

HAMPRIMA

Die mechanische Lösung • The mechanical solution

HAM 380 Prima
HAM 380 SZ Prima



SBR

CNS

VHM

CNS Ø 0,55 – 1,20 mm

SBR Ø 1,25 – 3,175 mm

VHM Ø 3,2 – 10,0 mm

HAM 380 Prima

Hochleistungs-Spezialbohrer

aus neuem verschleißfestem Hartmetall, lange Ausführung, mit Schaft-Ø 1/8" (3,175 mm), Gesamtlänge 1 1/2" (38 mm), rechtsschneidend

High performance special drills

in new wear resisting solid carbide, long type, shank dia. 1/8" (3,175 mm), total length 1 1/2" (38 mm), right-hand cut

CNS Ø 0,55 – 1,20 mm

d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
0,55	7,0	3,175	38
0,55	8,5	3,175	38
0,60	7,0	3,175	38
0,60	8,5	3,175	38
0,65	7,0	3,175	38
0,65	8,5	3,175	38
0,70	10,5	3,175	38
0,75	10,5	3,175	38
0,80	10,5	3,175	38
0,85	10,5	3,175	38
0,90	10,5	3,175	38
0,95	10,5	3,175	38
1,00	10,5	3,175	38
1,05	10,5	3,175	38
1,10	10,5	3,175	38
1,15	10,5	3,175	38
1,20	10,5	3,175	38

HAM 380 SZ Prima

Hochleistungs-Spezialbohrer (Köpfchen)

lange Ausführung, mit Schaft-Ø 1/8" (3,175 mm), Gesamtlänge 1 1/2" (38 mm), rechtsschneidend

High performance special drills (undercut)

long type, shank dia. 1/8" (3,175 mm), total length 1 1/2" (38 mm), right-hand cut

CNS Ø 0,55 – 1,20 mm

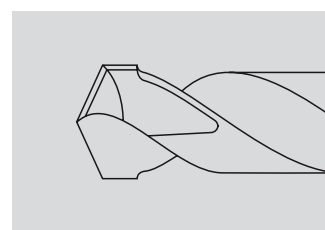
d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
0,55	7,0	3,175	38
0,55	8,5	3,175	38
0,60	7,0	3,175	38
0,60	8,5	3,175	38
0,65	7,0	3,175	38
0,65	8,5	3,175	38
0,70	10,5	3,175	38
0,75	10,5	3,175	38
0,80	10,5	3,175	38
0,85	10,5	3,175	38
0,90	10,5	3,175	38
0,95	10,5	3,175	38
1,00	10,5	3,175	38
1,05	10,5	3,175	38
1,10	10,5	3,175	38
1,15	10,5	3,175	38
1,20	10,5	3,175	38

SBR Ø 1,25 – 3,175 mm

d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
1,25	10,5	3,175	38
1,30	10,5	3,175	38
1,35	10,5	3,175	38
1,40	10,5	3,175	38
1,45	10,5	3,175	38
1,50	10,5	3,175	38
1,55	10,5	3,175	38
1,60	10,5	3,175	38
1,65	10,5	3,175	38
1,70	10,5	3,175	38
1,80	10,5	3,175	38
1,90	10,5	3,175	38
2,00	10,5	3,175	38
2,10	10,5	3,175	38
2,20	10,5	3,175	38
2,30	10,5	3,175	38
2,40	10,5	3,175	38
2,50	10,5	3,175	38
2,60	10,5	3,175	38
2,70	10,5	3,175	38
2,80	10,5	3,175	38
2,90	10,5	3,175	38
3,00	10,5	3,175	38
3,10	10,5	3,175	38
3,175	14,0	3,175	38

SBR Ø 1,25 – 1,50 mm

d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
1,25	10,5	3,175	38
1,30	10,5	3,175	38
1,35	10,5	3,175	38
1,40	10,5	3,175	38
1,45	10,5	3,175	38
1,50	10,5	3,175	38



Zum Bohren von Multilayer-Leiterplatten
 – extrem niedere Bohrwandrauhtiefe
 – verminderte Reibungswärme und dadurch geringe Verschmierungen
Drilling of multilayer circuit boards
 – absolutely minimal roughness of hole wall
 – reduced frictional heat, thus reduced smear

The new generation of HAM drills for the highest demands
in new ultra micro grain carbides $\leq 0,4$ micron

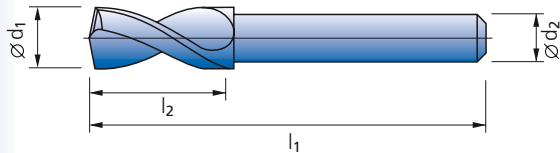
HAM 380

Hochleistungs-Spezialbohrer

lange Ausführung, mit Schaft- $\varnothing 1/8"$ (3,175 mm),
Gesamtlänge 1 1/2" (38 mm), rechtsschneidend

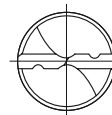
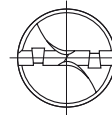
High performance special drills

long type, shank dia. 1/8" (3,175 mm),
total length 1 1/2" (38 mm), right-hand cut



d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
3,20	12	3,175	38	5,00	12	3,175	38
3,25	12	3,175	38	5,05	12	3,175	38
3,30	12	3,175	38	5,10	12	3,175	38
3,35	12	3,175	38	5,15	12	3,175	38
3,40	12	3,175	38	5,20	12	3,175	38
3,45	12	3,175	38	5,25	12	3,175	38
3,50	12	3,175	38	5,30	12	3,175	38
3,55	12	3,175	38	5,35	12	3,175	38
3,60	12	3,175	38	5,40	12	3,175	38
3,65	12	3,175	38	5,45	12	3,175	38
3,70	12	3,175	38	5,50	12	3,175	38
3,75	12	3,175	38	5,55	12	3,175	38
3,80	12	3,175	38	5,60	12	3,175	38
3,85	12	3,175	38	5,65	12	3,175	38
3,90	12	3,175	38	5,70	12	3,175	38
3,95	12	3,175	38	5,75	12	3,175	38
4,00	12	3,175	38	5,80	12	3,175	38
4,05	12	3,175	38	5,85	12	3,175	38
4,10	12	3,175	38	5,90	12	3,175	38
4,15	12	3,175	38	5,95	12	3,175	38
4,20	12	3,175	38	6,00	12	3,175	38
4,25	12	3,175	38	6,05	12	3,175	38
4,30	12	3,175	38	6,10	12	3,175	38
4,35	12	3,175	38	6,15	12	3,175	38
4,40	12	3,175	38	6,20	12	3,175	38
4,45	12	3,175	38	6,25	12	3,175	38
4,50	12	3,175	38	6,30	12	3,175	38
4,55	12	3,175	38	6,35	12	3,175	38
4,60	12	3,175	38	6,40	12	3,175	38
4,65	12	3,175	38	6,45	12	3,175	38
4,70	12	3,175	38	6,50	12	3,175	38
4,75	12	3,175	38	7,00	12	3,175	38
4,80	12	3,175	38	7,50	12	3,175	38
4,85	12	3,175	38	8,00	12	3,175	38
4,90	12	3,175	38	9,00	12	3,175	38
4,95	12	3,175	38	10,00	12	3,175	38

VHM \varnothing 3,20 – 10,00 mm



Auf Wunsch mit Spanbrecher
HAM 380 SBS, \varnothing 3,2 – 10,0 mm

On request: type with chip breaker
HAM 380 SBS, dia. 3,2 – 10,0 mm

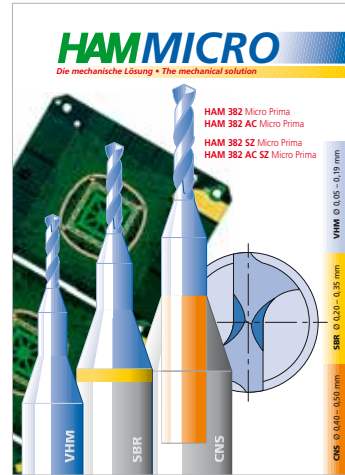
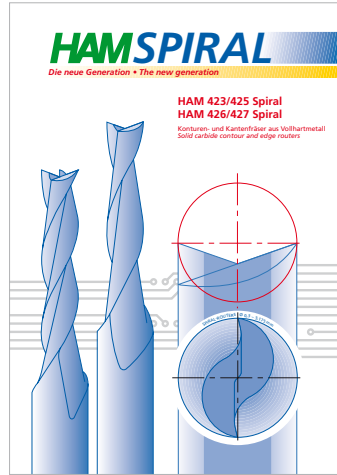
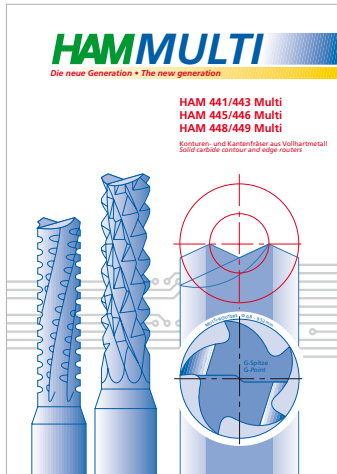
Lange Spanbrechergeometrie,
mit Ausspitzung
HAM 380 SBS-lang

chip breaker long version,
with point thinning
HAM 380 SBS-long

VHM Vollhartmetall / solid carbide

SBR Stahlschaft gelötet / steel shank brazed

CNS Stahlschaft gefügt / steel shank inserted



**HARTMETALL-WERKZEUGFABRIK
ANDREAS MAIER GMBH
D-88477 SCHWENDI-HÖRENHAUSEN
TELEFON 0 73 47 / 61-0
TELEFAX 0 73 47 / 73 07
0 73 47 / 61-142**



Reg. Nr. 2949 Q1

Internet: www.ham-tools.com E-Mail: info@ham-tools.com

Copyright by A. Maier 10/2007. Nachdruck auch auszugsweise nur mit Genehmigung des Verfassers.

Technische Änderungen unserer Produkte und Änderungen des Lieferprogrammes im Zuge der Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

