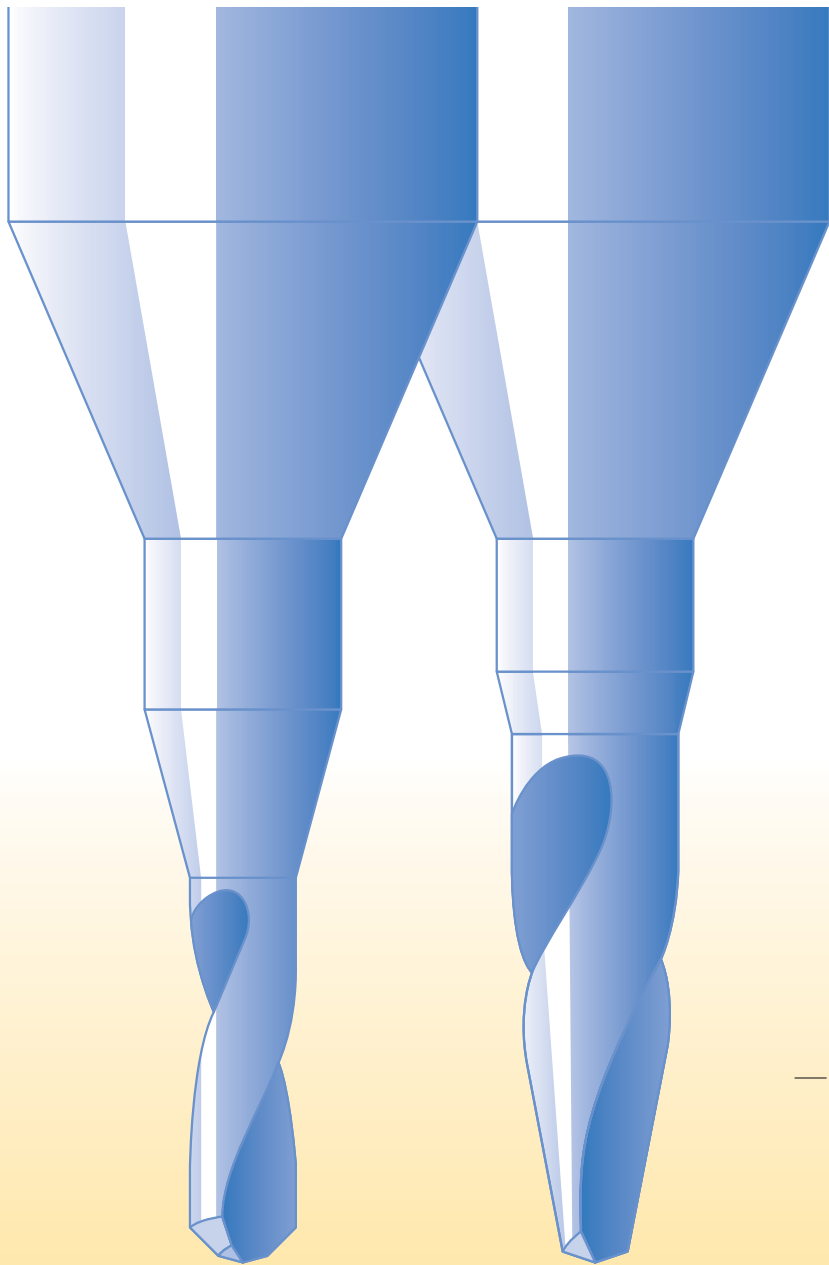


HAM BLIND *Via's*

Die mechanische Lösung • The mechanical solution • La solution mécanique

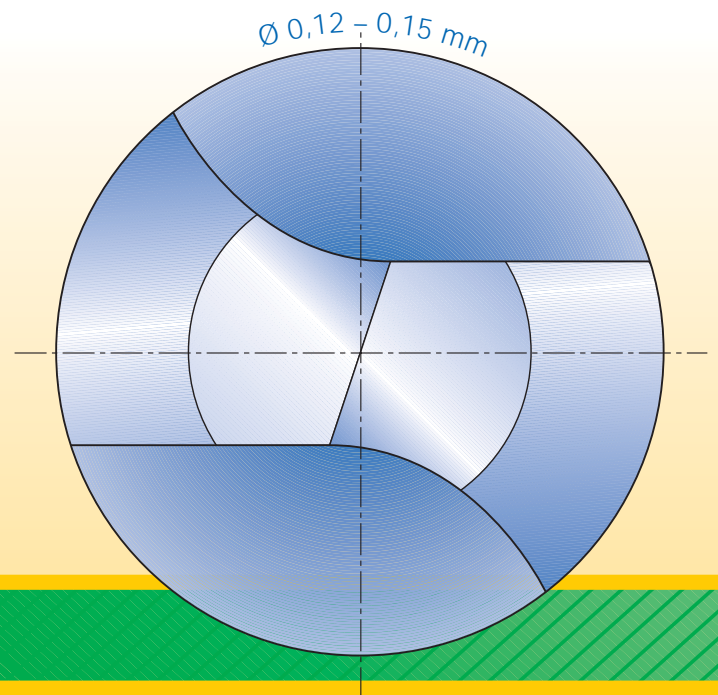


HAM 382 KD 90° Micro Prima **HAM 382 KD 22° Micro Prima**

Die mechanische Alternative zum Laser-, Plasma- und Foto-Lochbildungsprozess

The mechanical alternative to the laser-, plasma- and photo-hole forming process

Une alternative mécanique à la réalisation de trous par système laser, plasma ou photo

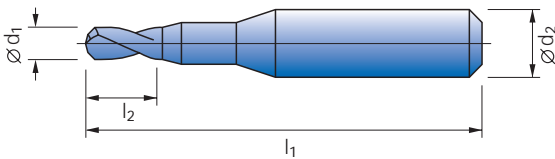


HAM 382 KD 90° Micro Prima HAM 382 KD 22° Micro Prima

Vollhartmetall-Hochleistungs-Microbohrer
aus ultrafeinstkörnigem Hartmetall, mit Schaft-Ø 1/8" (3,175 mm),
Gesamtlänge 1 1/2" (38 mm), rechtsschneidend

Solid carbide high performance micro drills
ultra micro grain carbide, shank dia. 1/8" (3,175 mm),
total length 1 1/2" (38 mm), right-hand cut

Micro-forets à haut rendement en carbure monobloc
ultra micro grain avec queue Ø 1/8" (3,175 mm),
longueur totale 1 1/2" (38 mm), coupe à droite

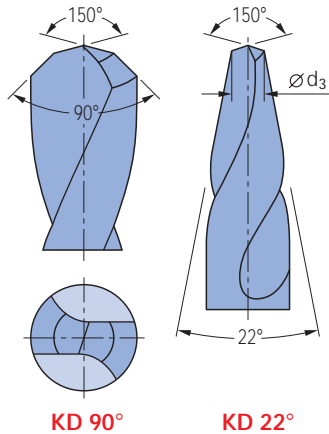


HAM 382 KD 90°

d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
0,12	0,5	3,175	38
0,15	0,5	3,175	38

HAM 382 KD 22°

d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm
0,40	2,5	3,175	0,15	38



Andere Maße auf Anfrage.
Other dimensions can be delivered.
On peut livrer d'autre dimension.

Bohrparameter · Drilling parameters · Paramètres de perçage

Ø mm	Vorschub Feedrate Avance µm/rev.	Drehzahl Spindle rpm Vitesse de broche rpm
0,12	10	125.000/180.000
0,13	10	125.000/180.000
0,14	12	125.000/180.000
0,15	12	125.000/180.000

Die mechanische Herstellung von Blind Via's bietet folgende Vorteile:

- Technologie-Verwandschaft zum herkömmlichen Bohren
- Micro-Bohrer von Ø ≥ 0,07 mm sind bereits im Einsatz
- Parameter liegen vor
- Investitionskosten sind überschaubar
- Bohrbereich von Ø 0,07–6,35 mm auf derselben Maschine
- Produktivität 300–500 Hübe/min

The mechanical manufacture of Blind Via's offers the following advantages:

- Using known technology in relation to traditional drilling
- Micro Drills of dia. ≥ 0,07 mm are already in operation
- Parameters are already known and available
- Investment costs are controllable
- Drilling range from dia. 0,07–6,35 mm on the same machine
- Productivity is in the range of 300–500 hits/min

La fabrication mécanique des Blind Via's présente les avantages suivants:

- Technologie apparentée aux forets actuels
- Des micro-forets de dia. ≥ 0,07 mm sont déjà en service
- Les paramètres d'utilisation existent et sont disponibles
- Les frais d'investissement sont maîtrisables
- La plage des Ø va de dia. 0,07 à 6,35 mm sur la même machine
- Productivité jusqu' à 300–500 descentes/min

