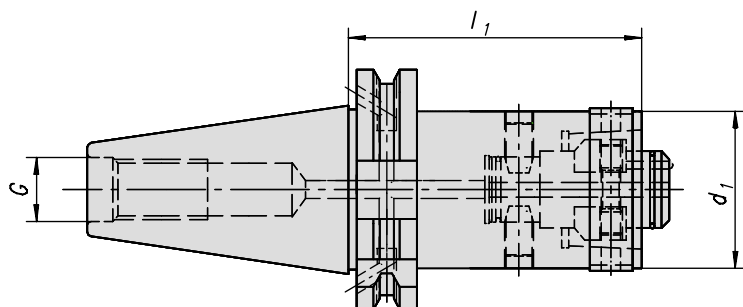
47





Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	d ₁	d ₂	G	l ₁	l ₂	L	R	
5003-1083.00	HSK-E25	6	--	M3	77	10	90	20	
5003-1085.00		10	6	M5	119	20	129	20	
5003-1084.00		12	6	M5	100	20	113	20	
5003-1285.00		12	6,5	M6	31	16	44	20	
5003-1264.00	HSK-E40	10,7	6	M5	80	13	100	15	

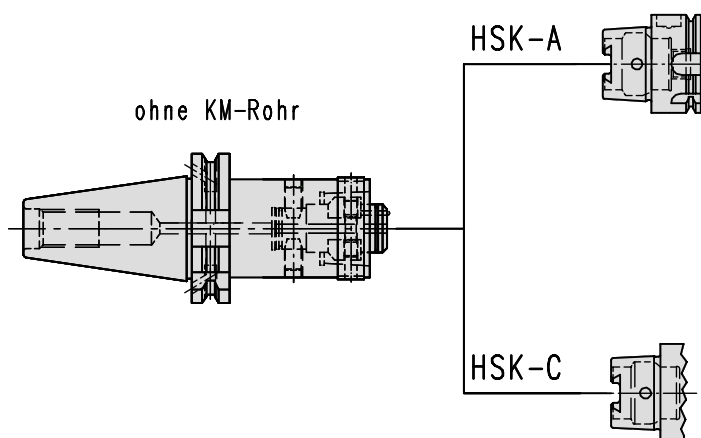
Aufnahmeschäfte DIN 69871 AD+B für HSK-A+C+E ohne montiertem KM-Rohr



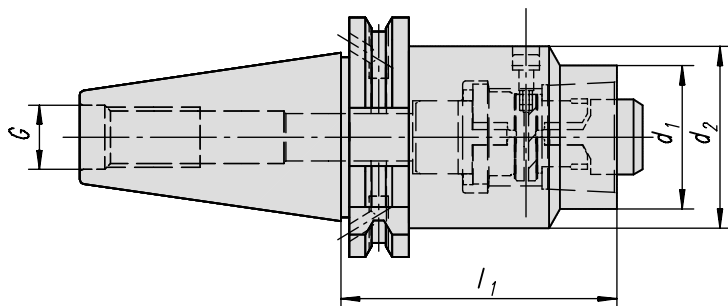
**Holder DIN 69 871 form AD+B
for HSK-C manual**

**Queues de fixation DIN 69 871
forme AD+B pour HSK-C manuel**

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	HSK-d d ₁	l ₁	G
64.07.066.001	SK 30	32	55	M 12
64.07.066.002		40	60	
28.07.066.000	SK 40	25	55	M 16
28.07.066.001		32	55	
28.07.066.002		40	60	
28.07.066.003		50	65	
28.07.066.004		63	75	
28.07.066.005		80	105	
28.07.066.006		100	110	M 24
30.07.066.000	SK 50	32	55	
30.07.066.001		40	60	
30.07.066.002		50	65	
30.07.066.003		63	75	
30.07.066.004		80	85	
30.07.066.005		100	100	
30.07.066.006		125	140	
30.07.066.007		160	160	



Aufnahmeschäfte DIN 69871 AD+B für HSK-A+C+E mit montiertem KM-Rohr



Anwendungsbeispiel:

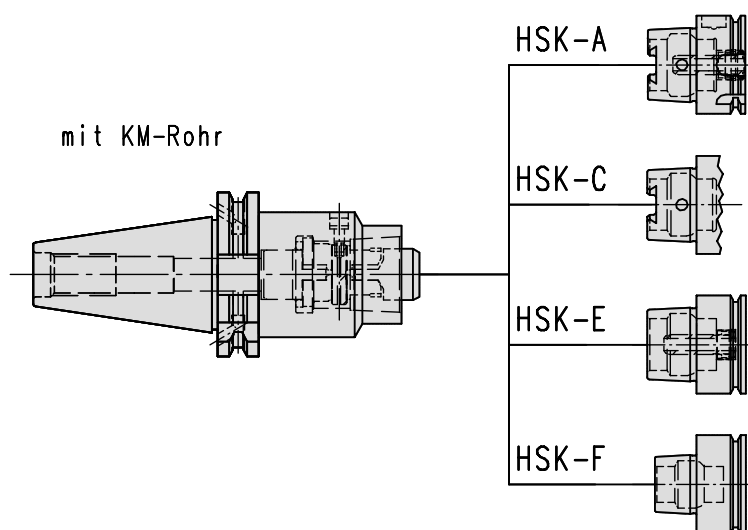
**Für Voreinstellungsgeräte mit
SK-Spindelausführung
und/oder**

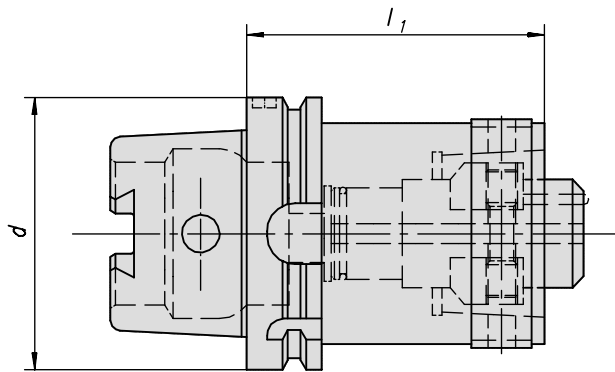
- **Wuchtmaschinen**
- **Werkzeugschleifen**
- **Erodieren**

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	HSK - d d ₁	d ₂	l ₁	G
28.07.066.049	SK 40	25	32	45	16
28.07.066.050		32	40	55	
28.07.066.051		40	50	75	
28.07.066.052		50	63	95	
28.07.066.053		63	80	110	
28.07.066.054	SK 40	80	100	150	16
28.07.066.055		100	120	150	
30.07.066.050	SK 50	32	40	75	24
30.07.066.051		40	50	75	
30.07.066.052		50	63	75	
30.07.066.053		63	80	75	
30.07.066.054		80	100	100	
30.07.066.055		100	125	150	
30.07.066.063*	SK 50	63	80	75	24
30.07.066.064*		80	100	100	

Die mit * gekennzeichneten Aufnahmen sind aus rostfreiem Material hergestellt.

mit KM-Rohr



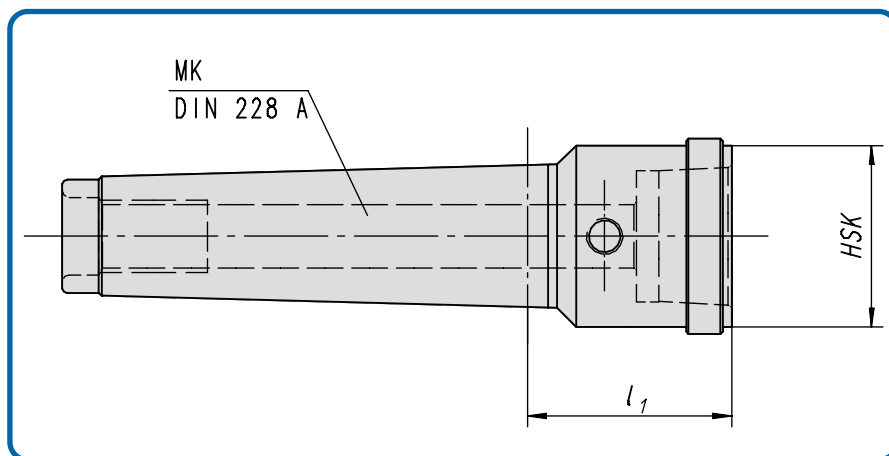


Reducers DIN 69 893 HSK x HSK

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK-A x HSK	l ₁		
91.07.074.001	HSK A 40 x 32	60		
92.07.074.001	HSK A 50 x 32	50		
92.07.074.002	HSK A 50 x 40	60		
92.07.074.051	HSK A 50 x 32	70-KMR		
92.07.074.052	HSK A 50 x 40	80-KMR		
93.07.074.903	HSK A 63 x 25	55		
93.07.074.000	HSK A 63 x 32	70		
93.07.074.001	HSK A 63 x 40	80		
93.07.074.002	HSK A 63 x 50	80		
93.07.074.050	HSK A 63 x 32	70-KMR		
93.07.074.051	HSK A 63 x 40	80-KMR		
93.07.074.052	HSK A 63 x 50	95-KMR		
94.07.074.000	HSK A 80 x 32	75		
94.07.074.001	HSK A 80 x 40	80		
94.07.074.002	HSK A 80 x 50	100		
94.07.074.003	HSK A 80 x 63	90		
95.07.074.000	HSK A 100 x 40	70		
95.07.074.001	HSK A 100 x 50	80		
95.07.074.002	HSK A 100 x 63	100		
95.07.074.003	HSK A 100 x 80	100		
95.07.074.005	HSK A 100 x 63	70		
95.07.074.022	HSK A 100 x 63	775		
95.07.074.052	HSK A 100 x 63	125-KMR		

HSK - Spannpatrone HSK - Draw-in collets HSK - Douille de serrage poussée		Abdeckringe Covering rings Bague recouvrement			
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK	Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK-d ₁	d ₂	B
150.06.031.001	32	150.06.031.010	32	36	9
151.06.031.001	40	151.06.031.010	40	45	9
152.06.031.001	50	152.06.031.010	50	55	11
153.06.031.001	63	153.06.031.010	63	70	14
154.06.031.001	80	154.06.031.010	80	87	14

Aufnahmeschaft MK x HSK für Werkzeugschleifen



Zwischenhülse mit HSK-A-Spannpatrone

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	Kegel HSK	l ₁
01.066.010	MK 4	HSK-A 32	40
01.066.011		HSK-A 40	45
01.066.012		HSK-A 50	60
01.066.013		HSK-A 63	70
01.066.014		HSK-A 80	80
01.066.015		HSK-A100	100
01.066.000	MK 5	HSK-A 32	40
01.066.001		HSK-A 40	45
01.066.002		HSK-A 50	60
01.066.003		HSK-A 63	70
01.066.004		HSK-A 80	80
01.066.005		HSK-A100	100

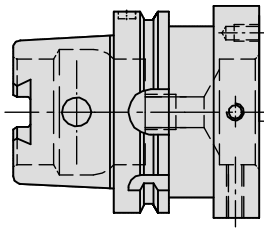
Zwischenhülse mit HSK-A-Spannpatrone mit montiertem KM-Rohr

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	Kegel HSK	l ₁
01.066.050	MK 5	HSK-A 32	40
01.066.051		HSK-A 40	45
01.066.052		HSK-A 50	60
01.066.053		HSK-A 63	80
01.066.054		HSK-A 80	90
01.066.055		HSK-A100	110

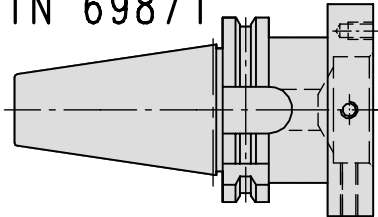
Zwischenhülse mit Spannpatrone für HSK-E-Futter

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel	Kegel HSK	l ₁
01.066.111	MK 5	HSK-E 32	50
01.066.112		HSK-E 40	60
01.066.113		HSK-E 50	70
01.066.114		HSK-E 63	80

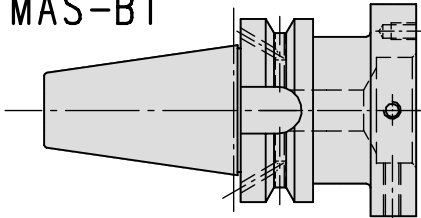
HSK-A



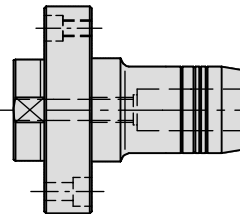
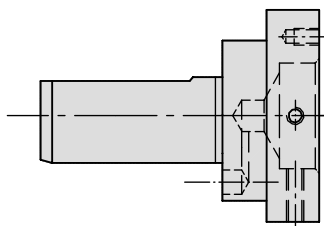
DIN 69871



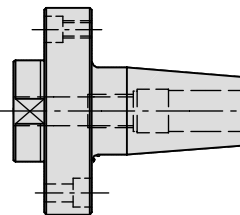
MAS-BT



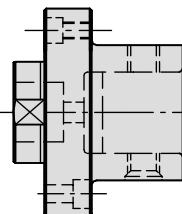
VDI



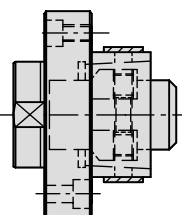
05.043.2...



05.071.23...



05.066...



75.07.065...

Verwendung:

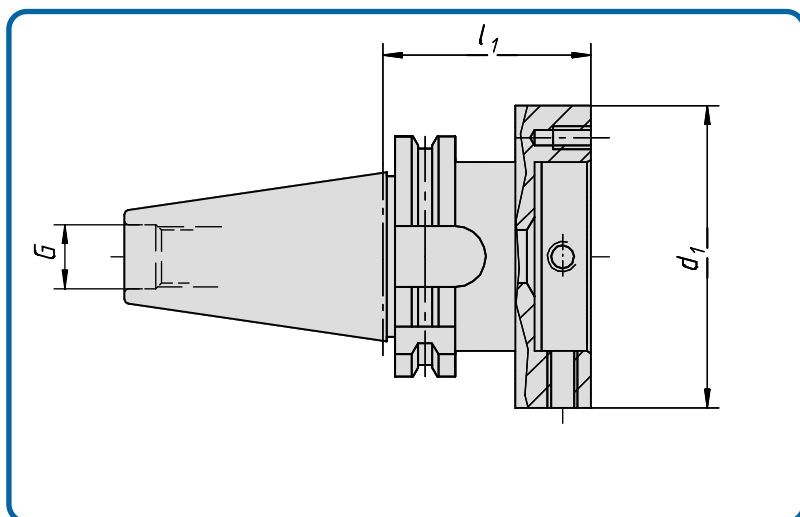
Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit höchsten Rundlaufforderungen!

Wo Hartmetallbohrer, Fräser oder/und Reibahlen eingesetzt werden, um hohe Rundlaufgenauigkeiten zu erzielen, kann der Rundlauf radial justierbar eingestellt werden!

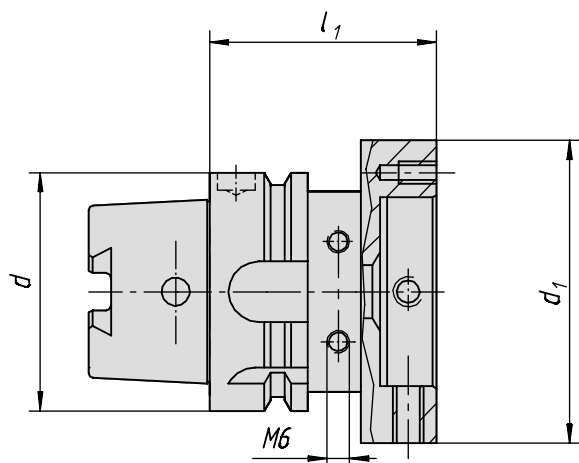
Mit dem Radial-Spannsystem können die aufgenommenen Spannwerkzeuge mit vier radial angeordneten Justierschrauben in zwei Achsen auf eine Rundlaufgenauigkeit von 0,001 mm eingestellt werden.

HINWEIS:

Für das komplette Spannsystem sind die Aufnahmen und Spannfutter einzeln zu bestellen.

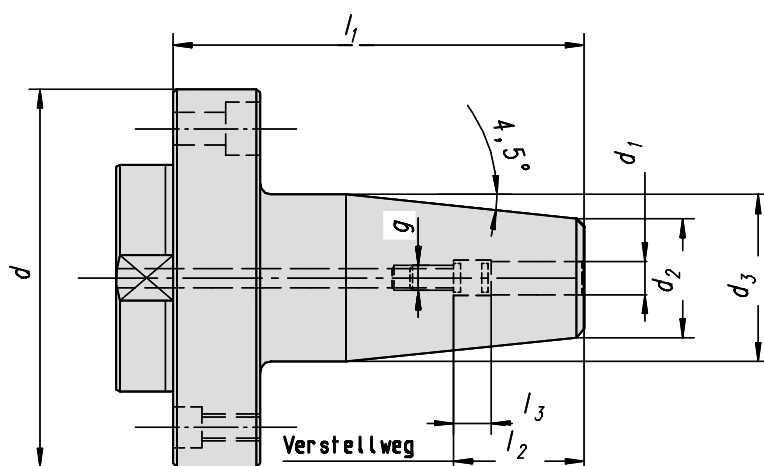


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	Kegel Taper Cône	d_1	l_1	G	
64.07.043.202	SK 30	70	50	M 12	
28.07.043.201	SK 40	60	50	M 16	
28.07.043.202		80	55		
28.07.043.203		100	60		
28.07.043.204		70	50		
30.07.043.201	SK 50	60	50	M 24	
30.07.043.202		80	50		
30.07.043.203		100	60		
30.07.043.204		117	60		
30.07.043.205		140	60		
30.07.043.206		70	50		



Mounting shank - radially adjustable DIN 69 893 HSK A

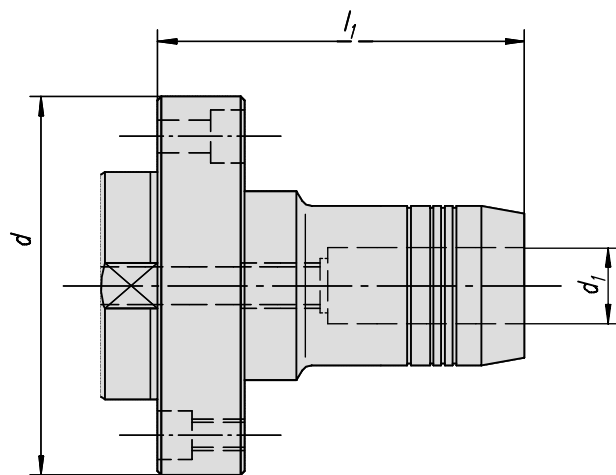
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	HSK-d	d ₁	l ₁
91.07.043.001	HSK A 40	60	55
92.07.043.001	HSK A 50	60	60
92.07.043.002		80	60
92.07.043.003		70	60
93.07.043.001	HSK A 63	60	60
93.07.043.002		80	60
93.07.043.003		70	60
93.07.043.004		100	65
93.07.043.005		117	65
94.07.043.001	HSK A 80	60	50
94.07.043.002		80	60
94.07.043.003		70	60
94.07.043.004		100	65
94.07.043.005		117	65
95.07.043.001	HSK A 100	60	55
95.07.043.007		70	55
95.07.043.005		70	60
95.07.043.010		70	80
95.07.043.008		80	45
95.07.043.002		80	55
95.07.043.009		80	85
95.07.043.012		80	130
95.07.043.003		100	65
95.07.043.013		100	170
95.07.043.004		117	65
95.07.043.006		140	75



**Shrink chuck radially adjustable
with angle adjustment**

**Mandrin expansible réglables
radialement avec alignement
d'angle**

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	g
05.071.235	60	6	21	27	70	36	10	M5
05.071.236	60	8	21	27	70	36	10	M6
05.071.237	60	10	24	32	70	42	10	M8 x 1
05.071.238	60	12	24	32	70	47	10	M10 x 1
05.071.239	60	14	27	34	70	47	10	M10 x 1
05.071.240	70	14	27	34	75	47	10	M10 x 1
05.071.241	70	16	27	34	75	50	10	M12 x 1
05.071.244	80	6	21	27	70	36	10	M5
05.071.245	80	8	21	27	70	36	10	M6
05.071.246	80	10	24	32	70	42	10	M8 x 1
05.071.247	80	12	24	32	70	47	10	M10 x 1
05.071.248	80	14	27	34	75	47	10	M10 x 1
05.071.249	80	16	27	34	75	50	10	M12 x 1
05.071.250	80	18	33	42	80	50	10	M12 x 1
05.071.251	80	20	33	42	80	52	10	M16 x 1
05.071.252	80	25	44	53	80	58	10	M16 x 1
05.071.253	80	32	44	53	80	61	10	M16 x 1
05.071.260	100	25	44	53	80	58	10	M16 x 1
05.071.261	100	32	44	53	80	61	10	M16 x 1



Shrink chuck radially adjustable
with angle adjustment

Mandrin expansible réglables
radialement avec alignement
d'angle

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	d	d ₁	l ₁	
05.043.253	70	16	50	
05.043.255	80	12	77,5	
05.043.256	80	16	82,5	
05.043.257	80	20	82,5	
05.043.258	80	25	90	
05.043.259	100	12	90	
05.043.260	100	25	100	
05.043.261	100	32	103	
05.043.265	117	32	103	
05.043.283	70	5/8"	50	
05.043.285	80	1/2"	77,5	
05.043.286	80	5/8"	82,5	
05.043.287	80	3/4"	82,5	
05.043.288	80	1"	90	
05.043.289	100	1/2"	90	
05.043.290	100	5/8"	90	
05.043.291	100	3/4"	90	
05.043.292	100	1"	100	
05.043.293	100	1 1/4"	103	
05.043.296	117	1 1/4**	103	



HSK-A100 x $\varnothing$ 10 x $\varnothing$ 23 x 260
Art.-Nr. 4004-422.00

"Rank und schlank"



SK-40 x $\varnothing$ 25 x $\varnothing$ 32 x 190
Art.-Nr. 4004-608.00

Aufsteckfräserdorne-Dehndorn



BT40 x $\varnothing$ 32 x 100 AD + B
Art.-Nr. 39.02.045. -S-

Dehndorne zur Zentrierung /
Rundlauf-Steigerung,
Dämpfung somit sehr gute
Oberfläche und Standzeiterhöhung
bei PKD-Schneiden!!!



HSK-63 Hydro-Dehndorn



$\varnothing$ 22 als Aufsteckfräserdorn
HSK-C63 x $\varnothing$ 22 x 31 x 62,5
Art.-Nr. 4003-089.00

HSK-63 Hydro-Dehndorn



HSK-A63 x $\varnothing$ 20 x 34 x 160
Art.-Nr. 4003-131.00

HSK-C25 Hydro-Dehndorn



HSK-C25 x $\varnothing$ 6,5 x 12 x 35
= Art.-Nr. 4003-105.00

HSK-C25 x $\varnothing$ 0,8 x 12 x 35
= Art.-Nr. 4003-106.00

HSK-C25 x $\varnothing$ 10,0 x 12 x 35
= Art.-Nr. 4003-110.00

zum Spannen von Schleifscheiben

HSK-C25 Hydro-Dehndorn



Hydro-Spindel mit Reduziereinsätzen automat. Druckbeaufschlagung durch Zugstange!!

ø 32 x ø 16 x 66
Art.-Nr. 4009-615.00

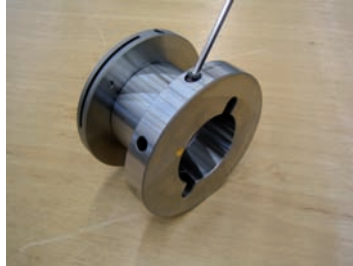
ø 32 x ø 100 x 516
Art.-Nr. 4008-007.00



**Hydro-Dehndorn-Flansch auf Spindel
montiert!!!!**

Hydro-Dehndorn- Flansch mit Kegel 1:6

Art.-Nr. 4003-028.00 mit



**Hydro-Dehndorn-Flansch auf
Spindel montiert!!!!**

Hydro-Dehndorn-Flansch

ø 101 x Kegel 5° x ø 51 x M50 x 1,5 x 93
Art.-Nr. 4003-1128.00



ø 368 x ø 304,9 x 78
Art.-Nr. 4003-008.00



**Zur Zentrierung von
CBN-Schleifscheiben**

Hydroflansch ø 304



Hydro-Dehndorn

SK40 DIN 2080
SK40 x ø 27 x 500
Art.-Nr. 4003-103.00

SK40 x ø 22 x 500
Art.-Nr. 4003-102.00



Dehndorn - Spindeln

zyl. Hydro-Dehndorn ø 20
ø25 x ø 49 x ø 20 x M18 x 140 mm

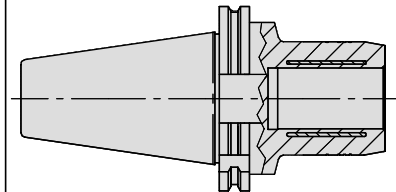
**Spannlänge ø 70 x 490 mm
Besonderheit 2-fache Spanneinleitung stirnseitig
links/rechts - Spanneinleitung.**

Zum Spannen von Hohlkörpern / Pinolen



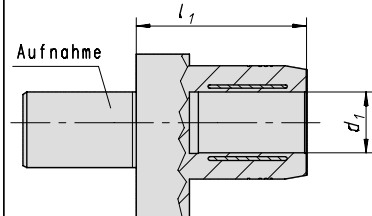
Sonder Sonder Sonder

SK-Aufnahme



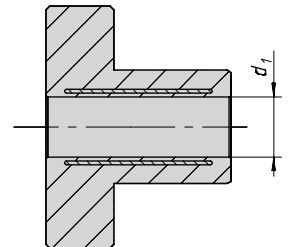
1

VDI-Aufnahme



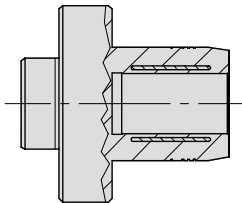
2

Hydro-Büchse



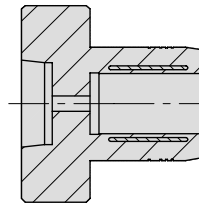
3

Hydro-Flansch



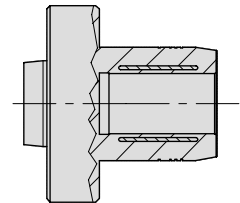
4

Flansch mit Innenkegel



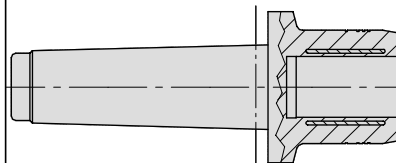
5

Flansch mit Aussenkegel



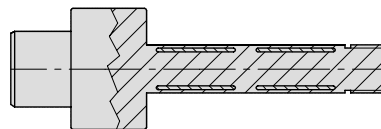
6

Morsekegelaufnahme



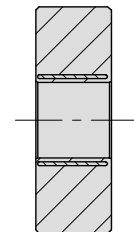
7

Hydro-Dehndorn



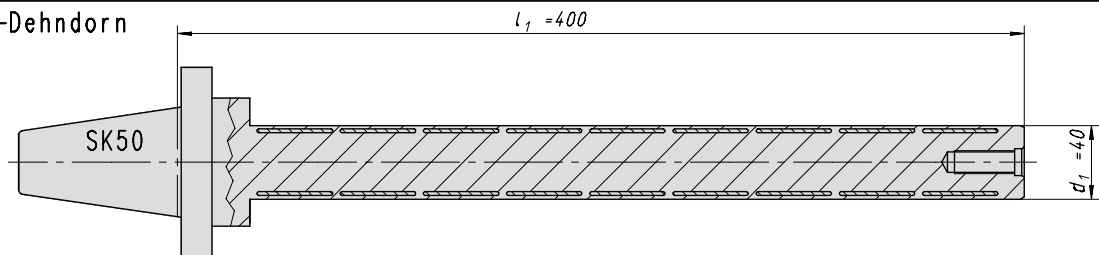
8

Zylinderbuchse



9

SK-Hydro-Dehndorn



10

Ihre Anfrage:

Beispiel:

Nr. 3

Kegel/Aufnahme:

ø 110 mm

Durchmesser d1:

ø 25 mm

Länge l1:

80 mm

DEUTSCH

1. Mit diesem Katalog Nr. 020109 wird die seitherige Ausgabe ungültig.
2. Am Inhalt und der Gestaltung dieses Kataloges behalten wir uns alle Rechte vor. Nachahmungen jeglicher Art sind nicht gestattet.
3. Es haben ausschließlich unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen Gültigkeit.
4. Technische Änderungen behalten wir uns vor.
5. Bildliche Darstellungen sind unverbindlich.

ENGLISH

1. This catalogue Nr. 020109 supercedes our former edition.
2. We reserve all rights with reference to the content and the layout of this catalogue. Copying is not allowed.
3. Only our terms and conditions are valid.
4. We reserve the right to make technical alterations.
5. Pictorial illustrations are not binding.

Katalognotiz

Dieser Katalog, seine grafische Gestaltung und das verwendete Artikelnummernsystem sind urheberrechtlich geschützt. Der Katalog wird unseren Kunden kostenlos zur Verfügung gestellt, er ist jedoch unser jederzeit rückforderbares Eigentum.

Nachdruck und jede Art von Vervielfältigung – auch auszugsweise – ist nur zulässig mit schriftlicher Genehmigung der Firma

GEWEFA GmbH & Co., Präz.-Werkzeugfabrik, Josef-Mayer-Str. 50, 72393 Burladingen

DIN 69893 HSK

DIN 69871 SK

DIN 2080 SK

MAS-BT

Hydrodehn-Spannfutter
Dehndorne

Schrumpffutter

Kurzbohrfutter

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter
Synchrofutter

Werkzeugsysteme

Spindeln/Sonderwerkzeuge

GEWEFA
Fertigungs - Programm



GEWEFA-GrindTec®

WERKZEUG-
SCHLEIFEN

GEWEFA® DEUTSCHLAND

Josef C. Pfister GmbH & Co.KG
Präzisions-Werkzeugfabrik
Postfach 236, D-72387 Burladingen
Josef-Mayer-Str. 50, D-72393 Burladingen
Tel. 0 74 75/8 93-0 • Fax 0 74 75/8 93-90
E-mail: info@gewefa.de
Internet: www.gewefa.de

GEWEFA® UK LTD. ENGLAND

Edinburgh Way,
Leafield Industrial Estate,
Corsham, Wiltshire SN 13 9XZ, England
Tel. 0 12 25 81 16 66
Fax 0 12 25 81 13 88
E-mail: sales@gewefa.co.uk
Website: www.gewefa.co.uk

