

# Schleifen & Trennen

Feilen		
	Werkstattfeilen, Präzisionsfeilen	60-2
	Schlüsselfeilen	60-4
	Gewindfeilen	60-4
	Feilenhefte	60-5
	Nadelfeilen, Diamant-Nadelfeilen	60-5
Abziehsteine		
	Ölsteine, Abziehsteine	60-7
	Diamant-Abziehsteine	60-7
	Handläpper	60-8
Fräs- und Schleifstifte		
<b>INFO</b>	HM-Frässtifte	60-9
	HM-Frässtifte HM-Kleinfrässtifte	60-10
	Diamant- und CBN-Schleifstifte	60-14
	Schleifstifte Edelkorund	60-15
	Schleifhülsen und -kappen	60-16
	Fächerschleifer	60-18

Feinschleifen und Polieren		
	Polierstifte Handschleifreiniger	60-19
	Filz-Polierstifte	60-20
	Tuchringe	60-21
	Diamant-Polierpasten	60-21
	Polierpasten-Riegel	60-21
	Filz-Polierfächerscheibe	60-22
	Polierfächerscheiben	60-22
Schleifscheiben		
	Fächerschleifscheiben	60-22
	Fächerschleifscheiben POLIFAN SG-A	60-23
	Fächerschleifscheiben POLIFAN SG-ZIRKON	60-23
	Fächerschleifscheiben POLIFAN SGP-COOL	60-24
	Fiberscheiben COMBICLICK	60-26
	Fiberscheiben	60-27
	Viesscheiben	60-28
	Grobreinigungsscheiben POLICLEAN	60-29



	Schruppscheiben	60-30
	Schruppscheiben SG-ELASTIC CERAMIC	 60-30
	Trennscheiben	60-31
	Trennscheiben SG-ELASTIC	 60-31

## Schleifmittel

	Schleiflein und Schleifpapier	60-32
	Handpads POLINOX	 60-33
	Vliesprodukte	60-34
	Vliesbandrollen	 60-34
	Diamant-Handpads	 60-35
	Handschleifklötze, Schleifschwämme, Soft-Pads	60-35
	Schleifbänder, Vliesbänder	60-36

## Präzisionsschleifscheiben

	Universal-Schleifscheiben	60-37
	Schleifröpfe	60-39
	Kompaktschleifräder POLINOX	 60-39
	Entgrat- und Finishescheiben	60-39

	Diamantscheiben	60-40
--	-----------------	-------

## Abrichtwerkzeuge

	Diamant-Abrichter	60-41
	Diamant-Handabrichter	60-41
	Schleifscheiben-Abrichtstein	60-41

## Bürsten

	Radiale Schleifbürsten	60-42
	Stahldrahtbürsten	60-43
	Bürsten mit Schleifborstenbesatz	60-44
	Honwerkzeuge	60-45
	Innenbürsten	60-46
	Handbürsten Feilenbürsten	60-46

## Sägen

<b>INFO</b>	Metallsägeblätter und -bänder	60-47
	Maschinensägeblätter	60-48
	Metallsägebänder Rollenware	60-50
	Metallsägebänder endlos	60-51



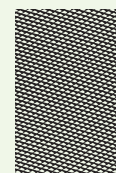
60

## Hiebzahlen für Werkstattfeilen und Präzisionsfeilen

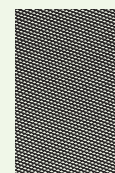
Hieblänge	Feilen Hiebzahlen pro cm				Raspeln Hiebzahlen pro cm		
	Hieb 1	Hieb 2	Hieb 3	Hieb 4	Hieb 1	Hieb 2	Hieb 3
100	17	23	28	34	-	-	-
125	15	20	25	31	-	-	-
150	13	18	23	28	14	20	28
200	10	15	20	24	11	16	22
250	8	13	17	21	9	12	18
300	7	11	15	19	7	10	14
350	6,5	10	14	17	-	-	-



Hieb 1  
Bastard



Hieb 2  
Halbschlicht



Hieb 3  
Schlicht

## Werkstattfeilen

**DIN 7261** **ISO 324**

- hochwertiger, chromlegierter Feilenstahl
- Härte: 60-62 HRC
- Stückpreise bei Abnahme in VPE

### Flachstumpffeile, 3 Seiten gehauen

- DIN 7261, Form A

L1 mm	B mm	S mm	☒	Hieb 1		☒	Hieb 2		☒	Hieb 3	
				Artikel-Nr.	€		Artikel-Nr.	€		Artikel-Nr.	€
150	16	4,0	5	600101 1150	2,95	5	600101 2150	3,-	5	600101 3150	3,20
200	20	5,0	5	600101 1200	3,49	5	600101 2200	3,66	5	600101 3200	3,95
250	25	6,3	5	600101 1250	4,83	5	600101 2250	4,99	5	600101 3250	5,55
300	30	7,0	5	600101 1300	6,35	5	600101 2300	6,80	5	600101 3300	7,40
350	35	7,5	5	600101 1350	8,85	5	600101 2350	9,15	5	600101 3350	9,70
				6101			6101			6101	



### Rundfeile, mit Spiralhieb

- DIN 7261, Form F

L1 mm	D mm	☒	Hieb 1		☒	Hieb 2		☒	Hieb 3	
			Artikel-Nr.	€		Artikel-Nr.	€		Artikel-Nr.	€
150	6,3	5	600105 1150	2,79	5	600105 2150	3,08	5	600105 3150	3,29
200	7,1	5	600105 1200	3,33	5	600105 2200	3,58	5	600105 3200	3,83
250	9,2	5	600105 1250	4,54	5	600105 2250	4,79	5	600105 3250	5,25
300	12,5	5	600105 1300	5,85	5	600105 2300	6,35	5	600105 3300	7,-
			6101			6101			6101	



### Vierkantfeile, allseitig gehauen

- DIN 7261, Form D

L1 mm	B mm	☒	Hieb 1		☒	Hieb 2		☒	Hieb 3	
			Artikel-Nr.	€		Artikel-Nr.	€		Artikel-Nr.	€
150	6,3	5	600110 1150	3,16	5	600110 2150	3,41	5	600110 3150	3,66
200	8,0	5	600110 1200	3,74	5	600110 2200	3,99	5	600110 3200	4,28
250	10,0	5	600110 1250	4,95	5	600110 2250	5,25	5	600110 3250	5,60
300	12,5	5	600110 1300	7,25	5	600110 2300	7,65	5	600110 3300	8,05
			6101			6101			6101	



### Dreikantfeile, allseitig gehauen

- DIN 7261, Form C

L1 mm	B mm	☒	Hieb 1		☒	Hieb 2		☒	Hieb 3	
			Artikel-Nr.	€		Artikel-Nr.	€		Artikel-Nr.	€
150	11	5	600115 1150	3,83	5	600115 2150	3,91	5	600115 3150	4,07
200	14	5	600115 1200	4,58	5	600115 2200	4,83	5	600115 3200	5,10
250	17	5	600115 1250	6,60	5	600115 2250	7,-	5	600115 3250	7,65
300	20	5	600115 1300	9,60	5	600115 2300	9,95	5	600115 3300	10,25
			6101			6101			6101	



### Halbrundfeile

- DIN 7261, Form E

L1 mm	B mm	S mm	☒	Hieb 1		☒	Hieb 2		☒	Hieb 3	
				Artikel-Nr.	€		Artikel-Nr.	€		Artikel-Nr.	€
150	16	5,0	5	600120 1150	4,91	5	600120 2150	4,99	5	600120 3150	5,20
200	21	6,0	5	600120 1200	5,70	5	600120 2200	6,05	5	600120 3200	6,30
250	25	7,0	5	600120 1250	7,85	5	600120 2250	8,20	5	600120 3250	8,55
300	30	9,0	5	600120 1300	10,10	5	600120 2300	10,60	5	600120 3300	11,05
				6101			6101			6101	



## Präzisionsfeilen

- chromlegierter Werkzeugstahl
- schlanke Form
- scharfer und tiefer Hieb
- hohe Spanabnahme
- scharfe Kanten
- feine Spitzen
- Härte: 63-65 HRC, lange Schnitthaltigkeit
- für den Werkzeug- und Vorrichtungsbau zur Herstellung von Werkzeugen zum Schmieden, Stanzen, Formen, Prägen usw.

### Flachstumpffeile

- normale Form

L1 mm	B mm	S mm	Hieb 1		Hieb 2		Hieb 3	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
100	9,5	2,5	<b>600501</b> 1100	11,-	<b>600501</b> 2100	12,40	<b>600501</b> 3100	14,85
125	12,5	3,2	600501 1125	13,85	600501 2125	15,20	600501 3125	15,60
150	16	4,0	600501 1150	16,60	600501 2150	19,40	600501 3150	21,60
200	21,3	4,8	600501 1200	19,60	600501 2200	22,70	600501 3200	27,10
250	25,3	6,3	600501 1250	22,90	600501 2250	26,20	600501 3250	28,40
300	29,3	7,8	600501 1300	28,40	600501 2300	29,80	600501 3300	35,-
			6102		6102		6102	

### Stiftenfeile

- halbschmale Form

L1 mm	B mm	S mm	Hieb 1		Hieb 2		Hieb 3	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
150	12	4,0	<b>600505</b> 1150	17,10	<b>600505</b> 2150	19,80	<b>600505</b> 3150	22,-
200	14,5	4,5			600505 2200	25,60	600505 3200	27,-
250	17,5	5,3	600505 1250	22,90	600505 2250	26,20	600505 3250	30,70
			6102		6102		6102	

### Stiftenfeile

- schmale Form

L1 mm	B mm	S mm	Hieb 1		Hieb 2		Hieb 3	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
150	8,3	3,8	<b>600510</b> 1150	15,40	<b>600510</b> 2150	17,50	<b>600510</b> 3150	19,10
200	12	4,0	600510 1200	21,60	600510 2200	23,80	600510 3200	27,10
250	15	5,0	600510 1250	24,30	600510 2250	26,70	600510 3250	32,-
			6102		6102		6102	

### Halbrundfeile

- Hieb 4 und 5 auf Anfrage lieferbar

L1 mm	B mm	S mm	Hieb 1		Hieb 2		Hieb 3	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
100	12,7	3,5	<b>600515</b> 1100	22,-	<b>600515</b> 2100	22,10	<b>600515</b> 3100	22,20
125	13,1	4,1	600515 1125	24,-	600515 2125	24,-	600515 3125	24,-
150	16	5,3	600515 1150	23,80	600515 2150	25,20	600515 3150	25,40
200	21,1	6,3	600515 1200	28,60	600515 2200	29,90	600515 3200	36,30
250	25,5	7,5	600515 1250	33,60	600515 2250	35,40	600515 3250	30,70
			6102		6102		6102	

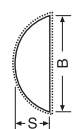
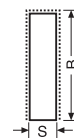
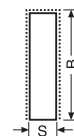
### Dreikantfeile

- Hieb 4 und 5 auf Anfrage lieferbar

L1 mm	B mm	Hieb 1		Hieb 2		Hieb 3		
		Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	
100	5,8	<b>600520</b> 1100	12,40	<b>600520</b> 2100	15,20	<b>600520</b> 3100	18,50	
125	8,3	600520 1125	14,15	600520 2125	17,-	600520 3125	20,50	
150	10,3	600520 1150	12,65	600520 2150	15,20	600520 3150	17,90	
200	14,2	600520 1200	15,-	600520 2200	18,30	600520 3200	23,10	
250	17,2	600520 1250	19,40	600520 2250	22,-			
			6102		6102		6102	

### Vierkantfeile

L1 mm	B mm	Hieb 1		Hieb 2		Hieb 3		
		Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	
100	3,6	<b>600525</b> 1100	11,90	<b>600525</b> 2100	14,15	<b>600525</b> 3100	17,70	
125	4,5	600525 1125	15,30			600525 3125	19,-	
150	5,5	600525 1150	15,60	600525 2150	20,10	600525 3150	24,30	
200	7,5	600525 1200	19,70	600525 2200	24,-	600525 3200	30,30	
250	9,4	600525 1250	26,50	600525 2250	31,30	600525 3250	37,20	
			6102		6102		6102	



Fortsetzung nächste Seite >>>



60

### Rundfeile

- Hieb 4, Länge 150 mm auf Anfrage lieferbar

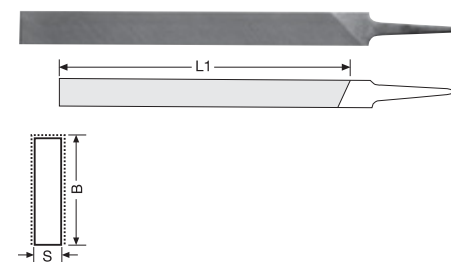
L1 mm	D mm	Hieb 1		Hieb 2		Hieb 3	
		Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
100	3,8	<b>600530</b> 1100	<b>6,80</b>	<b>600530</b> 2100	<b>7,10</b>	<b>600530</b> 3100	<b>7,15</b>
125	4,8	600530 1125	<b>6,90</b>	600530 2125	<b>8,25</b>	600530 3125	<b>9,30</b>
150	5,8	600530 1150	<b>7,50</b>	600530 2150	<b>8,35</b>	600530 3150	<b>8,45</b>
200	7,8	600530 1200	<b>11,-</b>	600530 2200	<b>11,85</b>	600530 3200	<b>11,90</b>
250	9,4	600530 1250	<b>12,75</b>	600530 2250	<b>13,70</b>	600530 3250	<b>14,40</b>
		6102		6102		6102	



### Drehbankfeile

- **DIN 7261, Form H**
- 2 Seiten gehauen
- Hieb 3

L1 mm	B mm	S mm	Artikel-Nr.	€
250	26	6,3	<b>600160</b> 3250	<b>10,-</b>
300	30	8,0	600160 3300	<b>13,70</b>
350	35	8,0	600160 3350	<b>18,10</b>
6103				



### Feilen- und Raspelsatz

- **5-tlg. Satz im Kunststofftui**
- mit Kunststoffgriffen
- Inhalt: je eine Werkstattfeile flachstumpf, halbrund, dreikant, rund und eine Raspel halbrund



L1 mm	Artikel-Nr.	€
200	<b>600150</b> 0001	<b>36,20</b>
250	600150 0002	<b>53,-</b>
6103		



### Schlüsselfeilensatz

- **6-tlg. Sätze**
- mit Holzgriffen
- wahlweise im Blech- oder Kunststofftui
- je eine Schlüsselfeile Hieb 2: flachstumpf, flachspitz, halbrund, rund, dreikant, vierkant



L1 mm	Blechetui		Kunststofftui	
	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
100	<b>601555</b> 2100	<b>13,50</b>	<b>601556</b> 2100	<b>12,40</b>
		6103	6103	



### Universal-Gewindefeile

- für metrische und zöllige Gewinde Withworth
- für Innen- und Außengewinde
- metrische Gewinde mit 8 Steigungen von 0,80 - 3,00 mm
- Withworth Gewinde mit 24 - 10 Gang per Zoll
- verchromter Feilenstahl
- gefräste Ausführung
- feinpoliert
- zum Reinigen sowie Nachbearbeiten beschädigter Innen- und Außengewinde



für Gewinde	L mm	Artikel-Nr.	€
metrische Gewinde M5 - M27	230	<b>601110</b> 0001	<b>40,60</b>
Withworth 3/16" bis 3/4"	230	601110 0002	<b>40,60</b>
6102			

## Feilenhefte

### Rotbuchenholz mit Zwinge

- ähnlich DIN 395

für Feilenlängen mm	L mm	☒	Artikel-Nr.	€
100 - 150	80	10	601001 0080	0,70
150 - 200	100	10	601001 0100	0,77
250	120	10	601001 0120	1,-
300 - 350	140	10	601001 0140	1,16
350 - 400	160	10	601001 0160	1,32

6104

### schlagfester Kunststoff

- handgerechte Form mit Aufhängevorrichtung

für Feilenlängen mm	L mm	☒	Artikel-Nr.	€
100 - 150	90	10	601005 0095	0,89
200	110	10	601005 0105	1,06
250 - 400	125	10	601005 0120	1,33

6104

### schlagfester Kunststoff mit Luftkammern

- handgerechte Form mit Aufhängevorrichtung
- Entzug von Handfeuchtigkeit durch Luftkammern

für Feilenlängen mm	L mm	☒	Artikel-Nr.	€
100 - 150	90	10	601006 0090	1,28
200 - 250	110	10	601006 0110	1,49
300 - 350	130	10	601006 0130	2,30

6104

### für Nadelfeilen, Diamantfeilen und Schlüsselfeilen

- Schraubkopfeft aus Kunststoff

für Feilenlängen mm	L mm	☒	Artikel-Nr.	€
140 - 200	80	5	601010 0080	3,15

6104



## STRAUSS&CO Diamant-Nadelfeilen, lang

- für die Bearbeitung größerer Oberflächen von z. B. gehärteten bzw. vergüteten Stählen, Hartmetallen, Fiberglas, Glas, Graphit und Kunststoffen
- 4- bzw. 6-Kant-Schaft
- Lieferbare Körnungen:  
D 91 = Feinkörnung zum Schlichten und Glätten  
D 126 = Universalkörnung

### einzel

L mm	Feilenform	L1 mm	D1 mm	B mm	S mm	D mm	D 91		D 126	
							Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
220	flachstumpf	100	6	10,3	2,9	-	602005 9100	51,50	602005 1260	51,50
220	rund	100	6	-	-	6,8	602005 9101	40,30	602005 1261	40,30
220	halbrund	100	6	12,5	3,9	-	602005 9102	46,40	602005 1262	46,40
220	vierkant	100	6	6,1	-	-	602005 9103	45,70	602005 1263	45,70
220	dreikant	100	6	9,9	-	-	602005 9104	47,10	602005 1264	47,10

6106

6106

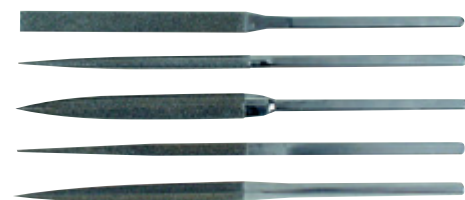
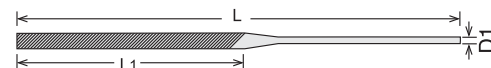
### Sätze

- je eine Diamant-Nadelfeile Typ HB flachstumpf, dreikant, vierkant, rund, halbrund

Inhalt	Körnung	Artikel-Nr.	€
5-teilig	D 91	602006 9100	220,-
5-teilig	D 126	602006 1260	220,-

6106

**Feilenheft nicht erforderlich**

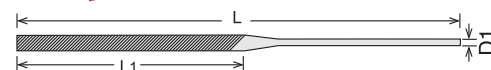




## STRAUSS&CO Diamant-Nadelfeilen, kurz

- für exaktes Bearbeiten von Schnitt-, Stanz- und Presswerkzeugen aus Hartmetall oder gehärtetem Stahl sowie für Keramik und Glas
- lieferbare Körnungen:  
D 91 = Feinkörnung zum Schlichten und Glätten  
D 126 = Universalkörnung

**Feilenheft nicht erforderlich**



### einzel

L mm	Feilenform	L1 mm	D1 mm	B mm	S mm	D 91		D 126		
						Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	
140	flachstumpf	70	3	5,5	1,50	602001 9100	16,90	602001 1260	16,90	
140	rund	70	3	-	-	602001 9101	16,90	602001 1261	16,90	
140	halbrund	70	3	5,0	2,00	602001 9102	16,90	602001 1262	16,90	
140	vierkant	70	3	3,0	-	602001 9103	16,90	602001 1263	16,90	
140	dreikant	70	3	3,5	-	602001 9104	16,90	602001 1264	16,90	
140	barrett	70	3	5,5	2,00	602001 9105	16,90	602001 1265	16,90	
140	messerartig	70	3	5,0	1,50	602001 9106	20,10	602001 1266	20,10	
140	Vogelzunge	70	3	5,0	2,50	602001 9107	16,90	602001 1267	16,90	
140	flachspitz	70	3	5,0	1,50	602001 9108	16,90	602001 1268	16,90	
140	schwertförmig	70	3	5,5	2,50	602001 9109	20,10	602001 1269	20,10	
							6106		6106	



### Sätze

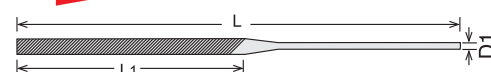
- je eine Diamant-Nadelfeile Typ NF flachstumpf, dreikant, vierkant, rund, halbrund

Inhalt	Körnung	Artikel-Nr.	€
5-teilig	D 91	602050 9100	85,50
5-teilig	D 126	602050 1260	85,50
6106			



## Nadelfeilen

**Feilenheft nicht erforderlich**



### einzel

L mm	L1 mm	D1 mm	D mm	B mm	S mm	Feilenform	Hieb	☐	Artikel-Nr.	€
160	80	3	-	5,4	1,2	flachstumpf	Hieb 2	5	601501 1600	4,70
160	80	3	2,9	-	-	rund	Hieb 2	5	601501 1601	4,70
160	80	3	-	5,6	1,7	halbrund	Hieb 2	5	601501 1602	5,05
160	80	3	-	2,4	-	vierkant	Hieb 2	5	601501 1603	4,70
160	80	3	-	3,8	-	dreikant	Hieb 2	5	601501 1604	4,70
160	80	3	-	5,1	1,8	barrett	Hieb 2	5	601501 1605	4,70
160	80	3	-	5,4	1,5	messerartig	Hieb 2	5	601501 1606	5,05
160	80	3	-	5,1	2,0	Vogelzunge	Hieb 2	5	601501 1607	5,05
160	80	3	-	5,4	1,2	flachspitz	Hieb 2	5	601501 1608	4,70
160	80	3	-	5,4	1,3	flachstumpf, runde Kanten	Hieb 2	5	601501 1609	5,05
200	100	3	-	6,5	1,3	flachstumpf	Hieb 2	5	601501 2000	6,10
200	100	3	3,5	-	-	rund	Hieb 2	5	601501 2001	6,10
200	100	3	-	6,3	2,0	halbrund	Hieb 2	5	601501 2002	6,90
200	100	3	-	2,8	-	vierkant	Hieb 2	5	601501 2003	6,10
200	100	3	-	4,4	-	dreikant	Hieb 2	5	601501 2004	6,10
200	100	3	-	5,8	2,2	barrett	Hieb 2	5	601501 2005	6,10
200	100	3	-	6,4	1,8	messerartig	Hieb 2	5	601501 2006	6,90
200	100	3	-	6,0	2,4	Vogelzunge	Hieb 2	5	601501 2007	6,90
200	100	3	-	6,5	1,4	flachspitz	Hieb 2	5	601501 2008	6,10
200	100	3	-	6,5	1,5	flachstumpf, runde Kanten	Hieb 2	5	601501 2009	6,90
6105										



### Sätze

- **6-tlg.:** je eine Nadelfeile 160 mm flachstumpf, rund, halbrund, vierkant, dreikant, flachspitz
- **12-tlg.:** je eine Nadelfeile 160 mm flachstumpf, rund, halbrund, vierkant, dreikant, flachspitz, messerform, vogelzunge, oval, barrett, flachstumpf (abgerundet), flachspitz (abgerundet)

L mm	Inhalt	Hieb	Artikel-Nr.	€
160	6-tlg.	Hieb 0	601550 2616	30,50
160	12-tlg.	Hieb 2	601550 2116	59,95
6105				

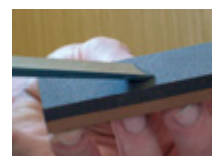


## LAPPORT Indiga-Kombinations-Ölstein

- Bank-Kombinationsstein in Pappschachtel
- 1 Seite Korn 100 = grob  
1 Seite Korn 400 = fein
- schnelles Vorschleifen und fertiges Abziehen von flachen Schneiden
- zum Schärfen von Schabern, Meißeln, Messern, Lehren usw.
- Indiga Steine in Verbindung mit reinem, dünnflüssigem Öl, Petroleum oder Wasser einsetzen
- **weitere Abmessungen auch in Siliziumcarbid auf Anfrage lieferbar**

B mm	L mm	H mm	Gewicht g	☒	Artikel-Nr.	€
25	100	13	90	3	610531 0001	10,95
50	200	25	635	3	610531 0002	23,70

6125



## LAPPORT Indiga-Ölsteine

- Nachbearbeiten von gehärteten Stahlteilen, bei denen eine Stahlfeile nicht mehr einsetzbar ist
- Ideal auch zum Einsatz bei Feinwerkzeugen, Stanzen, Fräsern und anderen Präzisionswerkzeugen
- Korn 100 = grob  
Korn 150 = mittelfein  
Korn 400 = fein
- Stückpreise bei Abnahme in VPE
- **weitere Abmessungen auch in Siliziumcarbid auf Anfrage lieferbar**

### Vierkantfeile

B mm	L mm	Gewicht g	☒	Artikel-Nr.	grob €	☒	Artikel-Nr.	mittelfein €	☒	Artikel-Nr.	fein €
10	100	25	3	610535 0001	9,25	3	610536 0001	9,25	3	610537 0001	9,90
13	150	60				3	610536 0002	10,30	3	610537 0002	11,30

6125

6125

6125



### Dreikantfeile

B mm	L mm	Gewicht g	☒	Artikel-Nr.	grob €	☒	Artikel-Nr.	mittelfein €	☒	Artikel-Nr.	fein €
10	100	13	3	610540 0001	11,40	3	610541 0001	10,50	3	610542 0001	11,30
13	150	30	3	610540 0002	9,35	3	610541 0002	11,40	3	610542 0002	12,50
20	200	95	3	610540 0003	13,-	3	610541 0003	13,-	3	610542 0003	15,40

6125

6125

6125



### Flachfeile

B mm	L mm	H mm	Gewicht g	☒	Artikel-Nr.	grob €	☒	Artikel-Nr.	mittelfein €	☒	Artikel-Nr.	fein €
10	100	5	12				3	610551 0001	9,25	3	610552 0001	8,60
16	150	8	45	3	610550 0002	9,40	3	610551 0002	9,85	3	610552 0002	10,60

6125

6125

6125



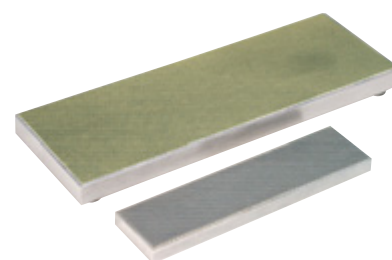
## 3M Diamant-Abziehsteine

- mit Diamantschleifmitteln beschichtete Aluminiumleiste
- für das Schärfen und Abziehen von Schrifteisen, Meißeln, Stechbeiteln und Schneiden an Werkzeugen
- zum Brechen von Schnittkanten an Glas, Stein und allen harten Werkstoffen
- **Hinweis:** Grundsätzlich immer mit etwas Wasser verwenden!



B mm	L mm	Ausführung	Körnung	Artikel-Nr.	€
25	100	Rückseite glatt	N020 / D25	611020 2520	23,20
25	100	Rückseite glatt	N040 / D46	611020 2540	23,20
50	150	mit Noppenfüßen	N020 / D25	611020 5020	53,50
50	150	mit Noppenfüßen	N040 / D46	611020 5040	53,50

6131



60



## LAPPORT Record-Arkansas-Abziehsteine

- extrafeine Körnung
- außergewöhnliche Feinheit und Härte zur Beseitigung kleinster Unebenheiten
- hervorragend für die Pflege und Bearbeitung von Feinwerkzeugen
- Messer und Instrumente behalten ihre scharfen und glatten Schneiden
- Record-Arkansas nur in Verbindung mit reinem, dünnflüssigem Öl, Petroleum oder Wasser verwenden
- zur Reinigung und zum Erhalt der Griffigkeit empfiehlt sich das Abreiben mit einem gleichartigen Abziehstein unter Zugabe von Wasser
- Stückpreise bei Abnahme in VPE
- **weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar**

### Bankstein

B mm	L mm	H mm	Gewicht g	☒	Artikel-Nr.	€
25	100	13	95	3	<b>610553 0001</b>	<b>12,80</b>
6125						

### Vierkantfeile

B mm	L mm	Gewicht g	☒	Artikel-Nr.	€
10	100	25	3	<b>610554 0001</b>	<b>11,05</b>
20	200	195	3	610554 0002	<b>16,90</b>
6125					

### Dreikantfeile

B mm	L mm	Gewicht g	☒	Artikel-Nr.	€
10	100	13	3	<b>610555 0001</b>	<b>11,80</b>
13	150	25	3	610555 0002	<b>14,85</b>
6125					

### Rundfeile

Ø mm	L mm	Gewicht g	☒	Artikel-Nr.	€
6	100	8	3	<b>610560 0001</b>	<b>13,05</b>
8	100	12	3	610560 0002	<b>14,30</b>
6125					

**Für das Feinabziehen von Präzisionswerkzeugen und Instrumenten**



60

## Bank-Kombinationsstein

- 1 Seite Korn 150 = grob
- 1 Seite Korn 320 = fein
- zum schnellen Vorschleifen und Abziehen von flachen Schneiden

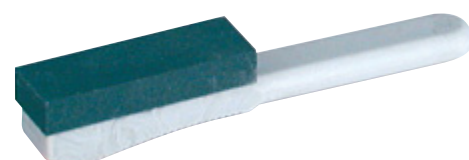
B mm	L mm	H mm	Edelkorund		Siliciumcarbid	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
50	150	25	<b>611070 0001</b>	<b>13,10</b>	<b>611075 0001</b>	<b>11,25</b>
50	200	25	611070 0002	<b>15,20</b>	611075 0002	<b>15,50</b>
6125					6125	



## Handläpper

- Borcarbid-Körper auf handlichem Kunststoffgriff
- zum Schärfen, Abziehen, Brechen und Abrunden von Hartmetallschneiden an Drehmeißeln, Reibahlen, Fräsen, Bohren usw.

Körnung	Artikel-Nr.	€
Korn 220	<b>611060 0001</b>	<b>29,50</b>
Korn 360	611060 0002	<b>29,60</b>
6125		



# Hartmetall-Frässtifte

## Einsatzempfehlungen, Verzahnungsarten, Vergleichstabellen



### Anwendungsempfehlung

Werkstoff	Verzahnung 6	Verzahnung 2	Alu-Verzahnung
	universelle Kreuzverzahnung mit hoher Zerspanungsleistung bei ruhigem Rundlauf, zur Anwendung bei hochlegierten und rostfreien Stählen, Gusseisen und Schweißnähten	Standardverzahnung zur Bearbeitung von Stahlguß, gehärteten und ungehärteten Stählen sowie Schweißnähten	spezielle Verzahnung mit großen Spankammern, für die Bearbeitung von Aluminium, NE-Metallen, Hartgummi, Press- und Hartholz sowie Kunststoffen
Stahl	●	●	
gehärteter Stahl	●	●	
rostfreie Stähle	●	●	
Gusseisen	●	●	
Titan	●	●	
Nickel	●	●	
Kupfer, Kupferlegierungen	●	●	
Aluminium			●
Kunststoff			●

### Vergleich der Verzahnungsart-Bezeichnungen

Verzahnungsart	ATORN	BIAX	Pferd	Lukas
Kreuzverzahnung	6	63	3 Plus	7
Standardverzahnung	2	3	3	3
Aluminiumverzahnung	ALU	13	Alu	9

### Vergleich der Form-Bezeichnungen

Form	ATORN	DIN (nach 8033)	BIAX	Pferd	Lukas
Zylinderform ohne Stirnverzahnung	ZYA	ZYA	TCA	HMA	HFA
Zylinderform mit Stirnverzahnung	ZYAS	ZYA...S	TCB	HMA...ST	HFAS
Walzenrundform	WRC	WRC	TCC	HMC	HFC
Kugelform	KUD	KUD	TCD	HMF	HFD
Tropfenform	TRE	TRE	TCE	HMO	HFE
Rundbogenform	RBF	RBF	TCF	HMH	HFF
Spitzbogenform	SPG	SPG	TCG	HMK	HFG
Flammenform	H	-	TCH	HMB	HFH
Rundkegelform	KEL	KEL	TCK	HML	HFL
Spitzkegelform	SKM	SKM	TCI	HMG	HFM
Winkelform	WKN	WKN	TCN	HMW	HFN

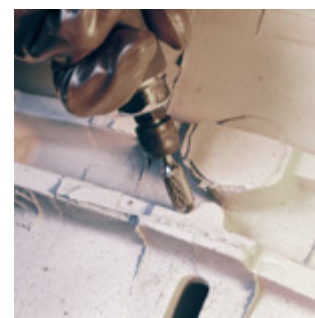
### Drehzahlempfehlungen

Werkstoff	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	Kopf-Ø				
		3 mm	6 mm	10 mm	12 mm	16 mm
Aluminium Kunststoff	Drehzahlbereich	60.000 - 80.000	15.000 - 60.000	10.000 - 50.000	7.000 - 30.000	6.000 - 20.000
	optimale Drehzahl	65.000	40.000	25.000	20.000	15.000
Messing, Kupfer, Kupferlegierungen, Gusseisen, Bronze	Drehzahlbereich	45.000 - 80.000	22.500 - 60.000	15.000 - 40.000	11.000 - 30.000	9.000 - 20.000
	optimale Drehzahl	65.000	45.000	30.000	25.000	20.000
Stahl	Drehzahlbereich	60.000 - 80.000	45.000 - 60.000	30.000 - 40.000	22.500 - 30.000	18.000 - 20.000
	optimale Drehzahl	80.000	50.000	30.000	25.000	20.000
gehärteter Stahl, rostfreier Stahl, Titan, Nickel	Drehzahlbereich	60.000 - 80.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
	optimale Drehzahl	80.000	40.000	25.000	20.000	15.000



## ATORN® Frässtifte aus Hartmetall

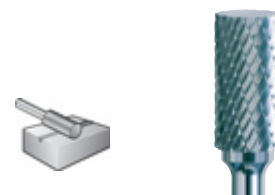
- **ähnlich DIN 8033**
- **Schaft-Ø 6 mm**
- bis Kopf-Ø 6 mm aus Vollhartmetall, ab Kopf-Ø 8 mm gelötet
- Präzisionsfertigung auf modernsten CNC-Schleifmaschinen gewährleistet eine exakte und gleichmäßige Verzahnung mit optimierter Schneidengeometrie
- Zerspanung von hochfesten und zäharten Werkstoffen sowie NE- und Leichtmetallen
- Schrupp- und Schlichtschleifen auf handgeführten Maschinen
- vorteilhafter Einsatz auf stationären Innenschleifmaschinen und Lehrenbohrwerken (Fräsen und Finish-Fräsen)



### ZYA - Zylinderform ohne Stirnverzahnung

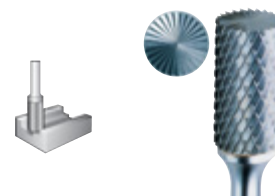


D mm	L1 mm	D1 mm	Zahnung 6		Zahnung 2		Alu-Verzahnung	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
6	18	6	<b>605051</b> 0618	<b>15,70</b>	<b>608054</b> 0618	<b>15,70</b>	<b>608035</b> 0618	<b>20,20</b>
8	20	6	605051 0820	20,-	608054 0820	20,-	608035 0820	28,10
10	20	6	605051 1020	21,40	608054 1020	21,40	608035 1020	26,90
12	25	6	605051 1225	33,50	608054 1225	33,50	608035 1225	41,90
15	25	6	605051 1525	42,20	608054 1525	42,20	608035 1525	53,-
			6108		6108		6108	



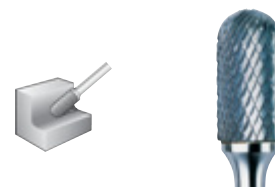
### ZYAS - Zylinderform mit Stirnverzahnung

D mm	L1 mm	D1 mm	Zahnung 6		Alu-Verzahnung	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
6	18	6	<b>605001</b> 0616	<b>17,20</b>		
8	20	6	605001 0819	21,90	<b>608001</b> 0819	<b>28,10</b>
10	20	6	605001 0919	23,50	608001 0919	38,50
12	25	6	605001 1225	36,80	608001 1225	53,-
15	25	6	605001 1625	60,-		
			6108		6108	



### WRC - Walzenrundform

D mm	L1 mm	D1 mm	Zahnung 6		Zahnung 2		Alu-Verzahnung	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
6	18	6	<b>605005</b> 0616	<b>18,30</b>	<b>608006</b> 0616	<b>18,30</b>		
8	20	6	605005 0819	21,80	608006 0819	21,80		
10	20	6	605005 0919	23,80	608006 0919	23,80	<b>608005</b> 0919	<b>29,80</b>
12	25	6	605005 1225	37,60	608006 1225	37,60	608005 1225	46,90
15	25	6	605005 1625	47,20	608006 1625	47,20	608005 1625	59,-
			6108		6108		6108	



### KUD - Kugelform

D mm	D1 mm	Zahnung 6		Zahnung 2		Alu-Verzahnung	
		Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
5	6	<b>605010</b> 0530	<b>18,50</b>				
6	6	605010 0650	16,90	<b>605013</b> 0606	<b>16,90</b>	<b>608010</b> 0606	<b>27,10</b>
8	6	605010 0860	17,60	605013 0860	17,60		
10	6	605010 0980	19,60			608010 0906	24,50
12	6	605010 1211	26,40	605013 1211	25,60	608010 1206	33,10
15	6	605010 1614	32,80			608010 1606	40,90
		6108		6108		6108	



### TRE - Tropfenform

D mm	L1 mm	D1 mm	Zahnung 6		Zahnung 2		Alu-Verzahnung	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
6	10	6	<b>605015</b> 0609	<b>20,-</b>	<b>605018</b> 0609	<b>20,-</b>		
8	15	6	605015 0815	21,80	605018 0815	21,80		
10	15	6	605015 0916	23,80	605018 0916	23,80	<b>608015</b> 0916	<b>33,40</b>
12	20	6	605015 1222	35,-	605018 1222	35,-	608015 1222	54,-
15	25	6	605015 1625	48,60			608015 1625	68,-
			6108		6108		6108	



Fortsetzung nächste Seite >>>

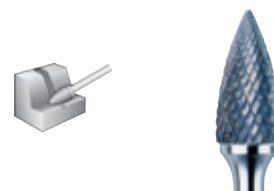
**RBF - Rundbogenform**

D mm	L1 mm	D1 mm	Zahnung 6		Zahnung 2		Alu-Verzahnung	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
6	18	6	<b>605020</b> 0616	<b>19,60</b>	<b>608023</b> 0616	<b>19,60</b>		
8	20	6	605020 0820	<b>24,60</b>	608023 0820	<b>24,60</b>	<b>608020</b> 0820	<b>30,80</b>
10	20	6	605020 0919	<b>23,40</b>	608023 0919	<b>23,40</b>	608020 0919	<b>29,20</b>
12	25	6	605020 1225	<b>34,60</b>	608023 1225	<b>34,60</b>	608020 1225	<b>43,20</b>
15	25	6	605020 1625	<b>47,80</b>			608020 1625	<b>60,-</b>
20	25	6	605020 1925	<b>63,-</b>				
			6108		6108		6108	



**SPG - Spitzbogenform**

D mm	L1 mm	D1 mm	Zahnung 6		Zahnung 2	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
6	18	6	<b>605025</b> 0616	<b>19,10</b>	<b>605028</b> 0616	<b>19,10</b>
8	20	6	605025 0819	<b>22,50</b>	605028 0819	<b>22,50</b>
10	20	6	605025 0919	<b>24,90</b>	605028 0919	<b>24,90</b>
12	25	6	605025 1219	<b>33,90</b>		
15	25	6	605025 1625	<b>47,20</b>	605028 1625	<b>47,20</b>
			6108		6108	



**H - Flammenform**

D mm	L1 mm	D1 mm	Zahnung 6		Zahnung 2	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
8	20	6	<b>605035</b> 0819	<b>24,50</b>	<b>605038</b> 0819	<b>24,50</b>
12	32	6	605035 1232	<b>50,-</b>	605038 1232	<b>50,-</b>
15	35	6	605035 1636	<b>84,50</b>		
			6108		6108	



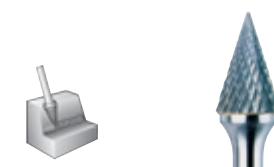
**KEL - Rundkegelform**

D mm	L1 mm	D1 mm	Zahnung 6		Zahnung 2		Alu-Verzahnung	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
6	18	6	<b>605030</b> 0616	<b>19,-</b>	<b>608033</b> 0616	<b>19,-</b>		
8	22	6	605030 0822	<b>30,40</b>				
10	26	6	605030 0927	<b>29,90</b>	608033 0927	<b>29,90</b>	<b>608030</b> 0927	<b>42,10</b>
12	32	6	605030 1228	<b>36,50</b>	608033 1228	<b>36,50</b>	608030 1228	<b>45,60</b>
15	33	6	605030 1630	<b>72,-</b>	608033 1630	<b>72,-</b>	608030 1630	<b>90,-</b>
			6108		6108		6108	



**SKM - Spitzkegelform**

D mm	L1 mm	D1 mm	Zahnung 6		Zahnung 2	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
6	20	6	<b>605040</b> 0619	<b>19,50</b>	<b>605043</b> 0619	<b>18,90</b>
10	20	6	605040 0916	<b>29,90</b>	605043 0916	<b>29,90</b>
12	25	6	605040 1222	<b>37,50</b>		
15	25	6	605040 1625	<b>50,-</b>	605043 1625	<b>50,-</b>
			6108		6108	



**WKN - Winkelfräiform**

D mm	L1 mm	D1 mm	Zahnung 6		Zahnung 2	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
10	10	6	<b>605045</b> 0909	<b>26,40</b>	<b>605048</b> 0909	<b>26,40</b>
12	13	6	605045 1212	<b>37,40</b>	605048 1212	<b>37,40</b>
			6108		6108	



**Sätze**

Inhalt	Zahnung 6 Artikel-Nr.	€
5-tlg. in Kunststoffbox; ZYA 12x25, WRC 12x25, KUD 12x25, RBF 12x25, SKM 12x25	<b>605083</b> 0005	<b>169,-</b>
10-tlg. in Metallkassette; ZYA 10x20, ZYA 12x25, WRC 10x20, WRC 12x25, KUD 12, TRE 10x15, RBF 12x25, SPG 10x20, SPG 12x25, KEL 12x28	605083 0010	<b>259,-</b>
6108		



605083 0005

605083 0010



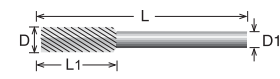
60

## ATORN® Hartmetall-Kleinfrässtifte

- ähnlich DIN 8033
- Schaft-Ø 3 mm



**bis Kopf-Ø 6 mm**



### ZYA - Zylinderform ohne Stirverzahnung

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6		Zahnung 2	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
2	11	3	38			605502 0211	9,05
3	14	3	38	605501 0314	9,05		
6	12	3	42	605501 0612	15,-	605502 0612	15,-
				6108		6108	

### ZYAS - Zylinderform mit Stirverzahnung

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6		Zahnung 2	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
2	11	3	38	605541 0211	10,-		
3	14	3	38	605541 0314	10,-	605544 0314	9,05
6	12	3	42	605541 0612	16,60	605544 0612	15,-
				6108		6108	

### WRC - Walzenrundform

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6		Zahnung 2	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
2	11	3	38	605505 0211	9,05	605508 0211	9,05
3	12	3	38	605505 0314	9,05	605508 0314	9,05
6	12	3	42	605505 0612	15,-	605508 0612	15,-
				6108		6108	

### KUD - Kugelform

D mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6		Zahnung 2		
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	
3	3	38	605510 0303	9,05			
6	3	38	605510 0306	15,-	605513 0306	15,-	
				6108		6108	

### TRE - Tropfenform

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6		Zahnung 2	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
3	6	3	38	605515 0355	9,05	605518 0355	9,05
6	10	3	40	605515 0610	15,-	605518 0610	15,-
				6108		6108	

### RBF - Rundbogenform

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6		Zahnung 2	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
3	8	3	38	605520 0308	9,05	605523 0308	9,05
3	12	3	38	605520 0312	9,05	605523 0312	9,05
6	12	3	42	605520 0612	15,-	605523 0612	15,-
				6108		6108	

### SPG - Spitzbogenform

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6		Zahnung 2	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
3	6	3	38	605525 0307	9,05	605524 0307	9,05
3	12	3	38	605525 0395	9,05	605524 0395	9,05
6	12	3	42	605525 0642	15,-	605524 0642	15,-
				6108		6108	

### H - Flammenform

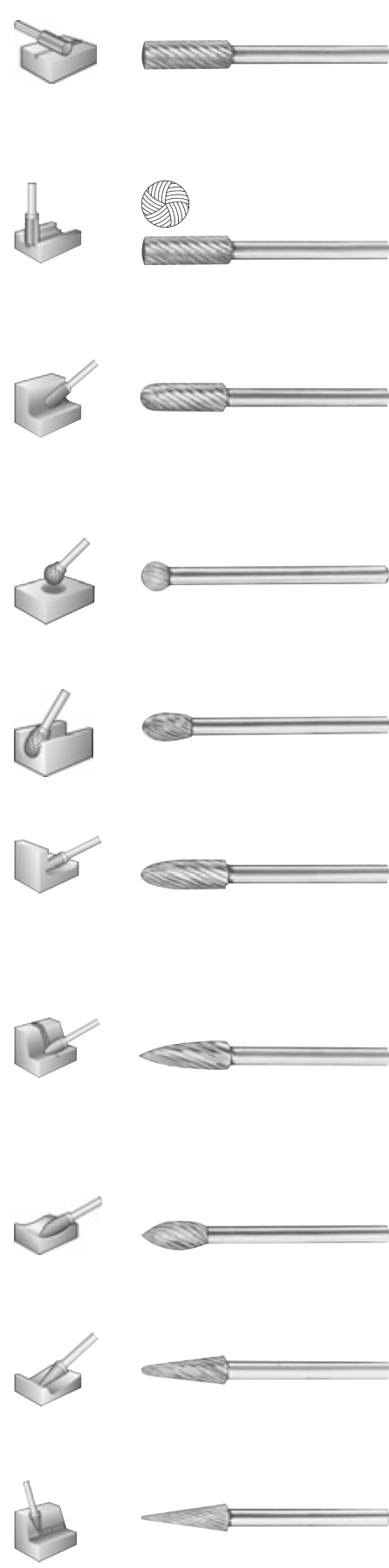
D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6		Zahnung 2	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
3	6	3	38	605525 0306	9,05	605528 0306	9,05
				6108		6108	

### KEL - Rundkegelform

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6		Zahnung 2	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
3	12	3	38	605525 0312	9,05	605534 0312	9,05
6	12	3	42	605525 0612	15,-	605534 0612	15,-
				6108		6108	

### SKM - Spitzkegelform

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6		Zahnung 2	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
3	8	3	38	605530 0308	10,85	605533 0308	10,85
3	11	3	38	605530 0311	9,05	605533 0311	9,05
3	15	3	38	605530 0315	9,05	605533 0315	9,35
6	12	3	42	605530 0612	15,-	605533 0612	15,-
				6108		6108	



Fortsetzung nächste Seite >>>



**Satz**

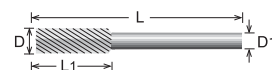
Inhalt	Zahnung 6 Artikel-Nr.	€
10-tlg. in Kunststoffbox; ZYA 2x14, ZYAS 3x14, WRC 3x12, KUD 3, TRE 3x6, RBF 3x12, H 3x6, SPG 3x12, KEL 3x12, SKM 3x12	<b>605583</b> 0010	<b>99,-</b>
	6108	

**ATORN® Hartmetall-Kleinfrässtifte, extra lang**

• Schaft-Ø 3 mm

**ZYA - Zylinderform**

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6 Artikel-Nr.	€
3	14	3	75	<b>606001</b> 0014	<b>18,-</b>
				6108	



**WRC - Walzenrundform**

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6 Artikel-Nr.	€
3	12	3	75	<b>606005</b> 0014	<b>18,-</b>
				6108	



**KUD - Kugelform**

D mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6 Artikel-Nr.	€
3	3	75	<b>606010</b> 0003	<b>18,-</b>
			6108	



**TRE - Tropfenform**

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6 Artikel-Nr.	€
3	6	3	75	<b>606015</b> 0055	<b>18,-</b>
				6108	



**RBF - Rundbogenform**

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6 Artikel-Nr.	€
3	12	3	75	<b>606020</b> 0127	<b>18,-</b>
				6108	



**SPG - Spitzbogenform**

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6 Artikel-Nr.	€
3	12	3	75	<b>606025</b> 0127	<b>18,-</b>
				6108	



**KEL - Rundkegelform**

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6 Artikel-Nr.	€
3	12	3	75	<b>606035</b> 0127	<b>18,-</b>
				6108	



**SKM - Spitzkegelform**

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Zahnung 6 Artikel-Nr.	€
3	11	3	75	<b>606030</b> 0011	<b>18,-</b>
				6108	



**60**



## STRAUSS&CO Diamant- und CBN-Schleifstifte

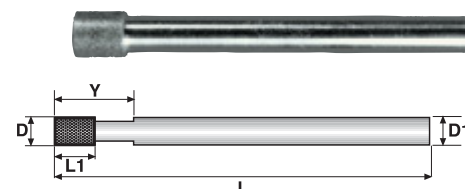
- präzisionsgeschliffene Rohlinge
- galvanische Nickelbindung einer Diamant- bzw. CBN-Schicht
- Freihand- oder Maschineneinsatz auf Innenrund- und Koordinatenschleifmaschinen
- **Diamant (D):** für Hartmetall, Glas, Graphit, Kunststoffe
- **CBN (B):** für gehärtete bzw. vergütete Stähle
- andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage lieferbar!

• **Einsatzrichtwerte** (Umfangsgeschwindigkeit):

Diamant trocken 20-25 m/s  
 Diamant nass 25-35 m/s  
 CBN trocken 20-30 m/s  
 CBN nass 30-45 m/s

### einzel

D mm	L1 mm	D1 mm	Y mm	L mm	D 91		D 126		B 91		B 126	
					Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
1	5	3	10	55	601100 0100	11,55	602100 0100	11,55	601101 0100	11,05	602101 0100	11,05
2	5	3	12	55	601100 0200	11,55	602100 0200	11,55	601101 0200	11,05	602101 0200	11,05
3	5	3	16	55	601100 0300	11,75	602100 0300	11,75	601101 0300	11,25	602101 0300	11,25
4	5	3	30	55	601100 0400	13,45	602100 0400	13,45	601101 0400	12,85	602101 0400	12,85
5	6	3	20	55	601100 0500	15,10	602100 0500	15,10	601101 0500	14,40	602101 0500	14,40
6	8	6	20	60	601100 0600	15,60	602100 0600	15,60	601101 0600	17,30	602101 0600	17,30
8	10	6	30	60	601100 0800	19,-	602100 0800	19,30	601101 0800	20,70	602101 0800	20,70
10	10	6	45	60	601100 1000	25,10	602100 1000	25,10	601101 1000	27,20	602101 1000	27,20
12	10	6	45	60	601100 1200	30,50	602100 1200	30,50	601101 1200	33,-	602101 1200	33,-
15	10	6	45	60	601100 1500	34,90	602100 1500	34,90	601101 1500	37,80	602101 1500	37,80
					6107		6107		6107		6107	



### Sätze

- Körnungen D91, D181, B91 und B181 auf Anfrage lieferbar

Inhalt je Satz	D 126		B 126	
	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
Ø 2, 4, 6, 8, 10 mm	602110 0005	79,-	602111 0005	84,50
6107				



### einzel Radius

D mm	D1 mm	L mm	D 91		D 126		B 91		B 126	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
1	3	45	603100 0100	10,90	604100 0100	10,90	603101 0100	10,45	604101 0100	10,45
2	3	45	603100 0200	10,90	604100 0200	10,90	603101 0200	10,45	604101 0200	10,45
3	3	45	603100 0300	10,90	604100 0300	10,90	603101 0300	10,45	604101 0300	10,45
4	3	45	603100 0400	15,80	604100 0400	15,80	603101 0400	16,50	604101 0400	16,50
5	3	45	603100 0500	16,40	604100 0500	16,40	603101 0500	17,40	604101 0500	17,40
6	3	45	603100 0600	19,80	604100 0600	19,80	603101 0600	20,90	604101 0600	20,90
7	6	60	603100 0700	22,60	604100 0700	22,60	603101 0700	24,10	604101 0700	24,10
8	6	60	603100 0800	27,10	604100 0800	26,70	603101 0800	28,60	604101 0800	28,60
10	6	60	603100 1000	34,50	604100 1000	34,50	603101 1000	36,40	604101 1000	36,40
12	6	60	603100 1200	42,70	604100 1200	42,70	603101 2000	45,-	604101 2000	45,-
15	6	60	603100 1500	52,50	604100 1500	52,50	603101 5000	55,50	604101 5000	55,50
			6107		6107		6107		6107	



# Zerspanungs-Hotline



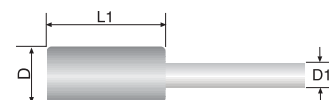
Die Service-Hotline rund ums Drehen erreichen Sie

Mo-Do 8.00 Uhr -17.00 Uhr und Fr 8.00 Uhr -16.00 Uhr.

Tel.: +49 2102 4400-88 E-Mail: [drehen@sartorius-werkzeuge.de](mailto:drehen@sartorius-werkzeuge.de)

## Schleifstifte Edelkorund

- Schaft-Ø 3 mm und 6 mm
- Schleifstifte aus Edelkorund rosa
- universeller Einsatz auf biegsamen Wellen, Druckluftmaschinen und Geradschleifern
- Kantenbearbeitung, Stahl- und Stahlguss
- empfohlene Umfangsgeschwindigkeit: 25-40 m/s
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



### Form ZY

D mm	L1 mm	D1 mm	☒	Artikel-Nr.	€
10	20	3	10	<b>610102</b> 1020	2,66
10	20	6	10	610101 1020	1,76
13	20	3	10	610102 1320	2,86
13	20	6	10	610101 1320	1,89
16	32	6	10	610101 1632	2,16
20	25	6	10	610101 2025	2,29
20	40	6	10	610101 2040	2,53
25	16	6	10	610101 2516	2,23

6109



### Form KE

D mm	L1 mm	D1 mm	☒	Artikel-Nr.	€
10	13	3	10	<b>610103</b> 1013	2,92
10	13	6	10	610105 1013	2,13
16	16	3	10	610103 1616	3,86
16	16	6	10	610105 1616	2,79
20	32	6	10	610105 2032	2,89
25	25	6	10	610105 2525	2,99

6109



### Form SP

D mm	L1 mm	D1 mm	☒	Artikel-Nr.	€
13	32	3	10	<b>610111</b> 1332	3,39
13	32	6	10	610110 1332	2,73
20	32	6	10	610110 2032	2,83
32	40	6	10	610110 3240	4,06

6109



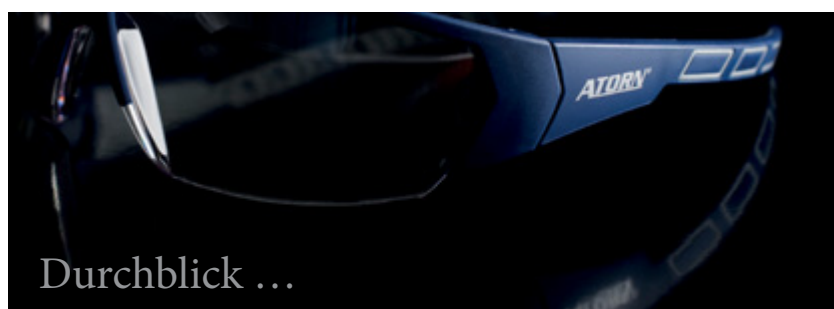
### Form KU

D mm	D1 mm	☒	Artikel-Nr.	€
8	3	10	<b>610116</b> 0008	2,86
8	6	10	610115 0008	2,16
12	3	10	610116 0010	2,86
12	6	10	610115 0010	2,49
20	6	10	610115 0020	2,99
25	6	10	610115 0025	3,32
32	6	10	610115 0030	3,86

6109



60



Durchblick ...

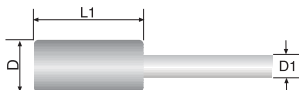
... mit Sicherheit

**ATORN**<sup>®</sup>  
Leistung braucht Qualität



## Zylindrische Schleifhülseenträger und Schleifhülsen

- rutschfester Sitz der Schleifhülsen auf den Schleifhülseenträgern
- hohe Standzeit
- sehr hoher Materialabtrag und Aggressivität des Schleifmittels
- zum Entfernen von Schweißnähten im Stahlbau, Feinschleifen im Apparate- und Behälterbau, Bearbeiten von Kanten und Konturen
- Einsatz von Schleiföl ist besonders bei langspanenden Werkstoffen empfehlenswert
- Kornart Korund für universelle Anwendungen
- Stückpreise bei Abnahme in VPE
- konische Ausführung auf Anfrage lieferbar



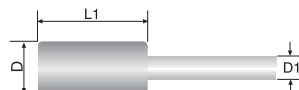
### Träger und Hülsen

D mm	L1 mm	D1 mm	Drehzahl r/min	Träger Artikel-Nr.	€	Korn 40 Artikel-Nr.	€	Korn 60 Artikel-Nr.	€	Korn 80 Artikel-Nr.	€	Korn 150 Artikel-Nr.	€
4	10	6	30.000 - 55.000	5 610200 0410	4,31							10 610240 0410	0,35
8	10	3	30.000 - 55.000	5 610200 0810	5,06							10 610240 0810	0,44
10	20	6	30.000 - 44.000	5 610200 1020	12,19					25 610230 1020	0,67	25 610240 1020	0,67
13	25	6	30.000 - 44.000	5 610200 1325	12,19					25 610230 1325	0,65	25 610240 1325	0,65
15	30	6	26.000 - 36.000	5 610200 1530	12,19			25 610220 1530	0,67	25 610230 1530	0,67	25 610240 1530	0,67
19	25	6	20.000 - 30.000	5 610200 1925	12,83			25 610220 1925	0,68	25 610230 1925	0,68	25 610240 1925	0,68
22	20	6	18.000 - 26.000	5 610200 2220	10,09			25 610220 2220	0,46	25 610230 2220	0,46	25 610240 2220	0,46
25	25	6	16.000 - 22.900	5 610200 2525	13,68			25 610220 2525	0,68	25 610230 2525	0,68	25 610240 2525	0,68
30	30	6	13.000 - 19.100	5 610200 3030	12,19	25 610210 3030	0,79	25 610220 3030	0,79	25 610230 3030	0,79	25 610240 3030	0,79
38	25	6	10.000 - 15.900	5 610200 3825	14,01	25 610210 3825	1,04	25 610220 3825	1,04	25 610230 3825	1,04	25 610240 3825	1,04
60	30	6	6.500 - 9.500	5 610200 6030	17,93	10 610210 6030	1,32	10 610220 6030	1,32	10 610230 6030	1,32	10 610240 6030	1,32
75	30	8	5.000 - 7.600	5 610200 7530	20,10	10 610210 7530	1,56	10 610220 7530	1,56	10 610230 7530	1,56	10 610240 7530	1,56
					6111						6111		



## Schleifkappenträger und Schleifkappe POLICAP®

- Träger wiederverwendbar
- Kappen nahtlos geformt
- sicherer Sitz der Schleifkappen auf den Trägern
- Schleifkorn aus Korund
- zum Feinschleifen im Werkzeug- und Formenbau
- Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen und Bohrungen
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



### zylindrisch

D mm	L1 mm	D1 mm	Drehzahl r/min	Träger Artikel-Nr.	€	Korn 60 Artikel-Nr.	€	Korn 80 Artikel-Nr.	€	
5	10	3	40.000	5 610120 0510	4,69			50 610122 0510	0,59	
7	12	3	30.000	5 610120 0712	5,06	50 610121 0712	0,64			
					6111					



### Walzenrundform

D mm	L1 mm	D1 mm	Drehzahl r/min	Träger Artikel-Nr.	€	Korn 60 Artikel-Nr.	€	Korn 80 Artikel-Nr.	€	
5	11	3	40.000	5 610125 0511	4,69			50 610127 0511	0,59	
7	13	3	30.000	5 610125 0713	5,06	50 610126 0713	0,64			
13	17	6	16.000	5 610125 1317	5,12	50 610126 1317	0,75			
16	26	6	12.000	5 610125 1626	5,24	50 610126 1626	0,89			
					6111					



### Walzenspitzkegel

D mm	L1 mm	D1 mm	Drehzahl r/min	Träger Artikel-Nr.	€	Korn 60 Artikel-Nr.	€	Korn 80 Artikel-Nr.	€	
5	11	3	40.000	5 610130 0511	4,62			50 610132 0511	0,59	
7	13	3	30.000	5 610130 0713	5,06	50 610131 0713	0,64			
16	26	6	12.000	5 610130 1626	5,24	50 610131 1626	0,89			
					6111					



### Kegelform

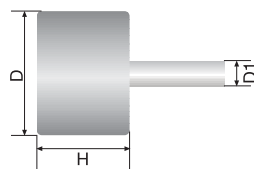
D mm	L1 mm	D1 mm	Drehzahl r/min	Träger Artikel-Nr.	€	Korn 60 Artikel-Nr.	€	Korn 80 Artikel-Nr.	€	
5	15	6	40.000	5 610135 0515	6,25			50 610137 0515	0,75	
11	25	6	20.000	5 610135 0713	6,48	50 610136 0713	0,89			
16	32	6	12.000	5 610135 1317	6,61	50 610136 1317	1,03			
21	40	6	9.500	5 610135 1626	9,55	50 610136 1626	1,13			
					6111					



## Fächerschleifer

### • Normalkorund

- Lamellen aus Korund-Schleifgewebe
- hoher Materialabtrag, Trägermaterial arbeitet sich gleichmäßig ab, Lamellen passen sich den Konturen des Werkstückes an
- Einsatz auf biegsamen Wellen, Geradschleifer, Bohrmaschinen
- für Feinschleif- und leichten Entgratungsarbeiten, zur Bearbeitung von kleineren oder schwer zugänglichen Flächen, Schleifen an Radien im Behälter- und Apparatebau, Verlängerung der Standzeit durch Zugabe von Schleiffetten, Bearbeitung aller gängigen Werkstoffe möglich
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



D mm	H mm	Körnung	D1 mm	☒	Artikel-Nr.	€
10	10	80	3,17	10	<b>610150 1080</b>	<b>2,53</b>
10	10	120	3,17	10	610150 1012	<b>2,53</b>
10	10	180	3,17	10	610150 1018	<b>2,53</b>
15	15	80	3,17	10	610150 1580	<b>2,53</b>
15	15	120	3,17	10	610150 1512	<b>2,53</b>
15	15	180	3,17	10	610150 1518	<b>2,53</b>
20	10	80	6	10	610150 2080	<b>2,78</b>
20	10	120	6	10	610150 2012	<b>2,78</b>
20	10	180	6	10	610150 2018	<b>2,78</b>
20	15	80	6	10	610150 2180	<b>2,93</b>
20	15	120	6	10	610150 2112	<b>2,93</b>
20	15	180	6	10	610150 2118	<b>2,93</b>
30	5	80	6	10	610150 3080	<b>2,03</b>
30	5	120	6	10	610150 3012	<b>2,03</b>
30	5	180	6	10	610150 3018	<b>2,03</b>
30	10	40	6	10	610150 3140	<b>1,96</b>
30	10	60	6	10	610150 3160	<b>1,96</b>
30	10	80	6	10	610150 3180	<b>1,96</b>
30	10	120	6	10	610150 3112	<b>1,96</b>
30	10	150	6	10	610150 3115	<b>1,96</b>
30	10	240	6	10	610150 3124	<b>2,11</b>
30	10	320	6	10	610150 3132	<b>2,11</b>
40	10	60	6	10	610150 4060	<b>1,97</b>
40	10	80	6	10	610150 4080	<b>1,97</b>
40	10	120	6	10	610150 4012	<b>1,97</b>
40	10	150	6	10	610150 4015	<b>1,97</b>
40	10	240	6	10	610150 4024	<b>2,12</b>
40	10	320	6	10	610150 4032	<b>2,12</b>
40	15	60	6	10	610150 4160	<b>2,10</b>
40	15	80	6	10	610150 4180	<b>2,10</b>
40	15	120	6	10	610150 4112	<b>2,10</b>
40	15	150	6	10	610150 4115	<b>2,10</b>
40	15	240	6	10	610150 4124	<b>2,25</b>

6110

D mm	H mm	Körnung	D1 mm	☒	Artikel-Nr.	€
40	15	320	6	10	610150 4132	<b>2,25</b>
40	20	40	6	10	610150 4240	<b>2,22</b>
40	20	60	6	10	610150 4260	<b>2,22</b>
40	20	80	6	10	610150 4280	<b>2,22</b>
40	20	120	6	10	610150 4212	<b>2,22</b>
40	20	150	6	10	610150 4215	<b>2,22</b>
40	20	240	6	10	610150 4224	<b>2,40</b>
40	20	320	6	10	610150 4232	<b>2,40</b>
50	15	60	6	10	610150 5060	<b>2,53</b>
50	15	80	6	10	610150 5080	<b>2,53</b>
50	15	120	6	10	610150 5012	<b>2,53</b>
50	15	150	6	10	610150 5015	<b>2,53</b>
50	15	240	6	10	610150 5024	<b>2,71</b>
50	15	320	6	10	610150 5032	<b>2,71</b>
60	30	60	6	10	610150 6060	<b>3,62</b>
60	30	80	6	10	610150 6080	<b>3,62</b>
60	30	120	6	10	610150 6012	<b>3,62</b>
60	30	150	6	10	610150 6015	<b>3,62</b>
60	30	240	6	10	610150 6024	<b>3,93</b>
60	30	320	6	10	610150 6032	<b>3,93</b>
60	40	60	6	10	610150 6160	<b>4,21</b>
60	40	80	6	10	610150 6180	<b>4,21</b>
60	40	120	6	10	610150 6112	<b>4,21</b>
60	40	150	6	10	610150 6115	<b>4,21</b>
60	40	240	6	10	610150 6124	<b>4,54</b>
60	40	320	6	10	610150 6132	<b>4,54</b>
80	50	60	6	10	610150 8060	<b>6,35</b>
80	50	80	6	10	610150 8080	<b>6,35</b>
80	50	120	6	10	610150 8012	<b>6,35</b>
80	50	150	6	10	610150 8015	<b>6,35</b>
80	50	240	6	10	610150 8024	<b>6,75</b>
80	50	320	6	10	610150 8032	<b>6,75</b>

6110



60



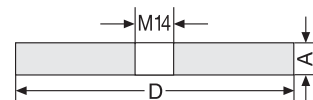
## Fächerrad

- Einsatz auf Winkelschleifern
- Nachbearbeitung von Schweißnähten
- Entfernen von Rost, Beschichtungen, Anlauffarben und Lacken
- homogenes Schliffbild auf großen Flächen und Konturen
- beste Leistung bei einer Umfangsgeschwindigkeit von 40 bis 50 m/s
- Stückpreise bei Abnahme in VPE
- weitere Korngrößen auf Anfrage lieferbar



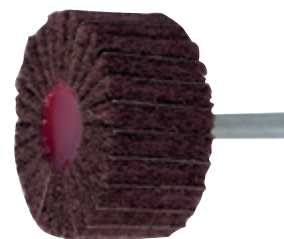
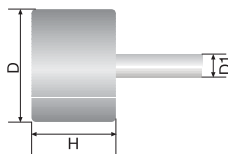
D mm	A mm	Gewinde	Körnung	Drehzahl max. r/min	☒	Artikel-Nr.	€
115	20	M 14	40	13.300	2	<b>610142 1540</b>	<b>14,94</b>
115	20	M 14	80	13.000	2	610142 1580	<b>15,82</b>
125	20	M 14	40	12.200	2	610142 2540	<b>15,73</b>
125	20	M 14	80	12.000	2	610142 2580	<b>16,69</b>

6111



## bibielle Fächerschleifer mit Schleifvlies

- leichtes Entgraten und Reinigen von Werkstücken mit unregelmäßigem Profil
- universell für die Bearbeitung der meisten Metalle
- Kombination von Schleifgewebe und Schleifvlies
- **Schleifkorn Aluminiumoxid**
- Stückpreise bei Abnahme in VPE

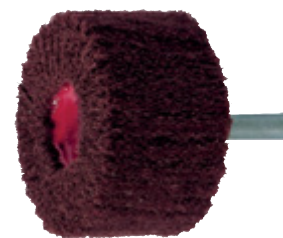
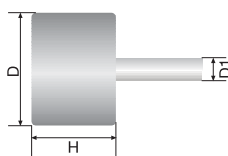


D mm	H mm	D1 mm	Körnung	Drehzahl max. r/min	☒	Artikel-Nr.	€
40	20	6	60	17.100	10	<b>610139</b> 4001	<b>4,96</b>
40	20	6	100	17.100	10	610139 4003	<b>4,96</b>
40	20	6	150	17.100	10	610139 4002	<b>4,96</b>
60	30	6	60	11.500	10	610139 6001	<b>6,70</b>
60	30	6	100	11.500	10	610139 6003	<b>6,70</b>
60	30	6	150	11.500	10	610139 6002	<b>6,70</b>
80	50	6	60	8.600	10	610139 8001	<b>10,20</b>
80	50	6	100	8.600	10	610139 8003	<b>10,20</b>
80	50	6	150	8.600	10	610139 8002	<b>10,20</b>

6110

## bibielle Fächerschleifer mit Schleifvlies

- für Einsatz auf Geradschleifern
- für leichtes Entgraten und Reinigen von Teilen mit unregelmäßigem Profil
- Satin-Finish-Schliff auf kleinen Flächen
- Entfernen von Oxidschichten
- **Schleifkorn Aluminiumoxid**
- für die Bearbeitung von Stahl, Rostfreien Stählen, NE-Metallen, Aluminium, Gusseisen und Titan
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



D mm	H mm	D1 mm	Körnung	Drehzahl max. r/min	☒	Artikel-Nr.	€
40	20	6	mittel	17.100	10	<b>610138</b> 0426	<b>4,45</b>
40	20	6	fein	17.100	10	610138 1426	<b>4,45</b>
40	20	6	sehr fein	17.100	10	610138 2426	<b>4,45</b>
60	30	6	mittel	11.500	10	610138 0636	<b>6,05</b>
60	30	6	fein	11.500	10	610138 1636	<b>6,05</b>
60	30	6	sehr fein	11.500	10	610138 2636	<b>6,05</b>
80	50	6	mittel	8.600	10	610138 0856	<b>9,20</b>
80	50	6	fein	8.600	10	610138 1856	<b>9,20</b>
80	50	6	sehr fein	8.600	10	610138 2856	<b>9,20</b>

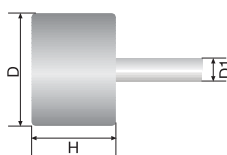
6110



60

## PFERD Schleifstift POLINOX®

- gefertigt aus stark gewellten Schleifvliesstreifen, die um einen Kern gewickelt sind
- ansatzloses Strichmattieren von Flächen durch wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses
- Schleifkorn aus Siliziumcarbid (SiC)
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



D mm	H mm	D1 mm	Körnung	Drehzahl max. r/min	☒	Artikel-Nr.	€
100	50	6	100	3.000	10	<b>610141</b> 1010	<b>31,78</b>
100	50	6	180	3.000	10	610141 1018	<b>31,78</b>

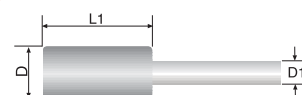
6111



## Elka Polierstifte und Handschleifreiniger

- metallverarbeitendes Handwerk, Apparate- und Behälterbau, Schweißnahtbearbeitung, Rohrleitungsbau
- trocken und nass anwendbar
- Wasser verstärkt die Schleifwirkung
- Schleifkörner in **elastischer Bindung**
- wasser- und ölbeständig
- umweltfreundlich, weil keine Reinigungs- oder Hilfsmittel erforderlich sind
- auch in anderen Körnungen lieferbar
- Schleifen von Metallen, Kunststoffen und Farben
- Polieren von Edelstahloberflächen
- Entrosten von Werkzeugen, elektrischen Kontakten, Lötstellen
- Entgraten von Schnittflächen an Metallen und Kunststoffen

**Ideal zum Polieren von  
Edelstahloberflächen**



### Polierstifte

- Drehzahlen  
weiche Bindung: 19.100 min<sup>-1</sup>  
harte Bindung: 22.920 min<sup>-1</sup>
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



D mm	L1 mm	D1 mm	Körnung		weiche Bindung		harte Bindung	
					Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
25	30	6	Korn 46 grob	10	612092 0001	7,50	10 612093 0001	7,50
25	30	6	Korn 80 mittel	10	612092 0002	7,50	10 612093 0002	7,50
25	30	6	Korn 150 fein	10	612092 0003	7,50	10 612093 0003	7,50
					6125		6125	



### Handschleifreiniger


- Reinigen von Werkzeugen, Oberflächen aus Edelstahl, Kupfer, Messing oder Zinn
- Mattieren von Edelstahloberflächen




B mm	L mm	H mm	Körnung		Artikel-Nr.	€
80	65	20	Korn 80 mittel	6	612091 0001	6,50
					6125	




60





# Schleifprodukte



**PFERD bietet Qualitätswerkzeuge für optimale Lösungen der Aufgaben im Bereich der Oberflächenbearbeitung und des Trennens.**

**Auf Anfrage bieten wir Ihnen gerne Produkte aus dem PFERD-Programm an.**





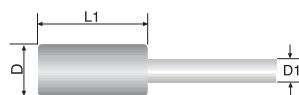
## Filz-Polierstifte

- Vor- und Hochglanzpolieren von Spritzgießwerkzeugen für Kunststoffteile
- Hochglanzpolieren von Edelstahlbauteilen
- Vorpolieren von Armaturen
- Polieren von Hartmetall-Schneidmessern
- beste Leistung bei einer Umfangsgeschwindigkeit von 5 bis 10 m/s
- Einsatz in Verbindung mit Diamantpolierpasten und Polierpasten-Riegel
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



### Form ZYA

- Einsatz überwiegend mit dem Werkzeugumfang
- Ausführung mit Stirnbohrung eignet sich für den stirnseitigen Einsatz



D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Drehzahl r/min	☒	Artikel-Nr.	€	☒	mit Stirnbohrung Artikel-Nr.	€
6	10	3	50	16.000 - 32.000	5	<b>612100</b> 0001	2,62			
8	10	3	50	12.000 - 24.000	5	612100 0002	2,66			
10	14	3	54	10.000 - 20.000	5	612100 0003	2,94			
10	14	6	54	10.000 - 20.000	5	612100 0004	2,94			
15	20	6	60	6.000 - 12.000				5	<b>612101</b> 0005	4,47
20	25	6	65	5.000 - 10.000				5	612101 0006	5,50
25	30	6	70	4.000 - 8.000				5	612101 0007	6,77

6111

6111

### Form SPK

- Bearbeitung von Radien und Konturen

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Drehzahl r/min	☒	Artikel-Nr.	€
8	12	3	52	12.000 - 24.000	5	<b>612102</b> 0001	2,74
10	18	3	58	10.000 - 20.000	5	612102 0002	3,30
10	18	6	58	10.000 - 20.000	5	612102 0003	3,30
12	18	3	58	8.000 - 16.000	5	612102 0004	3,28
15	20	6	60	6.000 - 12.000	5	612102 0005	3,92
15	30	6	70	6.000 - 12.000	5	612102 0006	4,47
20	25	6	65	5.000 - 10.000	5	612102 0007	5,64

6111

### Form KEL

- Bearbeitung von Radien

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Drehzahl r/min	☒	Artikel-Nr.	€
15	20	6	60	6.000 - 12.000	5	<b>612103</b> 0001	3,92
20	25	6	65	5.000 - 10.000	5	612103 0002	5,64
25	30	6	70	4.000 - 8.000	5	612103 0003	7,04
30	35	6	75	3.000 - 6.000	5	612103 0004	8,58

6111

### Form WRC

- Bearbeitung kleiner konkaver und konvexer Konturen

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Drehzahl r/min	☒	Artikel-Nr.	€
8	12	3	52	12.000 - 24.000	5	<b>612104</b> 0001	2,74
10	14	3	54	10.000 - 20.000	5	612104 0002	3,22
15	20	6	60	6.000 - 12.000	5	612104 0003	3,92
20	25	6	65	5.000 - 10.000	5	612104 0004	5,04
25	30	6	70	4.000 - 8.000	5	612104 0005	6,39

6111

### Form TRE

- Bearbeitung kleiner Radien

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Drehzahl r/min	☒	Artikel-Nr.	€
10	14	6	54	10.000 - 20.000	5	<b>612105</b> 0001	3,22

6111

### Form WKN

- Bearbeitung von Innenwinkeln

D mm	L1 mm	D1 mm	L mm	Drehzahl r/min	☒	Artikel-Nr.	€
20	16	6	56	5.000 - 10.000	5	<b>612106</b> 0001	5,47

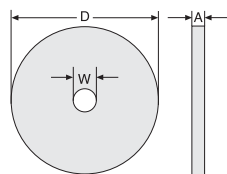
6111





## Tuchringe

- Vor- und Hochglanzpolitur mit **Polierpasten-Riegel**
- Einsatzempfehlungen:  
Sisaltuch und hartes Tuch = Vorpolytur  
weiches Tuch und Flanell = Hochglanzpolitur
- empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten:  
Flanell und weiches Tuch 5 bis 15 m/s  
Sisal und hartes Tuch 10 bis 15 m/s
- Lieferung ohne Werkzeughalter
- Stückpreise bei Abnahme in VPE

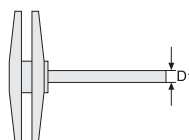


### Tuchringe

D mm	W mm	A mm	passend zu	☒	Sisaltuch	€	☒	Tuch hart	€	☒	Tuch weich	€	☒	Flanell	€
					Artikel-Nr.			Artikel-Nr.			Artikel-Nr.			Artikel-Nr.	
80	10	10	BO 8/10	5	612200 0001	6,09	5	612201 0001	3,58	5	612202 0001	2,99	5	612203 0001	3,31
100	10	10	BO 8/10	5	612200 0002	6,81	5	612201 0002	4,-	5	612202 0002	3,31	5	612203 0002	3,68
125	20	10	BO 12/20 und BO MK 1/20	5	612200 0003	7,28	5	612201 0003	5,08	5	612202 0003	4,33	5	612203 0003	4,39
150	20	10	BO 12/20 und BO MK 1/20	5	612200 0004	14,47	5	612201 0004	7,17	5	612202 0004	5,08	5	612203 0004	6,24
200	20	10	BO 12/20 und BO MK 1/20	5	612200 0005	22,02	5	612201 0005	12,55	5	612202 0005	9,19	5	612203 0005	10,90
					6111			6111			6111			6111	

### Halter

Typ	Schaft	Spannbereich mm	Halter	€
			Artikel-Nr.	
BO 8/10	∅ 8	6 - 20	612204 0001	12,15
BO 12/20	∅ 12	10 - 50	612204 0002	32,32
BO MK 1/20	MK 1	10 - 50	612204 0003	39,09



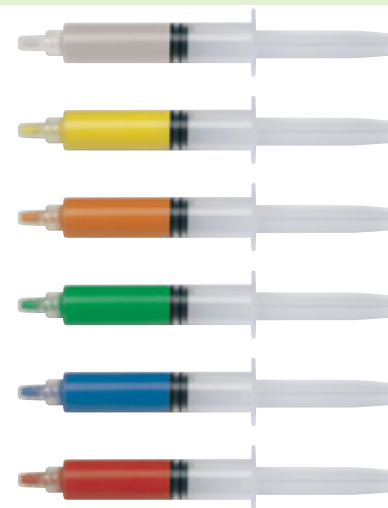
6111

## STRAUSS&CO Diamant-Polierpasten

- Einsatz in Verbindung mit Filz-Polierstiften und Tuchringen
- hochwertige eng tolerierte Diamantkörnungen
- **zur Bearbeitung sehr harter Materialien wie Hartmetall oder gehärteter Stahl**
- **besonders hoher Diamantanteil dadurch schnelles und rationelles Arbeiten garantiert**
- auch als Konzentrat einsetzbar
- Öllöslich
- Korngröße in µm angegeben
- Inhalt 5 Gramm

Bezeichnung	Körnung	Farbe	Artikel-Nr.	€
Diamantpolierpaste STP3	0-2	weiß	615001 0003	28,70
Diamantpolierpaste STP8	2-4	gelb	615001 0008	38,40
Diamantpolierpaste STP11	4-8	orange	615001 0011	48,-
Diamantpolierpaste STP13	6-12	grün	615001 0013	48,-
Diamantpolierpaste STP15	10-20	blau	615001 0015	48,-
Diamantpolierpaste STP 19	20-40	rot	615001 0019	51,-

6107



60



## Polierpasten-Riegel

- Einsatz in Verbindung mit Filz-Polierstiften und Tuchringen

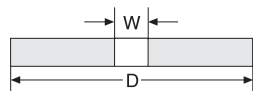
Beschreibung	Farbe	B mm	L mm	H mm	Artikel-Nr.	€
Vorpolytur von Stählen und rostfreien Stählen	grün	70	140	50	612107 0001	11,73
Vorpolytur von Aluminium und Messing	grau	70	140	50	612107 0002	7,12
Vorpolytur von Buntmetallen	braun	70	140	50	612107 0003	8,83
Hochglanzpolitur von Metallen	rosa	70	140	50	612107 0004	10,06
Hochglanzpolitur von Kunststoffen	beige	70	140	50	612107 0005	16,77

6111



## bibielle Fliz-Polierfächerscheibe

- **Typ BFD**
- fächerförmig auf einem Glasfibteller angeordnet, Dadurch **minimale Temperaturentwicklung** und **keine Verfärbung auf der Oberfläche**
- perfekte Spiegelglanzoberflächen in Verbindung mit Schleifpasten für Hochglanzpolituren
- Einsatz auf allen gängigen regelbaren Winkelschleifern
- **optimale Arbeitsgeschwindigkeit: 6.000 U/min.**

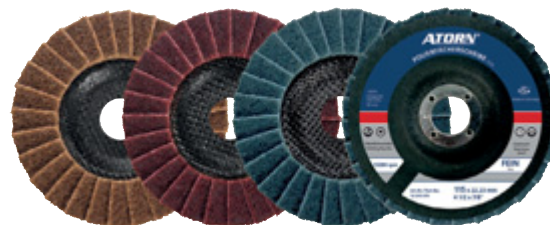


D mm	W mm	Form	Drehzahl max. r/min	📦	Artikel-Nr.	€
115	22,23	bombiert	11.000	10	612097 0115	6,90
127	22,23	bombiert	11.000	10	612097 0125	7,55

6110

## ATORN® Polierfächerscheibe

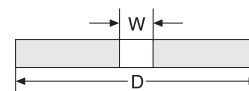
- **Schleifvlies** in fächerförmiger Lamellenstruktur
- hochwirksam beim Einsatz in der Schweißtechnik und Metallverarbeitung
- ideal zum Entrosten, Entlacken und Vorarbeiten von Lackierflächen
- zum Reinigen und Polieren von unlegierten Stählen, hochlegierten Stählen, Edelstählen, Aluminium und NE-Metallen
- geeignet für Kanten- und Flächenschliff
- **Die besten Polierergebnisse werden bei einer reduzierten Arbeitsgeschwindigkeit von 2.800-3.500 U/min erzielt.**
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



### Typ G-VA

D mm	W mm	Körnung	Farbe	Drehzahl max. r/min	📦	Artikel-Nr.	€
115	22,23	grob	braun	13.280	10	612063 1151	4,73
115	22,23	mittel	rot	13.280	10	612063 1152	4,73
115	22,23	fein	blau	13.280	10	612063 1153	4,82
125	22,23	grob	braun	12.200	10	612063 1251	5,-
125	22,23	mittel	rot	12.200	10	612063 1252	5,-
125	22,23	fein	blau	12.200	10	612063 1253	5,10

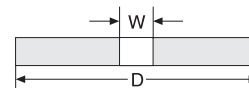
6118



60

## ATORN® Fächerschleifscheiben

- für alle Winkelschleifer ohne Stützteller
- hohe Flexibilität und Schleifleistung bei gleichbleibendem Schliffbild
- niedriger Lärmpegel und restlose Nutzung der Schleiflamellen
- zum Entgraten, Entrosten, Bearbeiten von Schweißnähten und Karosserien
- **Zirkonkorund (ZK):** sehr gute, universelle Eigenschaften, geeignet für **Eisen, Stahl, NE-Metalle, Grauguss Natur- und Kunststein**, Kanten- und Flächenschliff
- **Normalkorund (NK):** für **Stahl und Holz**, gute Abtragsleistungen speziell im Flächenschliff
- **Keramikkorn (KK):** **Spitzenleistung auf Edelstahl, Stahl, hochlegierten Stählen, Titanlegierungen, Nickelbasislegierungen sowie Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, Messing und Bronze**
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



### Schleiflamellenteller mit Werkzeugträger aus Metall

D mm	W mm	Körnung	Drehzahl max. r/min	ZK gerade		ZK bombiert			
				📦	Artikel-Nr.	€	📦	Artikel-Nr.	€
115	22,23	36	13.300	10	612085 1136	4,40	10	612086 1136	4,40
115	22,23	40	13.300	10	612085 1140	4,40	10	612086 1140	4,40
115	22,23	50	13.300	10	612085 1150	4,40	10	612086 1150	4,40
115	22,23	60	13.300	10	612085 1160	4,40	10	612086 1160	4,40
115	22,23	80	13.300	10	612085 1180	4,40	10	612086 1180	4,40
178	22,23	40	8.600	10	612085 1740	8,70	10	612086 1740	8,70
178	22,23	60	8.600	10	612085 1760	8,70	10	612086 1760	8,70
178	22,23	80	8.600	10	612085 1780	8,70	10	612086 1780	8,70

6118

6118



Fortsetzung nächste Seite >>>

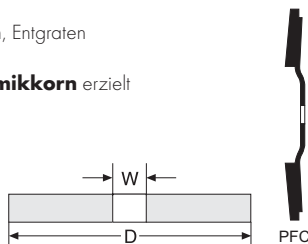






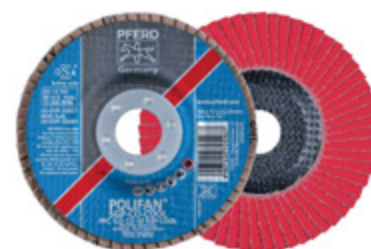
## Fächerschleifscheiben **POLIFAN® SGP-COOL**

- Spezialwerkzeug für besonders kühlen Schliff, sehr aggressive Zerspanungsleistung und hohe Wirtschaftlichkeit
- für anspruchsvollste Schleifaufgaben an sehr schlecht zerspanbaren Werkstoffen
- Schleifmittel: **Keramikkorn CO mit Beschichtung**
- bearbeitbare Werkstoffe: **hochlegierter und rostbeständiger Stahl, Nickelbasislegierungen, Titanlegierungen, Stahl**
- Bearbeitungsaufgaben: Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten
- Anwendungsempfehlungen:  
Das sich schon bei geringem Anpressdruck **selbstschärfende Keramikkorn** erzielt optimale Schleifergebnisse ohne Anlauffarben.  
Auch auf harten Walzhäuten einsetzbar  
Beste Schleifergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern



D mm	W mm	Körnung	Drehzahl max. r/min	☐	Artikel-Nr.	€
115	22,23	40	13.300	10	<b>616776 0415</b>	<b>6,20</b>
115	22,23	60	13.300	10	616776 0615	<b>6,20</b>
125	22,23	40	12.200	10	616776 0425	<b>6,72</b>
125	22,23	60	12.200	10	616776 0625	<b>6,72</b>

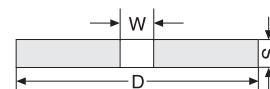
6111



## Fächerschleifscheiben **POLIFAN® CURVE**

- **Innovation für die Kehlnahtbearbeitung**
- einzigartige radiale Bauform (PFR)
- spezielle Anordnung der Schleiflamellen
- präzises und optimales Ausschleifen der Kehlnahtgeometrie
- herausragende Standzeit in der Bearbeitung von Kehlnähten
- hohe Abtragsleistung durch unerreicht schnelles, aggressives Schleifen
- Formstabilität für hochwertige Arbeitsergebnisse
- optimale Ausnutzung des Schleifmaterials im Radius
- Schleifmittel: Zirkonkorund Z
- bearbeitbare Materialien: Stahl, Edelstahl (INOX)
- Arbeitsgang: Kehlnahtschliff, Anfasen, Entgraten
- Beste Ergebnisse werden auf leistungsstarken Winkelschleifern erzielt.
- **Ausführung M** für Kehlnahtradien > 5 mm
- **Ausführung L** für Kehlnahtradien > 8 mm
- Stückpreise bei Abnahme in VPE

**Die Innovation für die Kehlnahtbearbeitung**



### SGP Zirkon-Curve

- Schleifmittel: Zirkonkorund Z
- für Stahlbearbeitung

Typ	D mm	W mm	S mm	Körnung	Kehlnahtbreite mm	Drehzahl max. r/min	☐	Artikel-Nr.	€
M	115	22,23	14	40	> 5	13.300	10	<b>612068 4105</b>	<b>9,31</b>
L	115	22,23	16	40	> 8	13.300	10	612068 4108	<b>9,75</b>
M	125	22,23	14	40	> 5	12.200	10	612068 4005	<b>9,41</b>
L	125	22,23	16	40	> 8	12.200	10	612068 4008	<b>9,86</b>

6111



### SGP CO-Curve

- Schleifmittel: Keramikkorn CO
- für Edelstahlbearbeitung

Typ	D mm	W mm	S mm	Körnung	Kehlnahtbreite mm	Drehzahl max. r/min	☐	Artikel-Nr.	€
M	115	22,23	14	60	> 5	13.300	10	<b>612068 6105</b>	<b>10,74</b>
L	115	22,23	16	60	> 8	13.300	10	612068 6108	<b>11,08</b>
M	125	22,23	14	60	> 5	12.200	10	612068 6005	<b>10,85</b>
L	125	22,23	16	60	> 8	12.200	10	612068 6008	<b>11,20</b>

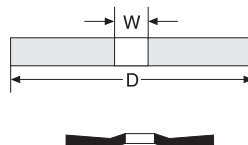
6111



## 3M Fächerschleifscheiben

### Typ 566

- Fächerschleifscheibe mit hoher Anfangsschnittleistung
- für Baustahl, Edelstahl, Aluminium- und Stahllegierungen
- besonders geeignet zur Schweißnahtbearbeitung und zum schweren Entgraten von Schmiede- und Gussteilen
- **das Zirkonkorund-Schleifkorn mit schleifaktivem Zusatz garantiert hohe Schneidleistung und hohe Standzeit**
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



verbesserte Ausführung



D mm	W mm	Körnung	Drehzahl max. r/min	ZK bombiert Artikel-Nr.	€
115	22,23	40	13.300	10 612067 1140	2,61
115	22,23	60	13.300	10 612067 1160	2,48
115	22,23	80	13.300	10 612067 1180	2,43
125	22,23	40	12.200	10 612067 1240	3,39
125	22,23	60	12.200	10 612067 1260	3,21
125	22,23	80	12.200	10 612067 1280	3,16
180	22,23	40	8.600	10 612067 1840	6,34
180	22,23	60	8.600	10 612067 1860	6,34
180	22,23	80	8.600	10 612067 1880	5,86

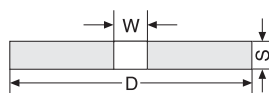
6131



## RHODIUS Lamellen-Schleifscheibe LSZ F VISION

- freie Sicht auf das Werkstück verhindert unerwünschtes Wegschleifen
- bessere Oberflächenqualität durch gezielteres Arbeiten
- Sichtlöcher sorgen für einen kühlen Schliff
- geringere Temperatur verhindert Blaufärbung des Werkstückes
- gute und ruhige Führung
- aus eisen- und schwefelfreiem Zirkonkorund
- hervorragend für den Kanten- und Flächenschliff
- zum Entgraten, Entrosten und zur Schweißnahtbearbeitung
- Bearbeitung von Rundungen und gewölbten Oberflächen
- für alle Eisenwerkstoffe, Guss, NE-Metalle, Kunststoffe, Lacke und Holz
- Stückpreise bei Abnahme in VPE

freie Sicht auf das Werkstück



D mm	W mm	Körnung	Drehzahl max. r/min	S mm	gekröpft Artikel-Nr.	€
115	22,23	40	13.285	0,8	10 612065 1140	7,25
115	22,23	60	13.285	0,8	10 612065 1160	7,25
115	22,23	80	13.285	0,8	10 612065 1180	7,25
125	22,23	40	12.200	0,8	10 612065 1240	8,-
125	22,23	60	12.200	0,8	10 612065 1260	8,-
125	22,23	80	12200	0,8	10 612065 1280	8,-

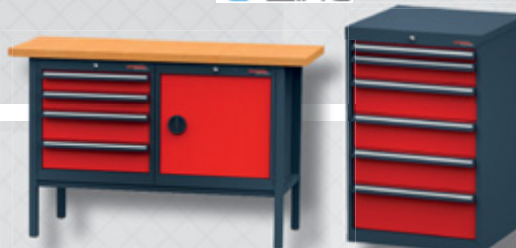
6117



60

# Compact-Line

C-Line



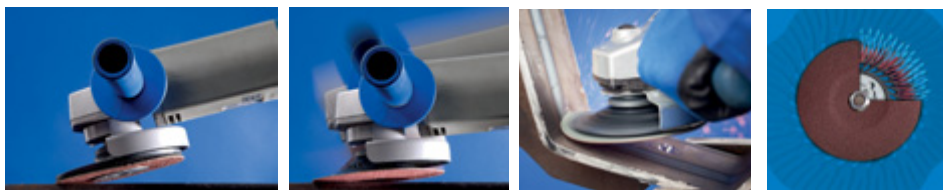
- kostengünstig
- hochwertig
- in 11 verschiedenen Farben





## Fiberscheiben COMBICLICK®

- Für aggressives Schleifen mit höchster Zerspanungsleistung an harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen.
- Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.
- Schleifmittel: **Keramikkorn CO-COOL**



### Fiberscheiben

D mm	Körnung	Drehzahl max. r/min	☒	Artikel-Nr.	€
115	36	13.300	25	616419 3003	3,52
115	60	13.300	25	616419 3006	2,33
125	36	12.200	25	616419 3103	3,77
125	60	12.200	25	616416 3106	2,55

6111



### Stützteller

- Mit diesem Stützteller können **COMBICLICK®** Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden. Die Geometrie der Kühlschlitze sorgt für hohen Luftdurchsatz, wodurch die thermische Belastung des Schleifmittels und des Werkstückes deutlich reduziert wird.
- Das **patenterte COMBICLICK®** Spannsystem **reduziert die Werkzeugwechselzeiten** auf ein Minimum.
- Sicherheitshinweise:  
Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s.



Bezeichnung	Gewinde	passend für	Drehzahl max. r/min	Artikel-Nr.	€
CC-GT 115-125 M14	M 14	CC 115 mm ; CC 125 mm	13.300	616419 0014	28,66

6111



## Fiberscheiben COMBICLICK®-SET

- Set für die Oberflächenbearbeitung von grob bis spiegelpoliert
- zum Kennenlernen und Testen des umfangreichen Systems

### COMBICLICK® CC-SET 115 M14

#### Inhalt:

- je 3 COMBICLICK® Fiberschleifer:  
CC-FS 115 CO-COOL 36  
CC-FS 115 CO-COOL 120  
CC-FS 115 A-COOL 220
- je 1 COMBICLICK® Vliesronde:  
CC-VRH 115 A 240 F

- CC-VRH 115 A 180 M
- CC-VRH 115 A 100 G
- CC-VRW 115 A 280
- CC-VRW 115 A 180
- CC-VRW 115 A 100
- CC-PNER W 115 SiC F
- je 1 Stück:  
Universal-Polierpaste  
COMBICLICK® Filzronde CC-FR 115  
COMBICLICK® Stützteller  
CC-GT 115-125 M14

Bezeichnung	Gewinde	Artikel-Nr.	€
CC-SET 115 M14	M 14	616419 1000	102,99

6111



# www.sartorius-werkzeuge.de



Lassen Sie sich einfach **freischalten**. Anruf oder E-Mail genügt!  
Wir senden Ihnen umgehend Ihre Zugangsdaten per E-Mail.



**Über 50.000 Werkzeuge online verfügbar!**

## ▲VSM Fiberscheiben

- für hochtouriges Schleifen von Metallen
- Vulkanfiberscheiben in Vollkunstharzbindung (max. Arbeitsgeschw. 80 m/s)
- Stückpreise bei Abnahme in VPE

### Typ KF 708

- Edelkorund, universell einsetzbar

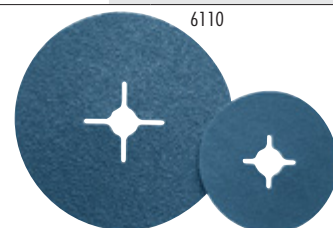
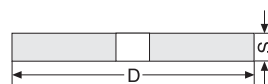
D mm	S mm	Körnung	☒	Artikel-Nr.	€
115	0,8	Korn 24	25	<b>615001</b> 1124	<b>0,55</b>
115	0,8	Korn 36	25	615001 1136	<b>0,51</b>
115	0,8	Korn 50	25	615001 1150	<b>0,44</b>
115	0,8	Korn 60	25	615001 1160	<b>0,39</b>
115	0,8	Korn 80	25	615001 1180	<b>0,39</b>
115	0,8	Korn 100	25	615001 1110	<b>0,39</b>
115	0,8	Korn 120	25	615001 1112	<b>0,39</b>
125	0,8	Korn 36	25	615001 1236	<b>0,55</b>
125	0,8	Korn 60	25	615001 1260	<b>0,44</b>

6110



D mm	S mm	Körnung	☒	Artikel-Nr.	€
125	0,8	Korn 80	25	615001 1280	<b>0,44</b>
125	0,8	Korn 100	25	615001 1210	<b>0,44</b>
180	0,8	Korn 36	25	615001 1836	<b>1,10</b>
180	0,8	Korn 50	25	615001 1850	<b>0,99</b>
180	0,8	Korn 60	25	615001 1860	<b>0,89</b>
180	0,8	Korn 80	25	615001 1880	<b>0,87</b>
180	0,8	Korn 100	25	615001 1810	<b>0,87</b>
180	0,8	Korn 120	25	615001 1812	<b>0,87</b>

6110



### Typ ZF 713

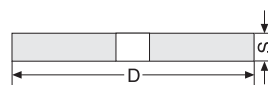
- Zirkonkorund, für hohe Ansprüche, sehr hohe Standzeit

D mm	S mm	Körnung	☒	Artikel-Nr.	€
115	0,8	Korn 24	25	<b>615005</b> 1124	<b>0,80</b>
115	0,8	Korn 36	25	615005 1136	<b>0,71</b>
115	0,8	Korn 50	25	615005 1150	<b>0,55</b>
115	0,8	Korn 60	25	615005 1160	<b>0,48</b>
115	0,8	Korn 80	25	615005 1180	<b>0,44</b>
115	0,8	Korn 100	25	615005 1110	<b>0,44</b>
115	0,8	Korn 120	25	615005 1112	<b>0,44</b>
125	0,8	Korn 24	25	615005 1224	<b>0,89</b>
125	0,8	Korn 36	25	615005 1236	<b>0,78</b>
125	0,8	Korn 50	25	615005 1250	<b>0,62</b>

6110

D mm	S mm	Körnung	☒	Artikel-Nr.	€
125	0,8	Korn 60	25	615005 1260	<b>0,53</b>
125	0,8	Korn 80	25	615005 1280	<b>0,48</b>
125	0,8	Korn 100	25	615005 1210	<b>0,48</b>
180	0,8	Korn 24	25	615005 1824	<b>1,79</b>
180	0,8	Korn 50	25	615005 1850	<b>1,26</b>
180	0,8	Korn 60	25	615005 1860	<b>1,06</b>
180	0,8	Korn 80	25	615005 1880	<b>0,96</b>
180	0,8	Korn 100	25	615005 1810	<b>0,96</b>
180	0,8	Korn 120	25	615005 1812	<b>0,96</b>

6110



### Typ KF 808

- Edelkorund, speziell für Edelstahlbearbeitung

D mm	S mm	Körnung	☒	Artikel-Nr.	€
115	0,8	Korn 36	25	<b>615010</b> 1136	<b>0,55</b>
115	0,8	Korn 50	25	615010 1150	<b>0,48</b>
115	0,8	Korn 60	25	615010 1160	<b>0,44</b>
115	0,8	Korn 80	25	615010 1180	<b>0,44</b>
115	0,8	Korn 100	25	615010 1110	<b>0,44</b>
115	0,8	Korn 120	25	615010 1112	<b>0,44</b>
125	0,8	Korn 36	25	615010 1236	<b>0,60</b>
125	0,8	Korn 50	25	615010 1250	<b>0,53</b>
125	0,8	Korn 60	25	615010 1260	<b>0,48</b>

6110

D mm	S mm	Körnung	☒	Artikel-Nr.	€
125	0,8	Korn 80	25	615010 1280	<b>0,48</b>
125	0,8	Korn 100	25	615010 1210	<b>0,48</b>
125	0,8	Korn 120	25	615010 1212	<b>0,48</b>
180	0,8	Korn 36	25	615010 1836	<b>1,22</b>
180	0,8	Korn 50	25	615010 1850	<b>1,10</b>
180	0,8	Korn 60	25	615010 1860	<b>0,99</b>
180	0,8	Korn 100	25	615010 1810	<b>0,96</b>
180	0,8	Korn 120	25	615010 1812	<b>0,96</b>

6110

### Stützteller

- aus flexiblem Kunststoff
- Einsatz auf Winkelschleifern bis max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit

D mm	Gewinde	Ø mm	Drehzahl max. r/min	☒	Artikel-Nr.	€
115	M14	113	20.000	5	<b>615050</b> 0113	<b>7,10</b>
125	M14	123	20.000	5	615050 0123	<b>8,45</b>
180	M14	175	10.000	5	615050 0175	<b>14,50</b>

6110



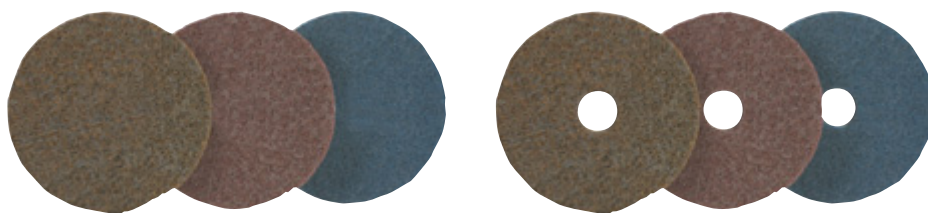
**60**

## bibielle Vliesscheiben, Kletthaftung

### Typ SCD

- Klett-Haftsystem
- leistungsstark mit hoher Standzeit
- universell für die meisten Metalle einsetzbar
- **Schleifkorn Aluminiumoxid**
- für Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Kunststoffe, Lacke
- Lieferung ohne Stützteller
- Stückpreise bei Abnahme in VPE

Klettverschluss für  
schnelles Scheibenwechseln!

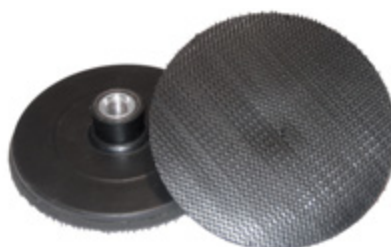


### Vliesscheiben

D mm	Körnung	Farbe	Drehzahl max. r/min	📦	ohne Zentrierung Artikel-Nr.	€	📦	mit Zentrierung Artikel-Nr.	€
115	grob	braun	13.300	10	612089 0115	3,86	10	612088 0001	3,86
115	mittel	rot	13.300	10	612089 1115	3,21	10	612088 0002	3,21
115	sehr fein	blau	13.300	10	612089 2115	3,21	10	612088 0003	3,21
127	grob	braun	12.150	10	612089 0127	4,50	10	612088 0004	4,50
127	mittel	rot	12.150	10	612089 1127	3,78	10	612088 0005	3,78
127	sehr fein	blau	12.150	10	612089 2127	3,78	10	612088 0006	3,78

6115

6115



Stützteller mit Zentrierung



### Stützteller

D mm	Gewinde	ohne Zentrierung Artikel-Nr.	€	mit Zentrierung Artikel-Nr.	€
115	M 14	612090 0115	21,-	612098 0115	21,-
127	M 14	612090 0125	25,60	612098 0125	28,50

6115

6115



60



Der Problemlöser ...

... für Sonder-Messaufgaben

**ATORN®**  
Leistung braucht Qualität



## Vlieswerkzeuge **POLICLEAN®**

**POLICLEAN®** ist ein grobstrukturiertes, abrasives Reinigungsvlies, das aus einer speziellen Kombination von synthetischen Fasern und Schleifkorn entwickelt wurde.

### Vorteile:

- Die flexible Struktur passt sich den Konturen der Oberfläche und der Form des Werkstückes an.
- Die offene Struktur verhindert Zusetzen und sorgt für kühlen Schliff.
- keine korrodierenden Rückstände auf der Werkstückoberfläche

### Anwendungsbeispiele:

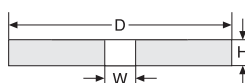
- Entfernen von Rost, Korrosionsrückständen, Zunder, Schmutz, hartnäckig haftenden Farben und Klebstoffen, alten Beschichtungen und Dichtungsresten
- Reinigen von Schweißnähten, Entfernen leichter Ziehriefen und von Anlaufarben - besonders im Edelstahlbereich (INOX)
- Aufrauen zur Vorbereitung zum Kleben oder Spachteln
- Reinigen von Oberflächen unterschiedlicher Strukturen

### Anwendungsempfehlungen:

- POLICLEAN®-Werkzeuge erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 1,5-20 m/s ihre beste Leistung. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Abtragsleistung, Oberflächengüte, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.

### POLICLEAN®-Scheiben

- POLICLEAN®-Scheiben werden universell im Umfangsschliff eingesetzt.
- Als Werkzeugantriebe können Biegewellen, Elektro- und Druckluftgerätschleifer verwendet werden.
- Bestellhinweis: Werkzeughalter bitte separat bestellen.



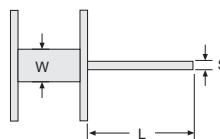
Bezeichnung	D mm	W mm	H mm	Drehzahl r/min	Drehzahl max. r/min	passend zu	Artikel-Nr.	€
PCLS 10013/13	100	13	13	3.000 - 3.800	7.500	PCLB 6/13/13; PCLB 8/13/26	4 616521 0001	7,22
PCLS 15013/13	150	13	13	2.000 - 2.500	5.100	PCLB 6/13/13; PCLB 8/13/26	4 616521 0002	11,54

6111



### Werkzeughalter

- Aufspannsystem für POLICLEAN®-Scheiben mit Paketierungsmöglichkeit
- Der Werkzeughalter reduziert die Rüstzeiten erheblich. Der Scheibenwechsel kann ohne Ausspannen des Schaftes aus der Spannzange des Werkzeugantriebes durchgeführt werden.



Bezeichnung	S mm	L mm	W mm	passend zu	Artikel-Nr.	€
PCLB 6/13/13	6	40	13	PCLS 10013/13; PCLS 15013/13	10 616523 0006	8,96
PCLB 8/13/26	8	40	13	PCLS 10013/13; PCLS 15013/13	10 616523 0008	10,53

6111



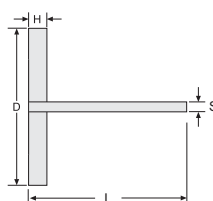
616523 0006



616523 0008

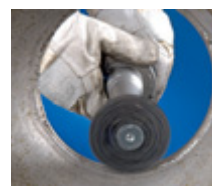
### POLICLEAN®-Schaftwerkzeug

- POLICLEAN®-Schaftwerkzeuge werden universell im Umfangsschliff eingesetzt.
- Als Werkzeugantriebe können Biegewellen, Elektro- und Druckluftgerätschleifer eingesetzt werden.



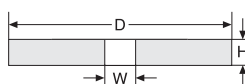
Bezeichnung	D mm	H mm	S mm	L mm	Drehzahl r/min	Drehzahl max. r/min	Artikel-Nr.	€
PCLZY 10013/6	100	13	6	40	3.000 - 3.800	7.500	5 616524 0001	12,36

6111



### POLICLEAN®-Discs

- Das Reinigungsvlies ist auf einem Glasgewebetragerteller verklebt. Dadurch sind POLICLEAN®-Discs im Stirnschliff einsetzbar.
- bevorzugt auf langsam laufenden Winkelschleifern einsetzen
- POLICLEAN®-Discs erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 30-35 m/s ihre beste Leistung.



Bezeichnung	D mm	H mm	W mm	Drehzahl r/min	Drehzahl max. r/min	Artikel-Nr.	€
PCLD 115-13	115	13	22,23	5.000 - 7.000	10.000	5 616526 0001	12,27
PCLD 125-13	125	13	22,23	5.000 - 7.000	10.000	5 616526 0002	13,45

6111

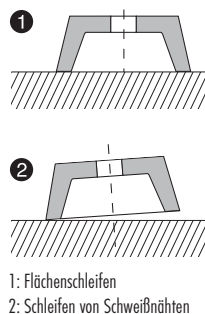


60



## RHODIUS Universal-Schleiftopf für Edelstahl/Stahl

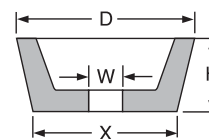
- zur direkten Aufnahme auf Winkelschleifern
- für den Flächen-, Ecken- und Kantenschliff
- zum Entrosten, Gussputzen, Egalisieren
- hervorragend für die Schweißnahtbearbeitung
- vibrationsarmes und aggressives Schleifen
- universell einsetzbar für rost- und säurebeständige Stähle,
- gehärtete Stähle, Grauguss, Werkzeugstähle, hochfeste Stähle
- Normalkorund (NK)
- **Hinweis:** Der maximal offene Schleifkörperbereich (vom Werkstück zum Schutzhaubenrand) darf 25 mm nicht überschreiten.
- besondere Schutzhaube erforderlich
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



**Hohe Zerspanungsleistung  
und lange Standzeit**

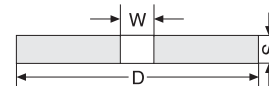
D mm	X mm	H mm	W mm	Körnung	Drehzahl max. r/min	☐	Artikel-Nr.	€
110	90	55	22,23	24 (grob)	8.680	6	610530 0001	10,35
110	90	55	22,23	36 (mittel)	8.680	6	610530 0002	10,35
110	90	55	22,23	60 (fein)	8.680	6	610530 0003	10,35

6117



## ATORN® Schrupscheiben

- **harte Schrupscheibe**
- hohe Standzeit
- universeller Einsatz im Metallbereich, z. B. für die Nachbearbeitung von Schweißnähten oder zum Entgraten
- optimale Leistungen bei allgemeinen Baustählen (z. B. St-37) und unlegierten Werkzeugstählen
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



D mm	W mm	S mm	Drehzahl max. r/min	☐	gekropft Artikel-Nr.	€
115	22,23	6	13.285	25	617001 1156	1,59
115	22,23	7	13285	25	618001 1156	1,63
125	22,23	7	12200	25	618001 1256	1,82
180	22,23	7	8600	10	618001 1806	3,12
230	22,23	7	6600	10	618001 2308	5,45
230	22,23	8	6.600	10	617001 2308	4,95

6117



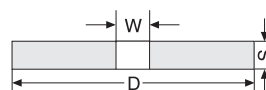
## PFERD® Schrupscheiben

### SG-ELASTIC CERAMIC

- Hochleistungsschrupscheibe für schnelles und wirtschaftliches Schleifen
- Die Schrupscheibe mit Keramik Korn beeindruckt durch ihre ultimative Aggressivität und sehr gute Standzeit.
- Durch den **Selbstschärfeffekt des Hochleistungsschleifmittels Keramik Korn** bleibt das Werkzeug über die gesamte Standzeit sehr schleiffreudig. Dies garantiert einen **schnelleren Arbeitsfortschritt** und somit eine deutliche Einsparung von Arbeitskosten gegenüber dem Einsatz von konventionellen Schrupscheiben. Zudem ist ein **kräfteschonenderes Arbeiten** möglich.
- **Schleifmittel: Keramik Korn CO**
- ohne Zugabe von eisen-, chlor- und schwefelhaltigen Füllstoffen gefertigt
- bearbeitbare Werkstoffe: **Stahl, Edelstahl (INOX)**
- Bearbeitungsaufgaben: Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten
- Anwendungsempfehlung: beste Schleifergebnisse auf starken Winkelschleifern



**Selbstschärfeffekt  
durch Keramik Korn**



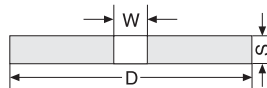
D mm	W mm	S mm	Drehzahl max. r/min	☐	gekropft Artikel-Nr.	€
115	22,23	7	13.300	10	616221 1300	6,34
125	22,23	7	12.200	10	616221 1200	6,77
178	22,23	7	8.600	10	616221 7300	11,42
230	22,23	7	6.600	10	616221 8300	15,54

6111



## SARA® ATORN® Trennscheiben

- Stückpreise bei Abnahme in VPE



### dünne Trennscheibe INOX, gerade

- schnelles und gratarmes Trennen von rostfreien Stählen
- besonders geeignet für dünnwandige Bauteile
- eisen- und schwefelfrei

SARA®

D mm	W mm	S mm	Drehzahl max. r/min	☐	gerade Artikel-Nr.	€
115	22,23	1	13.285	25	618004 1151	1,23
125	22,23	1	12.200	25	618004 1251	1,33

6117



### harte Universal-Trennscheibe

- sehr gutes Schneidverhalten bei gleichzeitig hoher Standzeit
- für Rohre, Profile, Bleche und Vollmaterialien
- gute Standzeiten in Werkzeugstählen, Baustählen, wärmebehandelten und legierten Stählen

ATORN®

D mm	W mm	S mm	Drehzahl max. r/min	☐	gerade Artikel-Nr.	€
180	22,23	3	8.600	25	618001 1803	1,44
230	22,23	3	6.600	25	618001 2303	1,95

6117



### sehr harte INOX-Trennscheibe

- zum Trennen von dünnwandigen Rohren, dünnen Blechen und Profilen
- besonders gut für Anwendungen im Schaltschrank-, Karosserie- und Behälterbau
- eisen- und schwefelfrei
- gute Standzeiten in rost- und säurebeständigen Stählen, Werkzeugstählen, Federstählen und Panzerstählen

ATORN®

D mm	W mm	S mm	Drehzahl max. r/min	☐	gerade Artikel-Nr.	€
115	22,23	1	13.285	25	620001 0115	1,55
115	22,23	1,5	13.285	25	620001 1115	1,57
125	22,23	1	12.200	25	620001 0125	1,65
125	22,23	1,5	12.200	25	620001 1125	1,75
180	22,23	1,5	8.600	25	620001 0180	2,39
230	22,23	1,9	6.600	25	620001 0230	2,99

6117



60

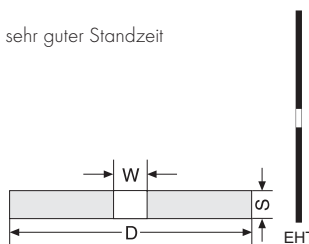


## Trennscheiben

- Stückpreise bei Abnahme in VPE

### SG-ELASTIC für Stahl

- hartes, leistungsstarkes Werkzeug in Härte S mit hoher Trennleistung und sehr guter Standzeit
- **Schleifmittel: Korund A**
- bearbeitbare Werkstoffe: Stahl
- Bearbeitungsaufgaben: Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial
- **Anwendungsempfehlungen:**  
Scheibenbreiten 1,6/1,0 mm für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen  
Scheibenbreite 2,4 mm für universelle Trennaufgaben
- für Winkelschleifer aller Leistungsklassen geeignet



D mm	W mm	S mm	Drehzahl max. r/min	☐	gerade Artikel-Nr.	€
115	22,23	1	13.300	25	616300 1510	2,18
115	22,23	1,6	13.300	25	616300 1516	2,25
125	22,23	1	12.200	25	616300 2510	2,51
125	22,23	1,6	12.200	25	616300 2516	2,59
125	22,23	2,4	12.200	25	616300 2524	2,63

6111



Fortsetzung nächste Seite >>>



### SG-ELASTIC für Edelstahl (INOX)

- hartes, leistungsstarkes Werkzeug in Härte R (INOX) mit hoher Trennleistung und sehr guter Standzeit für kühles Trennen
- **Schleifmittel: Korund A**
- Ohne Zugabe von eisen-, chlor- und schwefelhaltigen Füllstoffen gefertigt.
- bearbeitbare Werkstoffe: Edelstahl (INOX)
- Bearbeitungsaufgaben: Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial
- **Anwendungsempfehlungen:**  
Scheibenbreiten 1,6/1,0 mm für schnelles, komfortables und gratarmes Trennen  
Scheibenbreiten 2,4 mm für universelle Trennaufgaben
- für Winkelschleifer aller Leistungsklassen geeignet

D mm	W mm	S mm	Drehzahl max. r/min	☒	Artikel-Nr.	gerade €
115	22,23	1	13.300	25	<b>616310 1510</b>	<b>2,25</b>
115	22,23	1,6	13.300	25	616310 1516	<b>2,31</b>
125	22,23	1	12.200	25	616310 2510	<b>2,59</b>
125	22,23	1,6	12.200	25	616310 2516	<b>2,64</b>
125	22,23	2,4	12.200	25	616310 2524	<b>2,72</b>

6111



## ▲VSM Schleifleinen und Schleifpapier

- **Typ KK 114 F**  
Schleifleinen, flexibel, Vollkunstharzbindung, für Handschliff, besonders geeignet zum Schleifen, Polieren und Putzen geschliffener Werkstücke
- **Typ CP 918 C**  
Stabiles C-Latex Schleifpapier, Edelkorund, dicht gestreut, wasserfeste Vollkunstharzbindung zum Feinschleifen und Schleifen im Handschliff, Nassschliff von lackierten oder gespachtelten Oberflächen
- **Typ CP 918 A**  
Leichtes A-Latex Schleifpapier, Edelkorund, dicht gestreut, wasserfeste Vollkunstharzbindung zum Feinschleifen und Schleifen im Handschliff, Nassschliff von lackierten oder gespachtelten Oberflächen
- Stückpreise bei Abnahme in VPE (50 Stück in Dispenserbox)

### Schleifleinen Typ KK 114 F

- 230 x 280 mm

Körnung	☒	Artikel-Nr.	€
60	50	<b>613501 0106</b>	<b>0,99</b>
80	50	613501 0108	<b>0,92</b>
100	50	613501 0110	<b>0,87</b>
120	50	613501 0112	<b>0,87</b>
150	50	613501 0115	<b>0,87</b>
180	50	613501 0118	<b>0,87</b>
220	50	613501 0122	<b>0,87</b>
320	50	613501 0132	<b>0,87</b>
400	50	613501 0140	<b>0,87</b>

6110

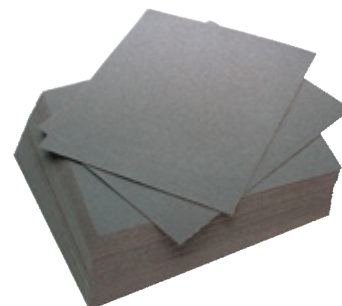


### Schleifpapier Typ CP 918 C, wasserfest

- 230 x 280 mm

Körnung	☒	Artikel-Nr.	€
100	50	<b>613510 0510</b>	<b>0,71</b>
120	50	613510 0512	<b>0,62</b>
150	50	613510 0515	<b>0,60</b>
180	50	613510 0518	<b>0,55</b>

6110

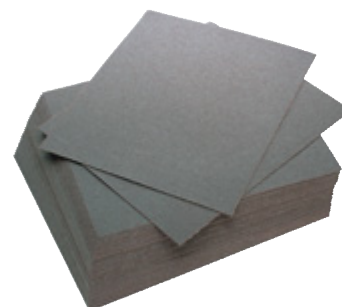


### Schleifpapier Typ CP 918 A, wasserfest

- 230 x 280 mm

Körnung	☒	Artikel-Nr.	€
220	50	<b>613510 0522</b>	<b>0,55</b>
320	50	613510 0532	<b>0,55</b>
360	50	613510 0536	<b>0,55</b>
400	50	613510 0540	<b>0,55</b>
500	50	613510 0550	<b>0,55</b>
600	50	613510 0560	<b>0,55</b>

6110



60

## ▲VSM Schleifleinen

- Typ KK 114 F
- Sparrollen (50 m) in Dispenser-Box mit Abreißkante
- Rolle auf Pappkern
- braunes Korund, dicht gestreut
- flexibles braunes J-Gewebe, Vollkunstharzbindung (Fenol)
- 10 verschiedene Körnungen
- hoher Flexibilitätsgrad, lange Standzeit
- für Handschliff, besonders geeignet zum Schleifen, Polieren und Putzen geschliffener Werkstücke



Breite mm	Körnung	Artikel-Nr.	€
25	40	613001 2504	27,10
25	60	613001 2506	23,70
25	80	613001 2508	22,10
25	100	613001 2510	21,-
25	120	613001 2512	21,-
25	150	613001 2515	21,-
25	180	613001 2518	21,-
25	240	613001 2524	21,-
25	320	613001 2532	21,-
25	400	613001 2540	21,-
40	40	613001 4004	42,30
40	60	613001 4006	36,90
40	80	613001 4008	34,40
40	100	613001 4010	32,80
40	120	613001 4012	32,80
40	150	613001 4015	32,80
40	180	613001 4018	32,80
40	240	613001 4024	32,80
40	320	613001 4032	32,80
40	400	613001 4040	32,80

6110

Breite mm	Körnung	Artikel-Nr.	€
50	40	613001 5004	53,-
50	60	613001 5006	45,70
50	80	613001 5008	42,90
50	100	613001 5010	40,90
50	120	613001 5012	40,90
50	150	613001 5015	40,90
50	180	613001 5018	40,90
50	240	613001 5024	40,90
50	320	613001 5032	40,90
50	400	613001 5040	40,90
100	40	613001 1004	105,-
100	60	613001 1006	91,-
100	80	613001 1008	84,50
100	100	613001 1010	80,50
100	120	613001 1012	80,50
100	150	613001 1015	80,50
100	180	613001 1018	80,50
100	240	613001 1024	80,50
100	320	613001 1032	80,50
100	400	613001 1040	80,50

6110



60



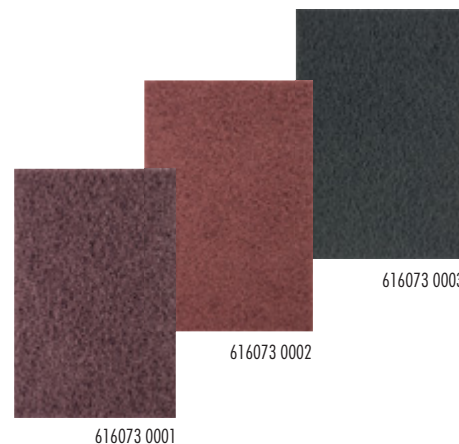
## Handpads POLINOX®

- für leichte Schleif-, Entgrat- und Reinigungsarbeiten auf Metallen, Kunststoffen (GFK), Edelstahl (INOX), Aluminium, Lacken und Spachtelmassen geeignet
- Konturen und schwer zugängliche Stellen können aufgrund der hohen Flexibilität hervorragend bearbeitet werden.
- Schleifmittel: **A = Korund; SiC = Siliciumcarbid**
- **Anwendungsbeispiele:**  
Angleichen von Strichbildern  
Anrauen von Klebestellen  
Reinigen von Bauteilen aus Edelstahl (INOX)
- **Anwendungsempfehlung:**  
im Nass- oder Trockenschliff einsetzbar



Bezeichnung	B mm	L mm	Körnung	☒	Artikel-Nr.	€
PVSK 150 A	154	224	A 100	10	616073 0001	1,76
PVSK 150 A	154	224	A 280	10	616073 0002	1,59
PVSK 150 SiC	154	224	SiC 400	10	616073 0003	1,59

6111





## Vliesbandrollen

- für die Bearbeitung von Metallen, Kunststoffen, Lacken und Spachtelmassen
- besonders zu empfehlen für **leichte Reinigungs- und Entgratarbeiten**
- wasser-, öl- und petroleumfest
- Schleifmittel: **A = Korund; SiC = Siliciumcarbid**



Bezeichnung	B mm	L mm	Körnung	Artikel-Nr.	€
VBR 100 A	100	10	A 180	616076 1180	60,83
VBR 100 A	100	10	A 280	616076 1280	54,07
VBR 100 SiC	100	10	SiC 400	616076 2400	57,49

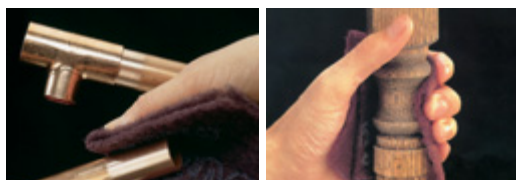


616076 1180      616076 1280      616076 2400

6111

## 3M Vliesprodukte

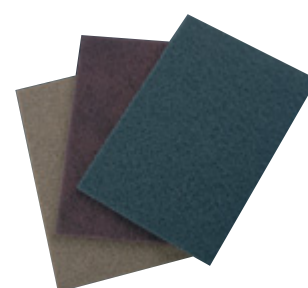
- **Scotch Brite™ Handpads**
- Faservlies-Streifen zum Reinigen, Entgraten, Finishen
- Anschleifen von Metalloberflächen, Holz und Kunststoffen
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



### Handpads

Typ	B mm	L mm	Kornart	Körnung	Farbe	☒	Artikel-Nr.	€
CF-HP Handpad	158	224	Aluminiumoxid	medium	hellbraun	10	612073 0001	3,05
CF-HP Handpad	158	224	Aluminiumoxid	sehr fein	rot	10	612073 0002	1,46
WR-SH Handpad	158	224	Siliziumcarbid	super fein	anthrazit	10	612073 0003	1,46

6131



### Halter

Typ	B mm	L mm	☒	Artikel-Nr.	€
PH-AC Handblock, zur Aufnahme von Vliesstücken und Handpads	80	120	10	612072 0001	11,25

6131



### Scotch Brite™ perforierte Handpads

- schneidfreudiges flexibles Reinigungsvlies
- wirtschaftliche Größe
- gleichmäßiges Finish

Typ	B mm	L mm	Kornart	Körnung	Artikel-Nr.	€
CF-SR, 1 Rolle = 35 Bögen	150	115	Aluminiumoxid	sehr fein	612071 0001	28,40
CF-SR, 1 Rolle = 35 Bögen	150	115	Siliziumcarbid	ultra fein	612071 0002	28,40
Rollen-Wandhalter					612071 0003	25,90

6131



### Scotch Brite™ Vliesrollen

- für Reinigungs-, Finish- und leichte Entgratarbeiten
- besonders geeignet zum Entfernen von Schmutz, Korrosion und sonstigen Verunreinigungen
- Mattieren von Oberflächen

Typ	Abmessung	Kornart	Körnung	Artikel-Nr.	€
CF-RL Vliesrolle	10 m x 10 cm	Aluminiumoxid	sehr fein	612076 0001	45,60
CF-RL Vliesrolle	10 m x 10 cm	Siliziumcarbid	ultra fein	612076 0002	45,60

6131



### Scotch Brite™ Vliesrollen mit verstärkter Vliesfaser

B mm	Kornart	Körnung	Artikel-Nr.	€
100	Aluminiumoxid	medium	612077 0001	76,50

6131

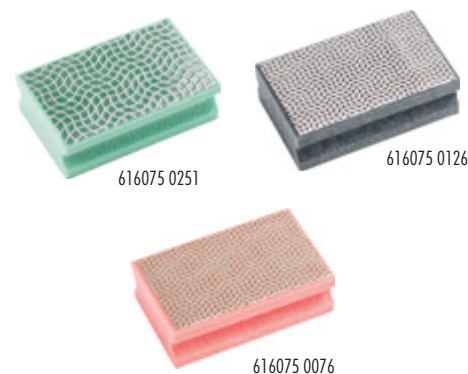


60



## Handpads **Diamant**

- hervorragend für Schleifaufgaben an Verschleißschutzbeschichtungen und Aufpanzerungen aus Wolframcarbid, Chromcarbid, Titancarbid usw. geeignet
- besonders für die Bearbeitung von keramischen Beschichtungen im Triebwerk- und Turbinenbau einsetzbar
- auch für die Bearbeitung extrem abrasiver Werkstoffe wie glas- und kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK) bestens geeignet
- **Schleifmittel: Diamant**  
D 251 (grün) = P 60  
D 126 (schwarz) = P 120  
D 76 (rot) = P 200  
(P = Korngröße nach ISO 6344)
- **Anwendungsempfehlungen:**  
im Nass- oder Trockenschliff einsetzbar  
mit geringem Anpressdruck arbeiten



Bezeichnung	B mm	L mm	Körnung	Artikel-Nr.	€
HP 5590 DIA	55	90	251	<b>616075 0251</b>	<b>25,42</b>
HP 5590 DIA	55	90	126	616075 0126	<b>23,48</b>
HP 5590 DIA	55	90	76	616075 0076	<b>17,96</b>

6111

## Handschleifklotz

- drei verschiedene Feinheitsgrade
- zum Reinigen und Polieren von Oberflächen
- der Zusatz von Wasser, Seife und anderen Flüssigkeiten oder Pasten erhöht die Wirkung
- Stückpreise bei Abnahme in VPE

B mm	L mm	H mm	Körnung	Farbe	☒	Artikel-Nr.	€
50	80	20	Korn 60 grob	rot	3	<b>612080 0060</b>	<b>5,15</b>
50	80	20	Korn 120 mittel	grün	3	612080 0120	<b>5,15</b>
50	80	20	Korn 240 fein	gelb	3	612080 0240	<b>5,15</b>

6119



## 3M Schleifschwämme

- mittelharter Schleifschwamm für universelle Anwendungen
- besonders geeignet für schwer zugängliche und profilierte Oberflächen
- Stückpreise bei Abnahme in VPE

Typ	B mm	L mm	H mm	Körnung	☒	Artikel-Nr.	€
4-seitig	68	100	26	fein	12	<b>612079 0001</b>	<b>0,90</b>
4-seitig	68	100	26	mittel	12	612079 0002	<b>0,90</b>
4-seitig	68	100	26	grob	12	612079 0003	<b>0,90</b>

6131



60

## 3M Soft-Pads

- einseitige Soft-Pads
- vollkunstharzgebunden
- kein Kornausbruch bei besonders starker Beanspruchung
- Kornart Aluminiumoxid
- für die Bearbeitung von flachen und profilierten Werkstücken
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



Typ	B mm	L mm	H mm	Körnung	☒	Artikel-Nr.	€
1-seitig	90	100	5	P 60 / mittel	25	<b>612078 0060</b>	<b>0,82</b>
1-seitig	90	100	5	P 100 / fein	25	612078 0100	<b>0,82</b>
1-seitig	90	100	5	P 220 / super fein	25	612078 0220	<b>0,82</b>

6131



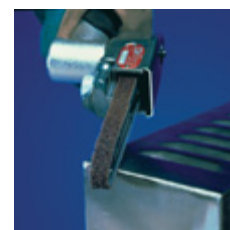
## bibielle Hochleistungs-Vliesbänder

### Typ SC

- Nylonfäden kunstharzgebunden
- flexibel und extrem dehnungsarm
- offenporige Struktur, dadurch sehr lange Standzeit und kühle Oberflächenbearbeitung insbesondere bei INOX
- Einsatz auf gängigen Satiniermaschinen
- Angleichen von Übergängen, Entfernen von Flugrost und Kratzern, Strichmattieren von metallischen Flächen
- grob = braun  
mittel = rot  
fein = blau
- weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage lieferbar
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



B mm	L mm	☒	P 100 / grob		P 180 / mittel		P 280 / fein			
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€		
13	305	10	614022 0101	2,89	10	614022 0102	2,83	10	614022 0103	2,75
13	457	10	614022 0201	3,69	10	614022 0202	3,59	10	614022 0203	3,45
19	457	10	614022 0301	4,50	10	614022 0302	4,34	10	614022 0303	4,18
12	520	10	614022 0401	4,02	10	614022 0402	3,91	10	614022 0403	3,78
13	533	10	614022 0501	4,10	10	614022 0502	3,96	10	614022 0503	3,83
30	533	10	614022 0601	6,95	10	614022 0602	6,65	10	614022 0603	6,35
40	618	10	614022 0701	10,-	10	614022 0702	9,40	10	614022 0703	9,20
6	610	10	614022 0801	4,50	10	614022 0802	4,34	10	614022 0803	4,18
13	610	10	614022 0901	4,50	10	614022 0902	4,34	10	614022 0903	4,18
30	610	5	614022 1001	7,75	5	614022 1002	7,40	5	614022 1003	7,10
20	815	5	614022 1101	7,-	5	614022 1102	6,75	5	614022 1103	6,60
40	815	5	614022 1201	12,75	5	614022 1202	12,15	5	614022 1203	11,90
75	2.000	1	614022 1301	52,50	1	614022 1302	50,-	1	614022 1303	47,60
150	2.000	10	614022 1401	105,-	10	614022 1402	100,-	10	614022 1403	95,-
			6114		6114		6114			



## bibielle Hochleistungs-Schleifbänder CA-HP

### Typ CA-HIGH PERFORMANCE

- aus hochwertigem Zirkon-Polyestergewebe
- zusätzliche schleifaktive Deckbindung
- selbstschärfend für schnellen und hohen Materialabtrag, kühle Oberflächenbearbeitung
- besonders geeignet zum Schleifen von Edelstahlflächen und -radien, Einsatz auf allen Bandschleifern
- weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage lieferbar
- Stückpreise bei Abnahme in VPE

**Ideal für Stahllegierungen  
mit hohem Nickelanteil!**



B mm	L mm	☒	Körnung P 40		Körnung P 60		Körnung P 80		Körnung P 120	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
13	305	10	614018 0140	0,84	10	614018 0160	0,75	10	614018 0180	0,73
13	457	10	614018 0240	1,08	10	614018 0260	0,95	10	614018 0280	0,92
19	457	10	614018 0340	1,43	10	614018 0360	1,27	10	614018 0380	1,21
12	520	10	614018 0440	1,19	10	614018 0460	1,02	10	614018 0480	0,97
13	533	10	614018 0540	1,21	10	614018 0560	1,05	10	614018 0580	1,-
30	533	10	614018 0640	2,37	10	614018 0660	2,05	10	614018 0680	1,94
6	610	10	614018 0740	1,32	10	614018 0760	1,13	10	614018 0780	1,08
13	610	10	614018 0840	1,32	10	614018 0860	1,13	10	614018 0880	1,08
30	610	10	614018 0940	2,62	10	614018 0960	2,24	10	614018 0980	2,10
40	618	10	614018 1040	3,51	10	614018 1060	3,02	10	614018 1080	2,86
20	815	10	614018 1140	2,16	10	614018 1160	1,86	10	614018 1180	1,75
40	815	10	614018 1240	4,29	10	614018 1260	3,64	10	614018 1280	3,45
75	2.000	5	614018 1340	17,10	5	614018 1360	14,10	5	614018 1380	13,25
150	2.000	5	614018 1440	33,80	5	614018 1460	28,-	5	614018 1480	26,10
			6114		6114		6114		6114	



## ▲VSM Endlos-Schleifbänder

- sehr robustes Baumwollgewebe, Vollkunstharzbindung
- für Maschinenschliff von Metallen
- Einsatz auf Bandschleifern und Kontaktschleifmaschinen
- weitere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage lieferbar
- Stückpreise bei Abnahme in VPE

### Typ KK 711 X

- Edelkorund, universell einsetzbar

B mm	L mm	☒	Korn 40		Korn 60		Korn 80		Korn 120				
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€			
75	2.000	10	614001 7504	5,64	10	614001 7506	5,05	10	614001 7508	4,75	10	614001 7512	4,69
150	2.000	10	614001 1004	10,42	10	614001 1006	9,20	10	614001 1008	8,67	10	614001 1012	8,53
			6110		6110		6110		6110				



### Typ ZK 713 X

- Zirkonkorund, für hohe Ansprüche, sehr hohe Standzeit

B mm	L mm	☒	Korn 40		Korn 60		Korn 80		Korn 120				
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€			
75	2.000	10	614005 7504	6,41	10	614005 7506	5,27	10	614005 7508	4,89	10	614005 7512	4,89
150	2.000	10	614005 1004	11,92	10	614005 1006	9,67	10	614005 1008	8,96	10	614005 1012	8,96
			6110		6110		6110		6110				



### Typ KK 812 X

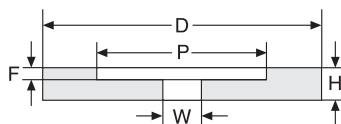
- Edelkorund, speziell für Edelstahlbearbeitung

B mm	L mm	☒	Korn 40		Korn 60		Korn 80		Korn 120				
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€			
75	2.000	10	614010 7504	6,45	10	614010 7506	5,80	10	614010 7508	5,45	10	614010 7512	5,25
150	2.000	10	614010 1004	9,80							10	614010 1012	7,80
			6110		6110		6110		6110				



## Universal-Schleifscheiben

- **Hochwertige Schleifbockscheibe, gerade Ausführung, in keramischer Bindung**
- **Normalkorund (NK)** geeignet für die Bearbeitung von Baustählen und niedriglegierten Stählen sowie Grauguss
- **Edelkorund (EK)** geeignet für das Schleifen von Werkzeugen aus Werkzeug- und Schnellarbeitsstahl
- **Siliziumcarbid grün (SCG)** geeignet zur Bearbeitung von Hartmetall und keramisch beschichteten Werkzeugen, Glas, Kunststoff, Grauguss und NE-Metalle
- **lieferbare Körnungen:**  
Korn 24 = grob  
Korn 36, 46, 60 = mittel  
Korn 80 = fein
- weitere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar
- **Info:**  
Die zur Herstellung von Schleifscheiben verwendeten Rohmaterialien werden mechanisch gemahlen und unter Verwendung von Sieben verschiedener Maschengrößen voneinander getrennt, um schließlich ein Produkt mit konstanter Korngröße zu erhalten. Die Korngröße, die durch steigende Zahlen ausgedrückt wird, entspricht der Anzahl Öffnungen (Maschen), die auf einen Zoll des letzten Siebes, das das Material durchlaufen hat, entfallen.



60

D mm	H mm	W mm	P mm	F mm	Körnung	NK		EK		SCG	
						Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
125	20	32	-	-	24	610501 1222	15,40				
125	20	32	-	-	36	610501 1223	15,40				
125	20	32	-	-	60	610501 1226	15,40	610505 1226	16,90	610510 1226	17,70
125	20	32	-	-	80	610501 1228	15,40	610505 1228	16,90	610510 1228	17,70
150	6	32	-	-	60					610510 1566	15,10
150	6	32	-	-	80					610510 1568	15,10
150	20	32	-	-	46	610501 1524	16,90	610505 1524	18,50	610510 1524	21,70
150	20	32	-	-	60	610501 1526	16,90	610505 1526	18,50	610510 1526	21,70
150	20	32	-	-	80			610505 1528	18,50	610510 1528	21,70
150	25	32	-	-	24	610501 1532	20,-				
150	25	32	-	-	36	610501 1533	20,-				
150	25	32	-	-	60	610501 1536	20,-	610505 1536	21,70	610510 1536	25,60
			6123		6123		6123				

Fortsetzung nächste Seite >>>

D mm	H mm	W mm	P mm	F mm	Körnung	NK		EK		SCG	
						Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
150	25	32	-	-	80	610501 1538	20,-	610505 1538	21,70	610510 1538	25,60
175	20	32	-	-	24	610501 1722	21,40	610505 1722	26,-		
175	20	32	-	-	36	610501 1723	21,40	610505 1723	26,-		
175	20	32	-	-	46	610501 1724	21,40	610505 1724	23,40	610510 1724	27,30
175	20	32	-	-	60	610501 1726	21,40	610505 1726	23,40	610510 1726	27,30
175	20	32	-	-	80	610501 1728	21,40	610505 1728	23,40	610510 1728	27,30
175	25	32	-	-	46			610505 1734	27,60	610510 1734	31,50
175	25	32	-	-	60	610501 1736	25,10	610505 1736	27,60	610510 1736	31,50
175	25	32	-	-	80					610510 1738	31,50
175	25	51	-	-	24	610501 1742	25,10				
175	25	51	-	-	36	610501 1743	25,10				
175	25	51	-	-	46	610501 1744	25,10	610505 1744	27,60	610510 1744	31,50
175	25	51	-	-	60	610501 1746	25,10	610505 1746	27,60	610510 1746	31,50
175	25	51	-	-	80	610501 1748	25,10	610505 1748	27,60	610510 1748	31,50
175	32	32	-	-	24	610501 1752	28,80				
175	32	32	-	-	36	610501 1753	28,80				
175	32	32	-	-	60	610501 1756	28,80	610505 1756	31,70	610510 1756	36,50
175	32	32	-	-	80			610505 1758	31,70	610510 1758	36,50
175	32	51	-	-	24	610501 1762	28,80				
175	32	51	-	-	36	610501 1763	28,80				
175	32	51	-	-	60	610501 1766	28,80	610505 1766	31,70	610510 1766	36,50
175	32	51	-	-	80			610505 1768	31,70		
200	20	32	-	-	24	610501 2022	26,10				
200	20	32	-	-	36	610501 2023	26,10				
200	20	32	-	-	46	610501 2024	26,10				
200	20	32	-	-	60	610501 2026	26,10			610510 2026	33,-
200	20	32	-	-	80					610510 2028	33,-
200	20	51	-	-	24	610501 2032	26,10				
200	20	51	-	-	36	610501 2033	26,10				
200	20	51	-	-	46			610505 2034	28,60	610510 2034	33,-
200	20	51	-	-	60	610501 2036	26,10	610505 2036	28,60	610510 2036	33,-
200	20	51	-	-	80			610505 2038	28,60	610510 2038	33,-
200	25	32	-	-	36	610501 2043	31,60				
200	25	32	-	-	46	610501 2044	31,60	610505 2044	34,70	610510 2044	40,40
200	25	32	-	-	60	610501 2046	31,60			610510 2046	40,40
200	25	32	-	-	80					610510 2048	40,40
200	25	51	-	-	36	610501 2053	31,60				
200	25	51	-	-	46	610501 2054	31,60	610505 2054	34,70	610510 2054	40,40
200	25	51	-	-	60	610501 2056	31,60	610505 2056	34,70	610510 2056	40,40
200	25	51	-	-	80			610505 2058	34,70	610510 2058	40,40
200	32	51	-	-	24	610501 2062	35,80	610505 2062	39,30		
200	32	51	-	-	36	610501 2063	35,80				
200	32	51	-	-	46	610501 2064	35,80	610505 2064	39,30	610510 2064	45,70
200	32	51	-	-	60	610501 2066	35,80	610505 2066	39,30	610510 2066	45,70
200	32	51	-	-	80			610505 2068	39,30	610510 2068	45,70
250	32	51	-	-	24	610501 2532	53,50				
250	32	51	-	-	36	610501 2533	53,50				
250	32	51	-	-	60	610501 2536	53,50	610505 2536	65,50	610510 2536	68,50
250	32	51	-	-	80	610501 2538	53,50				
300	40	51	-	-	24	610501 3042	81,50				
300	40	51	-	-	36	610501 3043	81,50				
300	40	51	-	-	60	610501 3046	81,50	610505 3046	94,-	610510 3046	112,-
300	40	51	-	-	80			610505 3048	94,-	610510 3048	112,-
300	40	76	-	-	24	610501 3052	81,50				
300	40	76	-	-	36	610501 3053	81,50				
300	40	76	-	-	46	610501 3054	81,50	610505 3054	94,-	610510 3054	112,-
300	40	76	-	-	60	610501 3056	81,50	610505 3056	94,-	610510 3056	112,-
300	40	76	-	-	80			610505 3058	94,-	610510 3058	112,-
300	40	76	125	19	24	610501 3142	88,50				
300	40	76	125	19	36	610501 3143	88,50				
300	40	76	125	19	60	610501 3146	88,50				
300	40	76	125	19	80					610510 3148	123,-

6123

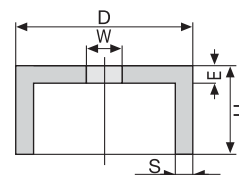
6123

6123



## SARA® Zylindrischer Schleiftopf

- nach DIN ISO 525 - Form 6
- zum Schleifen von Werkzeugen aus Werkzeug- und Schnellarbeitsstahl
- Kantenverstärkung für hohe Standzeit und Formhaltigkeit
- Edelkorund, weiß



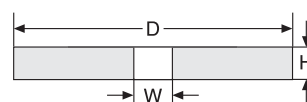
D mm	H mm	W mm	S mm	E mm	Körnung	Artikel-Nr.	€
100	50	20	10	10	70 / 90	610570 0001	23,95

6109



## Kompaktschleifräder POLINOX®

- Das Schleifvlies ist spiralförmig um einen Kern gewickelt und ausgeschäumt.
- Der Aufbau garantiert stetiges Freisetzen von scharfen Schleifmitteln.
- **Schleifmittel: SiC = Siliciumcarbid**
- **Anwendungsbeispiele:**  
Verrunden von Kanten  
Feinschleifen von Implantaten  
Beischleifen von Übergängen an Turbinenschaufeln  
Entfernen von Bearbeitungsspuren an chirurgischen Instrumenten



- **Sicherheitshinweise:**

Der gewickelte Aufbau des Werkzeuges verlangt, dass die gekennzeichnete Laufrichtung unbedingt eingehalten wird. Die Nichtbeachtung der Laufrichtung führt zu Zerstörung des Werkzeuges und birgt eine erhöhte Unfallgefahr.



616520 0002

Bezeichnung	Ausführung	D mm	H mm	W mm	Körnung	Drehzahl r/min	Drehzahl max. r/min	Artikel-Nr.	€
PNK-H	hart	150	25	25,4	fein	2.500	5.100	616520 0001	77,77
PNK-MW	mittelweich	150	25	25,4	fein	2.500	5.100	616520 0002	77,77

6111

## 3M Entgrat- und Finishscheiben, gewickelt

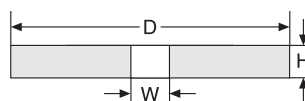
### Scotch Brite™ DB-WL Entgratscheiben

- besonders geeignet zum Entgraten und Verrunden von Kanten sowie Bohrlöchern, Fräs- oder Stanzkanten und zum Entgraten nach dem Gewindeschneiden
- für alle Metalle geeignet, auch für harte und zähe Materialien wie Edelstahl und Titan



### Scotch Brite™ FS-WL Finishscheiben

- je nach Härte und Feinheitsgrad kann ein markantes Strichfinish oder ein feines, gleichmäßiges Strichbild erzielt werden
- geeignet für alle Metalle



Typ	D mm	H mm	W mm	Härte	Körnung	Artikel-Nr.	€
DB-WL Entgratscheibe	152	25,4	25,4	9	superfein	610520 0001	80,65
FS-WL Finishscheibe	152	25,4	25,4	6	superfein	610520 0002	87,90

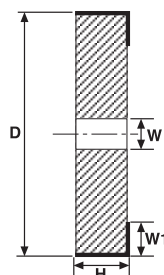
6131



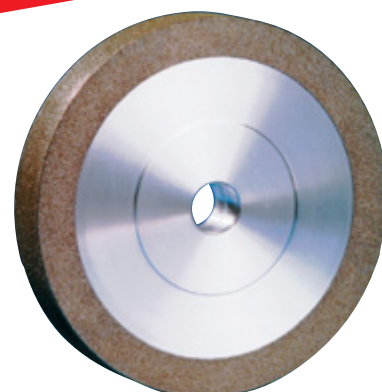
60

## STRAUSS&CO Universal-Diamant-Schleifscheibe

- hochwertige Diamant-Schleifscheibe
- **Grundkörper aus Aluminium**, Bohrungsaufnahme  $\varnothing$  20 mm
- passend für alle konventionellen Schleifböcke
- sehr geringe Hitzeentwicklung
- Einsatz ohne Kühlmittel
- geringes Gewicht = Schonung der Maschinen-Achse
- kein Abrichten notwendig
- enorme Standzeit
- sehr hohe Abtragsleistung
- für alle Schärf- und Schleifarbeiten von Vollhartmetall, HSS- und gehärteten Stählen
- Schleifscheiben mit beidseitigem Belag, andere Grundkörper und Körnungen auf Anfrage lieferbar
- Einsatz-Richtwerte: Drehzahl 1.500 - 6.500 min<sup>-1</sup>



**Ideal für Trockenschliff einsetzbar!**

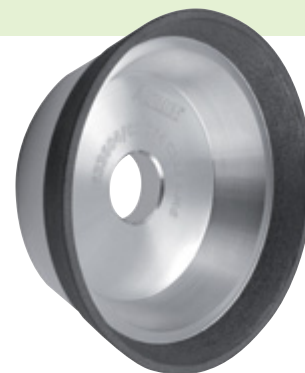


D mm	H mm	W1 mm	W mm	Körnung	Artikel-Nr.	€
150	25	15	20	D181 / grob	610495 0150	549,-
150	25	15	20	D126 / fein	610495 0155	549,-

6123

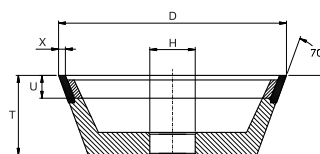
## ATORN® Diamant und CBN-Topfscheiben

- hochwertige Topfscheiben in Kunstharzbindung mit höchster Standzeit bei gleichmässiger hoher Abtragsleistung
- Spitzenscheiben mit schwingungsdämpfendem Grundkörper
- universeller Einsatz für Trocken- und Nassschliff auf allen gängigen Schleifmaschinen, Nassschliff ist grundsätzlich zu empfehlen (Standzeit, Temperatur, Leistung)
- Universalkörnung für die meisten Schleifaufgaben
- **Diamant (D)**: Zum Schleifen von Hartmetall und Cermet, sowie Werkstoffen aus Steingut, Glas, Porzellan, Graphit, GFK usw.
- **CBN (B)**: Zum Schleifen von hochlegierten (HSS) Werkzeug- und Einsatzstählen, Hartguss, Stellite, Ni- und Co-Basis-Legierungen.
- **Topfscheiben können nach Kundenwunsch gefertigt werden.**
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten:  
Diamant (D126): nass 25-30 m/s, trocken 15-20 m/s  
CBN (B126): nass 30-40 m/s, trocken 20-25 m/s



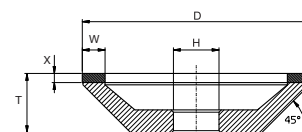
### Typ 11V9

D mm	H H6 mm	T mm	X mm	U mm	D126		B126	
					Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
100	20	35	3	10	610300 1003	165,-	610301 1003	220,-
					6126		6126	



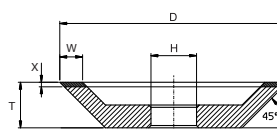
### Typ 12A2

D mm	H H6 mm	T mm	X mm	W mm	D126		B126	
					Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
100	20	26	4	10	610302 1004	165,-	610303 1004	220,-
					6126		6126	



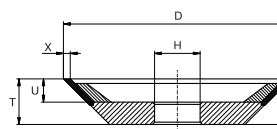
### Typ 12V2

D mm	H H6 mm	T mm	X mm	W mm	D126		B126	
					Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
100	20	20	2	10	610304 1002	154,-	610305 1002	198,-
					6126		6126	



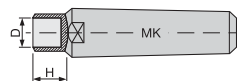
### Typ 12V9

D mm	H H6 mm	T mm	X mm	U mm	D126		CBN B126	
					Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
100	20	20	3	10	610306 1003	165,-	610307 1003	198,-
					6126		6126	



## SARA® Diamant-Vielkorn-Abrichter

- Standard-Abrichter für Maschinen mit geeigneter Aufnahme
- in eine zähe Bindung gesinterte Diamanten
- Einspannung senkrecht zur Spindelachse
- Zustellung 0,01 - 0,03 mm / Durchgang
- Seitenvorschub 0,3 - 0,5 mm/U
- reichliche Kühlung ist notwendig
- MK-Schaft oder Zylinderschaft
- zum Abrichten von geraden Schleifscheiben
- **Hinweis:** bei Neueinsatz empfiehlt sich, mehrere Abrichthübe mit erhöhter Zustellung durchzuführen



Diamanteinsatz D x H mm	Körnung	Schaft	Karat	Schleifscheibenkörnung	Artikel-Nr.	€
4 x 8	D 350	MK 0	0,6	80 - 120	611057 0001	90,50
4 x 8	D 500	MK 0	0,6	60 - 80	611057 0002	90,50
4 x 8	D 700	MK 0	0,6	46 - 60	611057 0003	90,50
4 x 8	D 350	MK 1	0,6	80 - 120	611057 0004	90,50
4 x 8	D 500	MK 1	0,6	60 - 80	611057 0005	90,50
4 x 8	D 700	MK 1	0,6	46 - 60	611057 0006	90,50
4 x 8	D 350	Ø 12	0,6	80 - 120	611057 0007	90,50
4 x 8	D 500	Ø 12	0,6	60 - 80	611057 0008	90,50

6124

Diamanteinsatz D x H mm	Körnung	Schaft	Karat	Schleifscheibenkörnung	Artikel-Nr.	€
4 x 8	D 700	Ø 12	0,6	46 - 60	611057 0009	90,50
8 x 8	D 350	MK 0	2,5	80 - 120	611057 0010	153,-
8 x 8	D 500	MK 0	2,5	60 - 80	611057 0011	153,-
8 x 8	D 350	MK 1	2,5	80 - 120	611057 0012	153,-
8 x 8	D 500	MK 1	2,5	60 - 80	611057 0013	153,-
8 x 8	D 350	Ø 12	2,5	80 - 120	611057 0014	153,-
8 x 8	D 500	Ø 12	2,5	60 - 80	611057 0015	153,-

6124

## SARA® Diamant-Einkorn-Abrichter

- zum Abrichten gerader Schleifscheiben
- Fassungen für Diamanten nach DIN 1820
- Abrichten von Schleifscheiben immer mit reichlich und ununterbrochener Kühlung
- **zylindrische Schäfte mit 8,0 mm Durchmesser**



Schleifscheiben-Ø mm	Schaft	Karat	Artikel-Nr.	€
bis ca. 150	Ø 8	0,33	611058 0001	46,-
bis ca. 150	MK 0	0,33	611058 0002	46,-
bis ca. 150	MK 1	0,33	611058 0003	46,-
bis ca. 350	Ø 8	0,5	611058 0004	62,-
bis ca. 350	MK 0	0,5	611058 0005	62,-
bis ca. 350	MK 1	0,5	611058 0006	62,-

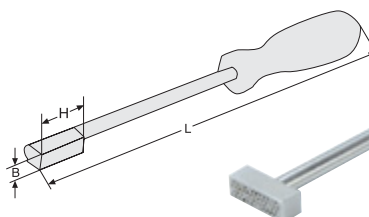
6124

Schleifscheiben-Ø mm	Schaft	Karat	Artikel-Nr.	€
bis ca. 500	Ø 8	0,75	611058 0007	94,50
bis ca. 500	MK 0	0,75	611058 0008	94,50
bis ca. 500	MK 1	0,75	611058 0009	94,50
bis ca. 600	Ø 8	1,00	611058 0010	118,-
bis ca. 600	MK 0	1,00	611058 0011	118,-
bis ca. 600	MK 1	1,00	611058 0012	118,-

6124

## SARA® Diamant-Vielkorn-Handabrichter

- zum Einsatz an Schleifböcken und allen Schleifmaschinen, die keine eigene Abrichtvorrichtung haben
- 3-reihig
- 2,5 Karat
- PVC-Griff



Beschreibung	L mm	B mm	H mm	Artikel-Nr.	€
"P"-Form für Topfscheiben	220	10	30	611015 0002	139,-
"T"-Form für Umfangscheiben	220	10	30	611015 0001	139,-

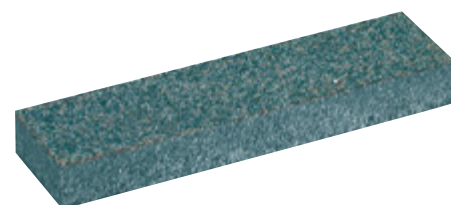
6124

## Schleifscheiben-Abrichtstein

- **Rutscherstein**
- rechteckiger, grobkörniger Siliciumkarbid-Block
- zum Abrichten von Schleifscheiben
- zum Grobschleifen von Stahl, Eisen, Granit und Kunststein

B mm	L mm	H mm	Artikel-Nr.	€
50	200	25	611050 0001	12,70

6125



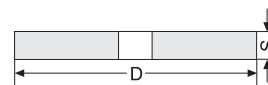


## 3M Radiale Schleifbürsten

- neue mit **Cubitron™** Schleifkörnern durchsetzte Hochleistungsprodukte mit außergewöhnlich hoher Standzeit
- zum Reinigen, Überblenden, Entgraten und Polieren
- der Produktaufbau „aus einem Guss“ verhindert das Lösen von einzelnen Bestandteilen
- ideal für den Einsatz auf Schleifblock, Geradeschleifer oder biegsamen Wellen
- mit den mitgelieferten Reduzierringen können die Innendurchmesser 22,2 mm - 19 mm - 15,6 mm und 12,7 mm eingestellt werden
- besteht aus 8 Einzelsegmenten, die mit einem Flansch (Innendurchmesser 25,4 mm) gehalten werden
- Spanndorn 6105230008 als Zubehör lieferbar
- max. Drehzahl = 10.000 min<sup>-1</sup>
- Lieferung inkl. Adapterstück für die Reduzierungen des Innendurchmessers
- andere Durchmesser und Körnungen auf Anfrage lieferbar



Extrem hohe Standzeit



### Scotch Brite™ BB-ZB Typ A (angewinkelte Borsten)

- harte Ausführung zum Entfernen von Rost, Farbe, Kratzern und Grat

D mm	S mm	Körnung	Farbe	Drehzahl max. r/min	Artikel-Nr.	€
150	12	0036	braun	5.000	610160 1536	81,50
150	12	0050	grün	5.000	610160 1550	81,50
150	12	0080	gelb	5.000	610160 1580	81,50

6131



### Scotch Brite™ BB-ZB Typ C (gebogene Borsten)

- weiche Ausführung für leichte Entgratungsarbeiten und das Finish von profilierten Oberflächen

D mm	S mm	Körnung	Farbe	Drehzahl max. r/min	Artikel-Nr.	€
150	12	0080	gelb	5.000	610161 1580	81,50
150	12	0120	weiß	5.000	610161 1512	81,50
150	12	0220	rot	5.000	610161 1522	81,50
150	12	0400	blau	5.000	610161 1540	81,50
150	12	6 Micron	orange	5.000	610161 1506	81,50
150	12	1 Micron	grün	5.000	610161 1501	81,50

6131



## 3M Radiale Schleifbürste mit Schaft

- **Schaft-Ø 6 mm**
- 6 Segmente vergossen auf einem Schaft
- **Cubitron™** Schleifkorn
- extrem hohe Flexibilität und sehr gute Reinigung
- sicherer Einsatz (kein Lösen von einzelnen Borsten wie bei Drahtbürsten)
- frei von korrosionsgefährdenden Bestandteilen
- hohe Standzeit

### Scotch Brite™ BB-ZS Typ C (gebogene Borsten)

- Reinigen, Entlacken, Entgraten, Überblenden auf nahezu allen Materialien, speziell für stark konturierte Oberflächen
- Einsatz auf Geradeschleifer oder biegsame Welle ohne weiteres Zubehör

D mm	Körnung	Farbe	Artikel-Nr.	€
50	80	gelb	610170 5080	27,70
50	120	weiß	610170 5012	27,70
50	220	rot	610170 5022	27,70
75	80	gelb	610170 7580	30,50
75	120	weiß	610170 7512	30,50
75	220	rot	610170 7522	30,50

6131

Extrem hohe Standzeit



## ATORN® Stahldraht-Rundbürsten mit Schaft

- zur direkten Aufnahme in Handmaschinen oder biegsamen Wellen
- Stückpreise bei Abnahme in VPE

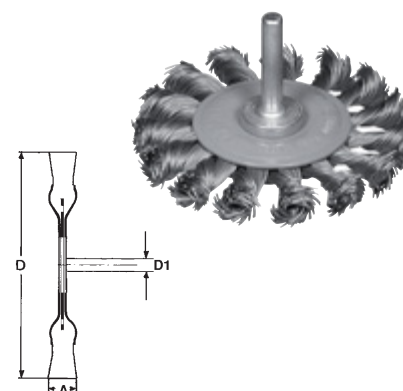


### aus gezopftem Stahldraht mit Durchmesser 0,5 mm

- zum Reinigen von Schweißnähten, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern

D mm	A mm	D1 mm	Draht-Ø mm	Drehzahl max. r/min	☒	Artikel-Nr.	€
70	6	6	0,5	15.000	5	<b>622001 0075</b>	<b>6,05</b>

6121



### Stahldraht

- zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entschlacken, Entzundern, Mattieren, Reinigen, Erzeugen einer blanken homogenen Oberfläche



D mm	A mm	D1 mm	Draht-Ø mm	Drehzahl max. r/min	☒	Artikel-Nr.	€
20	4	6	0,15	15.000	5	<b>622003 0020</b>	<b>4,78</b>
30	9	6	0,15	15.000	5	622003 0030	<b>3,50</b>
40	9	6	0,20	15.000	5	622003 0040	<b>3,50</b>
50	10	6	0,20	15.000	5	622003 0050	<b>3,40</b>
70	15	6	0,30	15.000	5	622003 0070	<b>3,87</b>

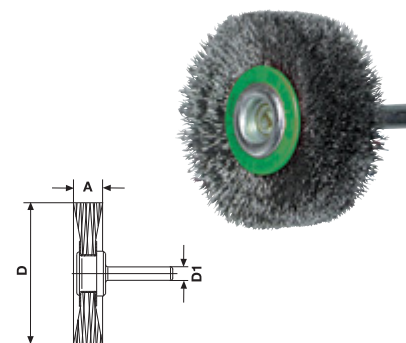
6121



### rostfreier Stahldraht (V2A)

D mm	A mm	D1 mm	Draht-Ø mm	Drehzahl max. r/min	☒	Artikel-Nr.	€
20	4	6	0,2	20.000	3	<b>622004 0020</b>	<b>3,87</b>
30	6	6	0,2	20.000	5	622004 0030	<b>3,94</b>
40	9	6	0,2	18.000	5	622004 0040	<b>4,18</b>
50	10	6	0,3	15.000	5	622004 0050	<b>4,35</b>
70	15	6	0,3	15.000	5	622004 0070	<b>4,68</b>

6121



**60**

Schluss  
mit dem  
Geratter ...



... durch ungleiche Teilung

**ATORN®**  
Leistung braucht Qualität

## ATORN® Stahldraht-Rundbürsten

- zur direkten Aufnahme auf Winkelschleifern
- aus gezopftem Stahldraht mit Durchmesser 0,5 mm
- zum Reinigen, Entgraten, Entlacken, Entrostern, Entschlacken, Entzundern



### Rundbürste, gerade

- für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten

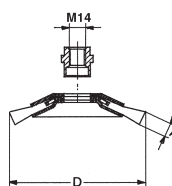
D mm	A mm	Zopfanzahl	W mm	Drehzahl max. r/min		Artikel-Nr.	€
115	12	20	22,23	12.500	5	622002 0115	9,90
178	13	32	22,23	9.000	5	622002 0178	17,10

6121



### Rundbürste, kegelig

- für schwere Reinigungsarbeiten
- kegelige Form für schwer zugängliche Stellen



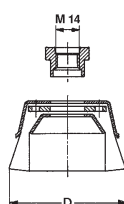
D mm	A mm	Zopfanzahl	Gewinde	Drehzahl max. r/min		Artikel-Nr.	€
100	10	18	M14	12.500	5	623001 0100	8,05

6121



### Topfbürste, kegelig

- für schwere Reinigungsarbeiten auf glatten Flächen



D mm	Gewinde	Drehzahl max. r/min		Artikel-Nr.	€
65	M14	12.000	5	624001 0065	6,15

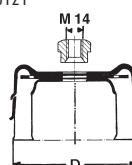
6121



**Standzeitverlängerung durch abnehmbaren Stützring!**

### Topfbürste, gerade

- für schwere Reinigungsarbeiten und große Flächen
- durch den abnehmbaren Stützring kann das Besatzmaterial nicht seitlich ausweichen



D mm	Gewinde	Drehzahl max. r/min		Artikel-Nr.	€
80	M14	8.500	5	624002 0080	12,80
100	M14	8.500	1	624002 0100	14,55

6121



## osborn® Pinselbürste mit Schleifborstenbesatz

- zur Bearbeitung von Werkstückkonturen
- Siliziumcarbid
- Besatz passt sich ideal den Konturen des Werkstückes an, ohne wesentliche Veränderung der Oberfläche
- konstante Abtragsleistung
- Schaftdurchmesser 6 mm
- zum Säubern, Glätten, Entgraten
- Stückpreise bei Abnahme in VPE

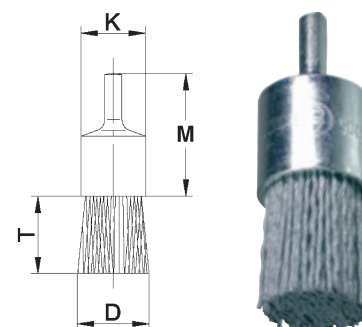


D mm	T mm	K mm	M mm	Drehzahl max. r/min		Korn 320		Korn 180		Korn 120			
						Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€		
10	25	10	50	5.000	4	624003 0010	21,20	4	624004 0010	21,20	4	624005 0015	22,60
15	25	15	43	5.000				4	624004 0015	22,60	4	624005 0022	26,30
22	25	22	43	5.000				4	624004 0022	26,30	4	624005 0028	30,30
28	25	28	45	5.000				4	624004 0028	30,30	4	624005 0028	30,30

6120

6120

6120

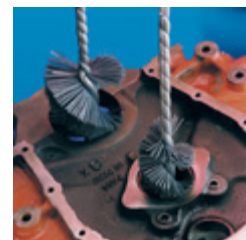
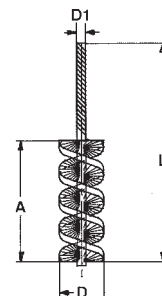


## osborn Zylindrische Rohrbürste mit Schleifborstenbesatz

- zur Innenbearbeitung von Bohrungen und Endbearbeitung von NE-Metallen, Stahl- und Gussteilen
- Siliziumcarbid SiC
- besonders geeignet zum Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ring-Einstichen und zylindrischen Bohrungen
- empfohlen wird ein Bürstenübermaß von 10-15 % zur Bohrung
- zum Säubern, Glätten, Entgraten
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



D mm	A mm	L mm	D1 mm	Korn 320		Korn 120		Korn 80	
				Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
6	50	125	3,0	4 625001 0006	10,20	4 625002 0006	10,20		
8	50	125	3,0	4 625001 0008	10,20	4 625002 0008	10,20		
10	50	125	4,0	4 625001 0010	8,40	4 625002 0010	8,40	4 625003 0010	8,40
13	50	125	4,0	4 625001 0013	8,55	4 625002 0013	8,55	4 625003 0013	8,55
16	50	125	5,0	4 625001 0016	9,-	4 625002 0016	9,-	4 625003 0016	9,-
19	65	125	5,0	4 625001 0019	9,25	4 625002 0019	9,25	4 625003 0019	9,25
22	65	125	5,5	4 625001 0022	9,30	4 625002 0022	9,30	4 625003 0022	9,30
25	65	125	5,5	4 625001 0025	9,55	4 625002 0025	9,55	4 625003 0025	9,55
32	65	125	6,0	4 625001 0032	11,55	4 625002 0032	11,55	4 625003 0032	11,55
38	65	125	6,0	4 625001 0038	12,30	4 625002 0038	12,30	4 625003 0038	12,30
50	65	125	6,0	4 625001 0050	13,75	4 625002 0050	13,75	4 625003 0050	13,75
				6120		6120		6120	

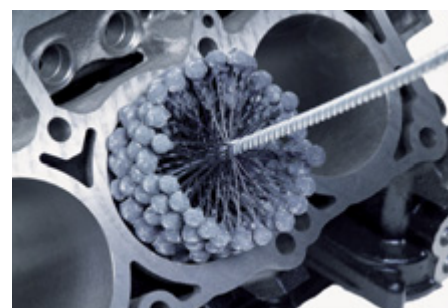


## osborn Honwerkzeug Novoflex-B

- robustes, selbst zentrierendes Honwerkzeug für sanften Schleifprozess
- flexible Konstruktion der Bürste sorgt für ideales Anpassen der Schleifmittelkugeln an die Oberfläche
- zum Kantenbrechen und zur Endbearbeitung
- auch in unrunder Bohrungen einsetzbar
- Einsatz auf Handbohrmaschinen, Honmaschinen und Automaten
- für eine gleichmäßig feingeschliffene Oberfläche
- Siliziumcarbid SiC
- Drehzahlempfehlung: 350 bis 700 min<sup>-1</sup>



D mm	Bohrungs-Ø mm	A mm	L mm	D1 mm	Korn 120		Korn 180		
					Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€	
9	8	50	200	3,7	627004 0009	25,70	627005 0009	25,70	
10	9	50	200	3,7	627004 0010	26,70	627005 0010	26,80	
11	10	60	200	3,7	627004 0011	27,30	627005 0011	27,30	
12	11	60	200	3,7	627004 0012	27,70	627005 0012	27,70	
13	12	60	200	3,7	627004 0013	28,30	627005 0013	28,30	
15,5	14	60	200	3,7	627004 0155	28,90	627005 0155	28,90	
18	16	60	200	4,6	627004 0018	30,70	627005 0018	30,70	
20	18	60	200	4,6	627004 0020	31,20	627005 0020	31,20	
22	20	70	200	4,6	627004 0022	31,80	627005 0022	31,90	
25	22	70	200	4,6	627004 0025	32,90	627005 0025	32,90	
27	24	70	200	5,1	627004 0027	34,20	627005 0027	34,20	
28	25	70	200	5,1	627004 0028	35,20	627005 0028	35,20	
30	27	70	200	5,1	627004 0030	36,30	627005 0030	36,30	
32	29	70	200	5,1	627004 0032	37,50	627005 0032	37,50	
35	32	70	200	5,1	627004 0035	38,50	627005 0035	38,50	
38	35	70	200	5,7	627004 0038	41,30	627005 0038	41,30	
41	38	70	200	5,7	627004 0041	43,-	627005 0041	43,-	
45	41	70	200	5,7	627004 0045	44,90	627005 0045	44,90	
48	45	70	200	5,7	627004 0048	46,70	627005 0048	46,70	
51	48	70	200	6,5	627004 0051	48,50	627005 0051	48,60	
54	51	70	200	6,5	627004 0054	50,-	627005 0054	50,-	
57	54	70	200	6,5	627004 0057	50,50	627005 0057	50,50	
60	57	70	200	7,3	627004 0060	51,50	627005 0060	51,50	
64	60	70	200	7,3	627004 0064	52,50	627005 0064	52,50	
				6120		6120		6120	

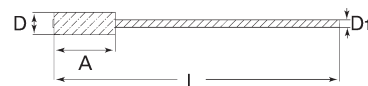
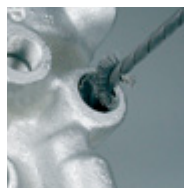


60



## osborn Innenbürste HELITUF®

- besonders zum Säubern und Entgraten von Gewindebohrungen geeignet
- außerdem zum Bürsten von Kanten und länglichen Aussparungen z. B. für Keilnuten
- spiralförmig befestigter, gewellter original OSBORN Draht, Ø 0,13 mm
- **HELITUF®**-Bürsten sind sehr dicht besetzte Innenbürsten für maschinellen und manuellen Einsatz
- zum Säubern, Entgraten, Bürsten
- Stückpreise bei Abnahme in VPE



### einzeln

- Maß D bezieht sich auf den Bohrungsdurchmesser

D mm	A mm	L mm	D1 mm	☐	Artikel-Nr.	€
8	25	89	ca. 3,18	4	<b>626001</b> 0008	5,-
10	25	89	ca. 3,18	4	626001 0010	5,30
13	25	89	ca. 3,18	4	626001 0013	5,55
16	25	89	ca. 3,18	4	626001 0016	6,-
22	25	89	ca. 3,18	4	626001 0022	6,35
29	25	89	ca. 3,18	4	626001 0029	7,05

6120

### Satz

- 12 Bürsten, 2 Halter

Inhalt	Artikel-Nr.	€
Bürsten-Sortiment Durchmesser 10, 11, 13, 14, 16, 18, 19, 21, 22, 24, 25, 29 mm	<b>626002</b> 1000	129,-

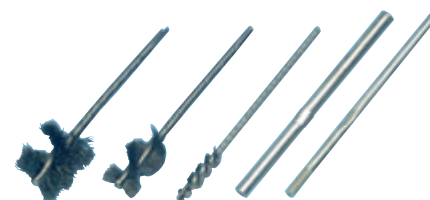
6120

### Halter

- auf einer Seite konisches Schaffloch, auf der anderen entweder Außen- oder Innengewinde
- einzeln oder zusammengeschraubt bis zu einer Gesamtlänge von 225 mm einschließlich Bürste einsetzbar

D1 mm	L mm	Typ	Artikel-Nr.	€
5	90	Außengewinde	<b>627002</b> 0005	23,70
6	90	Innengewinde	627002 0006	23,70

6120

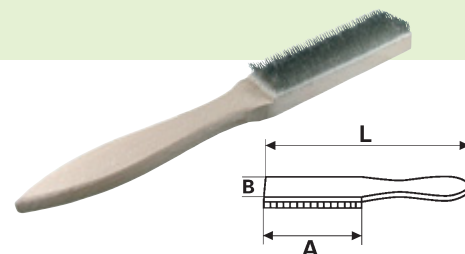


## ATORN® Feilenbürste

- Holzkörper mit Stahldrahtbesatz

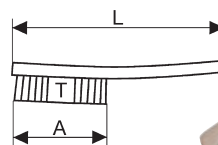
A mm	B mm	L mm	Artikel-Nr.	€
110	40	250	<b>601020</b> 0015	3,25

6120



## osborn Handstielbürsten

- Bürstenkörper aus Buchenholz mit abgerundeten Kanten und 10 mm Aufhängeloch
- universell einsetzbar für alle leichten Entrostungs- und Säuberungsarbeiten
- 601030.... glatter Stahldraht Ø 0,35 mm
- 601035.... gewellter Messingdraht Ø 0,30 mm
- 601040.... glatter, vermessingter Stahldraht Ø 0,30 mm



A mm	T mm	L mm	Bündelreihen	glatter Stahldraht Artikel-Nr.	€	gewellter Messingdraht Artikel-Nr.	€	glatter, vermessingter Stahldraht Artikel-Nr.	€
145	25	295	2	<b>601030</b> 2145	1,20	<b>601035</b> 2145	2,72	<b>601040</b> 2145	1,49
145	25	295	3	601030 3145	1,36	601035 3145	3,06	601040 3145	1,64
145	25	295	4	601030 4145	1,53	601035 4145	3,64	601040 4145	1,85

6120

6120

6120

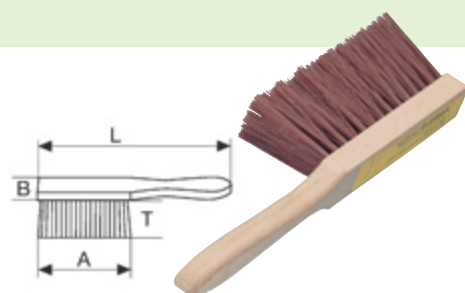


## osborn Handbürste

- mit braunem Nylonbesatz
- extrem knickfest
- unempfindlich gegen Fette, leichte Säuren wie zum Beispiel Kühl- und Schneidflüssigkeit
- zum Reinigen von Maschinen

A mm	T mm	L mm	B mm	Bündelreihen	Artikel-Nr.	€
150	60	310	35	4	<b>601021</b> 4150	9,55

6120



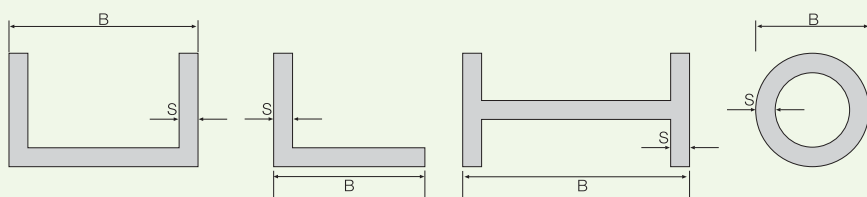


## Empfehlungen für Verzahnungen und Zahnformen

### Sägen von Vollmaterial

Standard-Verzahnung		Kombi-Verzahnung	
Material Querschnitt	Zahnteilung m. Zahnform	Material Querschnitt	Zahnteilung m. Zahnform
< 12 mm	14 ZpZ.N	< 25 mm	10/14 standard
12 - 30 mm	10 ZpZ.N	20 - 40 mm	8/12 standard
30 - 50 mm	8 ZpZ.N	25 - 70 mm	6/10 standard
50 - 80 mm	6 ZpZ.N	35 - 90 mm	5/8 ZpZ. standard
80 - 100 mm	4 ZpZ.Kl.	50 - 100 mm	4/6 ZpZ.plus*
110 - 200 mm	3 ZpZ.Kl.	80 - 150 mm	3/4 ZpZ.plus*
200 - 350 mm	2 ZpZ.Kl.	120 - 350 mm	2/3 ZpZ.plus*
300 - 700 mm	1,25 Kl.	300 - 500 mm	1,33/2 ZpZ.plus*
> 700 mm	0,75 Kl.	> 500 mm	0,75 - 1,25 ZpZ.plus*

fettgedruckt = Katalogausführung



### Die richtige Verzahnung

Für optimale Schnittergebnisse ist die Auswahl der richtigen Zahnteilung wichtig:

- Die Zahnteilung ergibt sich aus der Eingriffslänge des Sägebandes.
- Eine zu kleine Zahnteilung kann Schnittverläufe verursachen, da Späne die Schnittfänge verstopfen und das Sägeband aus seiner Schneidlinie gezwungen wird.
- Eine zu große Zahnteilung kann Zahnausbrüche mit sich bringen, da der Schnittdruck auf den einzelnen Zahn zu groß wird.
- Mindestens 3 Zähne sollen im Eingriff sein, um ein wirtschaftliches Ergebnis zu erzielen.

### Sägen von Rohren und Profilen

Wandstärke S mm	Zähne per Zoll											
	Ø B											
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500	750	1000
2	32	24	18	18	<b>14</b>	<b>14</b>	<b>10/14</b>	<b>10/14</b>	<b>8/12</b>	<b>6/10</b>	<b>5/8</b>	<b>5/8</b>
3	24	18	<b>14</b>	<b>14</b>	<b>10/14</b>	<b>10/14</b>	<b>8/12</b>	<b>8/12</b>	<b>6/10</b>	<b>5/8</b>	<b>4/6 0°</b>	<b>4/6 0°</b>
4	<b>18</b>	<b>10/14</b>	<b>10/14</b>	<b>10/14</b>	<b>8/12</b>	<b>8/12</b>	<b>6/10</b>	<b>6/10</b>	<b>5/8</b>	<b>4/6 0°</b>	<b>4/6 0°</b>	<b>4/6 0°</b>
5	<b>18</b>	<b>10/14</b>	<b>10/14</b>	<b>8/12</b>	<b>6/10</b>	<b>6/10</b>	<b>6/10</b>	<b>5/8</b>	<b>4/6 0°</b>	<b>4/6 0°</b>	<b>4/6 0°</b>	<b>3/4 0°</b>
6	<b>14</b>	<b>8/12</b>	<b>8/12</b>	<b>8/12</b>	<b>6/10</b>	<b>6/10</b>	<b>5/8</b>	<b>5/8</b>	<b>4/6 0°</b>	<b>4/6 0°</b>	<b>3/4 0°</b>	<b>3/4 0°</b>
8		<b>6/10</b>	<b>6/10</b>	<b>6/10</b>	<b>5/8</b>	<b>5/8</b>	<b>5/8</b>	<b>4/6 0°</b>	<b>4/6 0°</b>	<b>3/4 0°</b>	<b>3/4 0°</b>	<b>3/4 0°</b>
10		<b>6/10</b>	<b>6/10</b>	<b>5/8</b>	<b>5/8</b>	<b>5/8</b>	<b>4/6 0°</b>	<b>4/6 0°</b>	<b>4/6 0°</b>	<b>3/4 0°</b>	<b>3/4 0°</b>	<b>3/4 0°</b>
12		<b>5/8</b>	<b>5/8</b>	<b>5/8</b>	4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	3/4 pos	3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos
15			<b>5/8</b>	4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	3/4 pos	3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos
20			4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	3/4 pos	3/4 pos	3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos
30			3/4 pos	3/4 pos	3/4 pos	3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos	1,33/2 pos	1,33/2 pos
50						3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos	1,33/2 pos	1,33/2 pos	1,33/2 pos
75								2/3 pos	1,33/2 pos	1,33/2 pos	1,33/2 pos	0,75/1,25 pos
100									1,33/2 pos	0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos
150										0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos
200										0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos

fettgedruckt = Katalogausführung

Sind 2 oder mehr Rohre nebeneinanderliegend zu trennen, so benutzen Sie die Tabelle unter Berücksichtigung der doppelten Wandstärke.

Entscheidende Faktoren für die richtige Wahl der Zahnteilung:

- Sägen von Rohren und Profilen in Lagen und Bündeln
- Sägen von Rohren und Profilen im Einzelschnitt

## Piktogrammübersicht Metallsägen

Rohre	
Träger	
Bündel	
Vollmaterial	



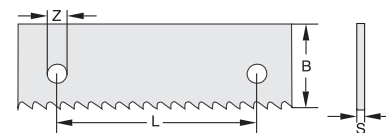
## ATORN® Maschinensägeblätter

### • HSS

Universal-Maschinensägeblatt, gefertigt aus der bewährten verschleißfesten HSS-Stahlsorte (W.Nr. 1.3343) zum Sägen aller metallischen Werkstoffe, die mit HSS-Werkzeugen spanend bearbeitet werden können. Das Blatt ist über die ganze Blattbreite gehärtet (allhart) und zeichnet sich durch eine gute Schnitthaltigkeit aus.

### • HSS-Bimetall

Sägeblatt mit erhöhter Bruchsicherheit in Bi-Metallausführung. Im Zahnbereich besteht das Blatt aus einer hochverschleißfesten HSS-Sorte und einem federharten Blattkörper, der eine gute Blattspannung gewährleistet. Das Blatt erfüllt bei hoher Schnittzeit zusätzlich auch hohe Arbeitssicherheitsansprüche.



### HSS

L mm	B mm	S mm	Z mm	Zähne pro Zoll	☒	Artikel-Nr.	€
300	30	1,5	8,5	6	5	620501 3006	6,85
300	30	1,5	8,5	8	5	620501 3008	6,85
300	30	1,5	8,5	10	5	620501 3010	6,85
300	30	1,5	8,5	14	5	620501 3014	6,85
350	30	1,5	8,5	6	5	620501 3506	8,10
350	30	1,5	8,5	8	5	620501 3508	8,10
350	30	1,5	8,5	10	5	620501 3510	8,10
350	30	1,5	8,5	14	5	620501 3514	8,10
350	32	2,0	8,5	4	5	620501 3604	10,85
350	32	2,0	8,5	6	5	620501 3606	10,85
350	32	2,0	8,5	8	5	620501 3608	10,85
350	32	2,0	8,5	10	5	620501 3610	10,85
350	32	2,0	8,5	14	5	620501 3614	10,85
400	25	1,25	8,5	10	5	620501 4010	8,15
400	25	1,25	8,5	14	5	620501 4014	7,50
400	25	1,5	8,5	10	5	620501 4110	8,55
400	25	1,5	8,5	14	5	620501 4114	8,55
400	30	1,5	8,5	6	5	620501 4206	8,95

6128

L mm	B mm	S mm	Z mm	Zähne pro Zoll	☒	Artikel-Nr.	€
400	30	1,5	8,5	8	5	620501 4208	8,95
400	30	1,5	8,5	10	5	620501 4210	8,95
400	30	1,5	8,5	14	5	620501 4214	8,95
400	30	1,5	8,5	22	5	620501 4222	8,95
400	30	2,0	8,5	4	5	620501 4304	12,45
400	30	2,0	8,5	6	5	620501 4306	12,45
400	30	2,0	8,5	8	5	620501 4308	12,45
400	30	2,0	8,5	10	5	620501 4310	12,45
400	30	2,0	8,5	14	5	620501 4314	12,45
425	32	2,0	8,5	6	5	620501 4406	13,20
450	32	2,0	10,5	4	5	620501 4504	14,20
450	32	2,0	10,5	6	5	620501 4506	14,20
450	32	2,0	10,5	8	5	620501 4508	14,20
450	32	2,0	10,5	10	5	620501 4510	14,20
450	35	2,0	10,5	4	5	620501 4604	16,30
450	35	2,0	10,5	6	5	620501 4606	16,30
450	35	2,0	10,5	8	5	620501 4608	16,30

6128



### HSS-Bimetall

L mm	B mm	S mm	Z mm	Zähne pro Zoll	☒	Artikel-Nr.	€
300	25	1,25	8,5	10	5	620505 3010	7,60
300	25	1,25	8,5	14	5	620505 3014	7,60
300	32	1,6	8,5	6	5	620505 3106	10,95
300	32	1,6	8,5	10	5	620505 3110	10,95
350	25	1,25	8,5	10	5	620505 3510	8,85
350	25	1,25	8,5	14	5	620505 3514	8,85
350	32	1,6	8,5	6	5	620505 3606	12,95
350	32	1,6	8,5	10	5	620505 3610	12,95
350	32	1,6	8,5	14	5	620505 3614	12,95
400	32	1,6	8,5	4	5	620505 4004	14,20
400	32	1,6	8,5	6	5	620505 4006	14,20
400	32	1,6	8,5	8	5	620505 4008	14,20
400	32	1,6	8,5	10	5	620505 4010	14,20
400	32	1,6	8,5	14	5	620505 4014	14,20
400	40	2,0	10,5	4	5	620505 4104	20,60
400	40	2,0	10,5	6	5	620505 4106	20,60

6128

L mm	B mm	S mm	Z mm	Zähne pro Zoll	☒	Artikel-Nr.	€
400	40	2,0	10,5	8	5	620505 4108	20,60
450	32	1,5	8,5	4	5	620505 4504	18,80
450	32	1,5	8,5	6	5	620505 4506	18,80
450	32	1,5	8,5	10	5	620505 4510	18,80
450	40	2,0	8,5	4	5	620505 4604	25,80
450	40	2,0	8,5	6	5	620505 4606	25,80
450	40	2,0	8,5	8	5	620505 4608	25,80
450	40	2,0	8,5	10	5	620505 4610	25,80
500	40	2,0	10,5	6	1	620505 5006	25,90
500	40	2,0	10,5	10	1	620505 5010	25,90
525	45	2,25	10,5	4	1	620505 5204	33,10
525	45	2,25	10,5	6	1	620505 5206	33,10
575	50	2,5	10,5	4	1	620505 5704	33,10
600	50	2,5	10,5	4	1	620505 6004	40,20
600	50	2,5	15	6	1	620505 6006	40,20

6128

Fortsetzung nächste Seite >>>





**HSS, für KASTO-Bügelsägemaschinen**

L mm	B mm	S mm	Z mm	Zähne pro Zoll	☒	Artikel-Nr.	€
350	32	1,6	8,5	8	5	620510 3508	8,70
350	36	2,0	8,5	4	5	620510 3604	11,80
350	36	2,0	8,5	6	5	620510 3606	11,80
350	36	2,0	8,5	8	5	620510 3608	11,80
450	40	2,0	8,5	4	5	620510 4504	18,10
450	40	2,0	8,5	6	5	620510 4506	18,10
500	40	2,0	8,5	4	5	620510 5004	19,70
500	40	2,0	8,5	6	5	620510 5006	19,70
500	40	2,0	8,5	8	5	620510 5008	19,70
500	40	2,0	8,5	10	5	620510 5010	19,70
500	48	2,5	10,5	4	5	620510 5104	29,50
500	48	2,5	10,5	6	5	620510 5106	29,50

6128

L mm	B mm	S mm	Z mm	Zähne pro Zoll	☒	Artikel-Nr.	€
550	45	2,5	10,5	4	5	620510 5204	31,90
550	45	2,5	10,5	6	5	620510 5206	31,90
550	45	2,5	10,5	8	5	620510 5208	31,90
550	45	2,5	10,5	10	5	620510 5210	31,90
575	50	2,5	10,5	4	5	620510 5704	31,-
575	50	2,5	10,5	6	5	620510 5706	31,-
575	50	2,5	10,5	8	5	620510 5708	31,-
650	55	2,5	10,5	4	5	620510 6504	44,90
650	55	2,5	10,5	6	5	620510 6506	44,90
700	55	2,5	10,5	3	5	620510 7003	47,80
700	55	2,5	10,5	4	5	620510 7004	47,80
700	55	2,5	10,5	6	5	620510 7006	47,80

6128



**HSS-Bimetall, für KASTO-Bügelsägemaschinen**

L mm	B mm	S mm	Z mm	Zähne pro Zoll	☒	Artikel-Nr.	€
450	40	2,0	8,5	4	5	620515 4504	25,80
450	40	2,0	8,5	6	5	620515 4506	25,80
450	40	2,0	8,5	10	5	620515 4510	25,80
500	45	2,25	10,5	4	1	620515 5004	27,-
500	45	2,25	10,5	6	1	620515 5006	27,-
550	50	2,5	10,5	4	1	620515 5504	37,10
550	50	2,5	10,5	6	1	620515 5506	37,10
575	50	2,5	10,5	4	1	620515 5704	37,10

6128

L mm	B mm	S mm	Z mm	Zähne pro Zoll	☒	Artikel-Nr.	€
575	50	2,5	10,5	6	1	620515 5706	37,10
575	50	2,5	10,5	10	1	620515 5710	37,10
600	50	2,5	10,5	4	1	620515 6004	37,70
600	50	2,5	10,5	6	1	620515 6006	37,70
650	50	2,5	10,5	4	1	620515 6504	47,80
650	50	2,5	10,5	6	1	620515 6506	47,80
700	50	2,5	10,5	4	1	620515 7004	44,40
700	50	2,5	10,5	6	1	620515 7006	48,10

6128



60



Durchblick ...

... mit Sicherheit

**ATORN®**  
Leistung braucht Qualität

## ATORN® Metallsägebänder, Rolle à 30 Meter

### • legierte Ausführung

Standardqualität aus Werkzeugstahl  
gehärtete Zahnspitzen und flexible Blattkörper  
für unlegierte Stähle niedriger Festigkeit, NE-Metalle, Kunststoffe

### • hochlegierte Ausführung

Qualitätssägeband aus legiertem Werkzeugstahl  
sehr gute Schnitthaltigkeit beim Konturen sägen durch  
den federharten Bandkörper

für Werkstatt und Kleinserienproduktion

für Werkstoffe mittlerer Festigkeit und niedriglegierte Stähle

### • für Maschinen von z. B. Mössner, Jaespa, Pehaka

• weitere Abmessungen und Verzahnungen auf Anfrage lieferbar



B mm	S mm	Zähne pro Zoll	legiert		hochlegiert	
			Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr.	€
4	0,65	10	620560 0410	50,-	620565 0410	64,-
4	0,65	14	620560 0414	50,-	620565 0414	64,-
4	0,65	18	620560 0418	50,-	620565 0418	64,-
4	0,65	22	620560 0424	50,-	620565 0424	64,-
6	0,65	8	620560 0606	50,-	620565 0606	62,50
6	0,65	10	620560 0610	50,-	620565 0610	62,50
6	0,65	14	620560 0614	50,-	620565 0614	62,50
6	0,65	18	620560 0618	50,-	620565 0618	62,50
6	0,65	22	620560 0624	50,-	620565 0624	62,50
8	0,65	6	620560 0808	50,-	620565 0808	62,50
8	0,65	10	620560 0810	50,-	620565 0810	62,50
8	0,65	14	620560 0814	50,-	620565 0814	62,50
8	0,65	18	620560 0818	50,-	620565 0818	62,50
8	0,65	22	620560 0824	50,-	620565 0824	62,50
10	0,65	8	620560 1008	50,-	620565 1008	64,-
10	0,65	10	620560 1010	50,-	620565 1010	64,-
10	0,65	14	620560 1014	50,-	620565 1014	64,-
10	0,65	18	620560 1018	50,-	620565 1018	64,-
10	0,65	22	620560 1024	50,-	620565 1024	64,-
13	0,65	6	620560 1306	54,-	620565 1306	67,-
13	0,65	8	620560 1308	55,-	620565 1308	67,-
13	0,65	10	620560 1310	55,-	620565 1310	67,-
13	0,65	14	620560 1314	55,-	620565 1314	67,-
16	0,65	4			620565 1604	109,-
16	0,65	6			620565 1606	109,-
16	0,65	8	620560 1608	88,50	620565 1608	109,-
16	0,65	10	620560 1610	88,50	620565 1610	109,-
16	0,65	14	620560 1614	88,50	620565 1614	109,-
25	0,90	4			620565 2504	176,-
25	0,90	6			620565 2506	176,-
25	0,90	8	620560 2508	134,-	620565 2508	176,-
25	0,90	10	620560 2510	134,-	620565 2510	176,-
25	0,90	14	620560 2514	134,-	620565 2514	176,-

6129

6129

# Zerspanungs-Hotline



Die Service-Hotline rund ums Drehen erreichen Sie

Mo-Do 8.00 Uhr -17.00 Uhr und Fr 8.00 Uhr -16.00 Uhr.

Tel.: +49 2102 4400-88 E-Mail: [drehen@sartorius-werkzeuge.de](mailto:drehen@sartorius-werkzeuge.de)

## ATORN® Metallsägebänder, endlos

- weitere Abmessungen und Verzahnungen auf Anfrage lieferbar

### Bi-Metall Sägebänder mit Kombizahn, endlos

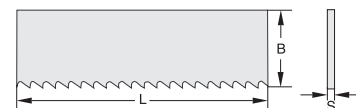
#### für Maschinen von z. B. Heska, Amada, DoAll, Jaespa, Pehaka, Kaltenbach, Müller

- besonders verschleißfest und hohe Schnittgenauigkeit
- für rost- und säurebeständige Stähle in mittleren und großen Querschnitten
- für alle Stähle bis 45 HRc
- für NE-Metalle
- für alle Materialdurchmesser und Konturschnitte



L mm	B mm	S mm	Kombiverzahnung pro Zoll	Bi-Metall M42 Artikel-Nr.	€
1.325	13	0,65	6 / 10	620540 1306	18,40
1.325	13	0,65	8 / 12	620540 1308	18,40
1.325	13	0,65	10 / 14	620540 1310	18,40
2.362	20	0,90	5 / 8	620540 2305	32,80
2.362	20	0,90	6 / 10	620540 2306	32,80
2.362	20	0,90	8 / 12	620540 2308	32,80
2.750	27	0,90	3 / 4	620540 2703	41,50
2.750	27	0,90	4 / 6	620540 2704	41,50
2.750	27	0,90	6 / 10	620540 2706	41,50
2.750	27	0,90	10 / 14	620540 2710	41,50
2.835	27	0,90	3 / 4	620540 2803	42,60
2.835	27	0,90	4 / 6	620540 2804	42,60
2.835	27	0,90	6 / 10	620540 2806	43,60
2.835	27	0,90	10 / 14	620540 2810	42,60
3.150	27	0,90	3 / 4	620540 3103	46,70
3.150	27	0,90	4 / 6	620540 3104	46,70
3.150	27	0,90	6 / 10	620540 3106	46,70
3.150	27	0,90	10 / 14	620540 3110	46,70
3.660	27	0,90	3 / 4	620540 3604	51,50
3.660	27	0,90	5 / 8	620540 3606	51,50
3.660	27	0,90	6 / 10	620540 3608	51,50
3.660	27	0,90	8 / 12	620540 3610	56,-
3.660	27	0,90	10 / 14	620540 3614	51,50
3.830	27	0,90	3 / 4	620540 3803	55,50
3.830	27	0,90	4 / 6	620540 3804	55,50
3.830	27	0,90	6 / 10	620540 3806	55,50
3.830	27	0,90	10 / 14	620540 3810	55,50
4.150	27	0,90	3 / 4	620540 4103	60,-
4.150	27	0,90	4 / 6	620540 4104	60,-
4.150	27	0,90	6 / 10	620540 4106	61,50
4.150	27	0,90	10 / 14	620540 4110	60,-
4.100	34	1,10	2 / 3	620540 4123	73,50
4.100	34	1,10	3 / 4	620540 4134	73,50
4.100	34	1,10	4 / 6	620540 4146	73,50
4.100	34	1,10	5 / 8	620540 4158	73,50
4.640	34	1,10	2 / 3	620540 4623	82,50
4.640	34	1,10	3 / 4	620540 4634	82,50
4.640	34	1,10	4 / 6	620540 4646	82,50
4.640	34	1,10	5 / 8	620540 4658	82,50
4.115	41	1,30	2 / 3	620540 4112	96,-
4.115	41	1,30	3 / 4	620540 4113	96,-
4.115	41	1,30	4 / 6	620540 4114	96,-
4.115	41	1,30	5 / 8	620540 4115	96,-
4.570	41	1,30	2 / 3	620540 4523	106,-
4.570	41	1,30	3 / 4	620540 4534	106,-
4.570	41	1,30	4 / 6	620540 4546	106,-
4.570	41	1,30	5 / 8	620540 4558	104,-
5.800	41	1,30	2 / 3	620540 5823	132,-
5.800	41	1,30	3 / 4	620540 5834	132,-
5.800	41	1,30	4 / 6	620540 5846	132,-
5.800	41	1,30	5 / 8	620540 5858	132,-

6129



### HSS-Metallsägebänder, endlos

- aus legiertem Werkzeugstahl
- sehr gute Schnitthaltigkeit beim Kontursägen durch den federharten Bandkörper
- für Werkstatt und Kleinserienproduktion
- für Werkstoffe mittlerer Festigkeit und niedriglegierte Stähle



L mm	B mm	S mm	Kombiverzahnung pro Zoll	Werkzeugstahl HSS Artikel-Nr.	€
1.325	13	0,65	8	620530 1308	6,20
1.325	13	0,65	10	620530 1310	6,20
1.325	13	0,65	14	620530 1314	6,20
2.362	20	0,80	8	620530 2308	13,10
2.362	20	0,80	10	620530 2310	13,10
2.362	20	0,80	14	620530 2314	13,10
2.750	25	0,90	8	620530 2708	18,40
2.750	25	0,90	10	620530 2710	18,40
2.750	25	0,90	14	620530 2714	18,40
2.835	25	0,90	8	620530 2808	19,10
2.835	25	0,90	10	620530 2810	19,10
2.835	25	0,90	14	620530 2814	19,10
3.150	25	0,90	8	620530 3108	20,40
3.150	25	0,90	10	620530 3110	20,40
3.150	25	0,90	14	620530 3114	20,40
3.660	25	0,90	4	620530 3604	17,90
3.660	25	0,90	6	620530 3606	17,90
3.660	25	0,90	8	620530 3608	17,90
3.660	25	0,90	10	620530 3610	17,90
3.660	25	0,90	14	620530 3614	17,90
3.830	25	0,90	8	620530 3808	23,90
3.830	25	0,90	10	620530 3810	23,90
3.830	25	0,90	14	620530 3814	23,90
4.150	25	0,90	8	620530 4108	25,60
4.150	25	0,90	10	620530 4110	25,60
4.150	25	0,90	14	620530 4114	25,60

6129



60